

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00239

Modello: MIG 308

Impianto di saldatura trifase per saldatura a filo continuo MIG-MAG con carrello trainafile separato. Completo di torcia MB 25, cavo massa, bobina di filo.

- Carrello trainafile separato a due rulli.
- Permette di saldare acciaio, acciaio inox, alluminio.
- Segnalazione di intervento termostato.
- Attacco torcia tipo "EURO".
- Elevato numero di regolazioni per la ricerca dei parametri ottimali.

Tensioni diverse disponibili a richiesta



Scheda Tecnica:

Codice	S00239
Modello	MIG 308
Alimentazione	3x230/400V 50-60Hz
Potenza assorbita	40% 11,2kVA - 60% 7,2kVA - 100% 5,6 KVA
Corrente di saldatura MIN-MAX	25 – 250 A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	40% 250A - 60% 200A - 100% 160A
Posizioni di regolazione	N° 14
Filo utilizzabile (pieno)	Ø mm 0,6 -0,8 – 1 – 1,2
Bobina filo train. max.	Ø 300 mm / 15 kg
Grado protezione	IP21
Norme di costruzione	EN 60974 – 1 / EN50199
Dimensioni	mm 410x970x1170h
Peso	111 kg

Accessori:



535013 Torcia M 25, 3 m



535014 *(optional)* Torcia M 25, 4 m

550010 Carrello trainafilo a due rulli completo di prolunga 1,3 m

530316 *(optional)* Prolunga 4 m per carrello trainafilo a 2 rulli

530317 *(optional)* Prolunga 9 m per carrello trainafilo a 2 rulli
