Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00119 **Modello:**TIG 3510 AC/DC HF



Il generatore trifase di corrente continua e alternata ad inverter per saldatura TIG con alta frequenza ed MMA-SMAW, modello TIG 3510 AC/DC, è dotato di innesco ad alta frequenza e modo arco pulsato. Le numerose funzioni di cui è dotato lo rendono adatto a molteplici applicazioni.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
•In TIG AC, è idoneo alla saldatura dell'alluminio, del magnesio e dell'ottone e, in TIG DC, di tutti gli altri materiali ferrosi, rame e titanio.
• In modalità sinergia, selezionando il materiale da saldare, il relativo spessore e la posizione di saldatura, il generatore regola automaticamente gli altri parametri di saldatura.
•in AC, permette di personalizzare il cordone di saldatura sia in penetrazione che in pulizia.
•In AC, possibilità di scegliere tra nove possibili combinazioni delle tre forme d'onde: triangolare, quadra, sinusoidale.
•Possibilità di regolare la frequenza in AC.
•Funzione Arco Pulsato per ridurre l'alterazione termica e facilitare la saldatura di piccoli spessori.
•Predisposizione per comando a distanza: a pedale, manuale o con comando up-down sulla torcia.
•In saldatura TIG, l'innesco dell'arco può essere fatto o in alta tensione – alta frequenza (HF Start) o per contatto (Contact Start).
• Predisposizione per l'utilizzo di torce raffreddate ad acqua.
•Possibilità di memorizzare fino a 9 programmi di saldatura che possono essere facilmente richiamati.
•Idoneo alla saldatura in MMA-SMAW di elettrodi rivestiti rutili e basici.
•Controllo a microprocessore delle funzioni di saldatura.

VANTAGGI
•Alterazione termica ridotta al minimo per facilitare la saldatura di piccoli spessori.
•Eccezionale stabilità d'arco.
•Pannello di controllo con comandi intuitivi e facilmente azionabili.
•Possibilità di regolazione della corrente direttamente sulla torcia UP-DOWN.
•Ventilazione forzata attraverso tunnel di raffreddamento.
•Grado di protezione IP23 per consentire il lavoro in esterni.
•Elevato rendimento e basso assorbimento dalla rete.
•Possibilità di essere collegato a motogeneratori.
•Design compatto e peso ridotto.

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Scheda Tecnica:

Codice	S00119	
Modello	TIG 3510 AC/DC	
Modalità	TIG	MMA
Alimentazione	3x400V 50-60Hz	
Potenza assorbita	40% 10,4 kVA 60% 10,1 kVA 100% 9,7 kVA	40% 14,5 kVA 60% 14 kVA 100% 13,5 kVA
Corrente di saldatura MIN-MAX	5 ÷ 330 A	10 ÷ 330 A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	40% 330 A 60% 320 A 100% 310 A	40% 330 A 60% 320 A 100% 310 A
Elettrodi		Ø mm 1,6 ÷ 6
Regolazione continua	ELECTRONIC	
Grado protezione	IP 23 C	
Classe isolamento	H	
Norme di costruzione	EN60974-1 / EN60974-10	
Dimensioni	330x600x540h mm	
Peso	39 kg	

Accessori:



535806 *(optional)* Torcia raffreddata ad acqua ABITIG 18, 4 m



535807 *(optional)* Torcia raffreddata ad acqua ABITIG 18 UP-DOWN, 4 m



560101 *(optional)* CU55H - Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.



580003 *(optional)* Carrello per trasporto



S01704A.10 *(optional)* Kit accessori per saldatura elettrodo con cavi da 35 mmq lunghi 5+3,5 m e innesto "texas" 50



363307 *(optional)* Connessione per pedale e torcia TIG



535805 *(optional)* Torcia ABITIG 26 UP-DOWN 4 m



530138 *(optional)* Cavo massa per saldatura



530330 *(optional)* Prolunga 5m per comando a distanza



535802 *(optional)* Torcia ABITIG 26, 4 m



570008 *(optional)* Comando a pedale TIG



570006 *(optional)* Comando a distanza