

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00119**Modello:** TIG 3510 AC/DC HF

Il generatore trifase di corrente continua e alternata ad inverter per saldatura TIG con alta frequenza ed MMA-SMAW, modello TIG 3510 AC/DC, è dotato di innesco ad alta frequenza e modo arco pulsato. Le numerose funzioni di cui è dotato lo rendono adatto a molteplici applicazioni.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- In TIG AC, è idoneo alla saldatura dell'alluminio, del magnesio e dell'ottone e, in TIG DC, di tutti gli altri materiali ferrosi, rame e titanio.
- In modalità sinergia, selezionando il materiale da saldare, il relativo spessore e la posizione di saldatura, il generatore regola automaticamente gli altri parametri di saldatura.
- in AC, permette di personalizzare il cordone di saldatura sia in penetrazione che in pulizia.
- In AC, possibilità di scegliere tra nove possibili combinazioni delle tre forme d'onde: triangolare, quadra, sinusoidale.
- Possibilità di regolare la frequenza in AC.
- Funzione Arco Pulsato per ridurre l'alterazione termica e facilitare la saldatura di piccoli spessori.
- Predisposizione per comando a distanza: a pedale, manuale o con comando up-down sulla torcia.
- In saldatura TIG, l'innesco dell'arco può essere fatto o in alta tensione – alta frequenza (HF Start) o per contatto (Contact Start).
- Predisposizione per l'utilizzo di torce raffreddate ad acqua.
- Possibilità di memorizzare fino a 9 programmi di saldatura che possono essere facilmente richiamati.
- Idoneo alla saldatura in MMA-SMAW di elettrodi rivestiti rutili e basici.
- Controllo a microprocessore delle funzioni di saldatura.

VANTAGGI

- Alterazione termica ridotta al minimo per facilitare la saldatura di piccoli spessori.
- Eccezionale stabilità d'arco.
- Pannello di controllo con comandi intuitivi e facilmente azionabili.
- Possibilità di regolazione della corrente direttamente sulla torcia UP-DOWN.
- Ventilazione forzata attraverso tunnel di raffreddamento.
- Grado di protezione IP23 per consentire il lavoro in esterni.
- Elevato rendimento e basso assorbimento dalla rete.
- Possibilità di essere collegato a motogeneratori.
- Design compatto e peso ridotto.



Scheda Tecnica:

Codice	S00119	
Modello	TIG 3510 AC/DC	
Modalità	TIG	MMA
Alimentazione	3x400V 50-60Hz	
Potenza assorbita	40% 10,4 kVA 60% 10,1 kVA 100% 9,7 kVA	40% 14,5 kVA 60% 14 kVA 100% 13,5 kVA
Corrente di saldatura MIN-MAX	5 ÷ 330 A	10 ÷ 330 A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974-1	40% 330 A 60% 320 A 100% 310 A	40% 330 A 60% 320 A 100% 310 A
Elettrodi	Ø mm 1,6 ÷ 6	
Regolazione continua	ELECTRONIC	
Grado protezione	IP 23 C	
Classe isolamento	H	
Norme di costruzione	EN60974-1 / EN60974-10	
Dimensioni	330x600x540h mm	
Peso	39 kg	

Accessori:


363307 (optional) Connessione per pedale e torcia TIG



535805 (optional) Torcia ABITIG 26 UP-DOWN 4 m



530138 (optional) Cavo massa per saldatura



530330 (optional) Prolunga 5m per comando a distanza



535802 (optional) Torcia ABITIG 26, 4 m



570008 (optional) Comando a pedale TIG



570006 (optional) Comando a distanza



S01704A.10 (optional) Kit accessori per saldatura elettrodo con cavi da 35 mmq lunghi 5+3,5 m e innesto "texas" 50



535806 (optional) Torcia raffreddata ad acqua ABITIG 18, 4 m



535807 (optional) Torcia raffreddata ad acqua ABITIG 18 UP-DOWN, 4 m



560101 (optional) CU55H - Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia



580003 (optional) Carrello per trasporto