

## Dettaglio Prodotto:

**Codice:** S00274

**Modello:** PRO MIG 458

Impianto di saldatura trifase per saldatura a filo continuo MIG-MAG predisposto per il raffreddamento a liquido della torcia, completo di bobina e cavo massa. Con carrello trainafile separato.

- Carrello trainafile separato a quattro rulli.
- Permette di saldare acciaio, acciaio inox, alluminio.
- Segnalazione di intervento termostato.
- Attacco torcia tipo "EURO".
- Elevato numero di regolazioni per la ricerca dei parametri ottimali.
- Avvolgimenti in rame.
- Tre posizioni di regolazione di impedenza.
- Amperometro e voltmetro digitali.

Tensioni diverse disponibili a richiesta



**Scheda Tecnica:**

Codice	S00274
Modello	PRO MIG 458
Alimentazione	3x230/400V 50-60Hz
Potenza assorbita	60% 19,8KVA - 100% 11,8kVA
Corrente di saldatura MIN-MAX	35 – 450 A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974-1	60% 420A - 100% 330A
Posizioni di regolazione	N° 32
Filo utilizzabile (pieno)	∅ mm 0,8 – 1 – 1,2 – 1,6
Bobina filo train. max.	∅ 300 mm / 15 kg.
Grado protezione	IP21
Norme di costruzione	EN 60974 – 1 / EN50199
Dimensioni	mm 460x1110x1285h
Peso	185 kg

**Accessori:**

550011 (optional) Carrello trainafile a quattro rulli completo di prolunga 1,3 m

---



560000 (optional) Gruppo raffreddamento verticale 5 l per torcia

---



535019 (optional) Torcia MB 501D, 3 m, predisposta per raffreddamento ad acqua

---



535020 (optional) Torcia MB 501D, 4 m, predisposta per raffreddamento ad acqua

---



535017 (optional) Torcia MB 40, 3 m

---



535018 (optional) Torcia MB 40, 4 m

---

530320 (optional) Prolunga 4 m per carrello trainafile a 4 rulli, predisposta per il raffreddamento ad acqua

---

530321 (optional) Prolunga 9 m per carrello trainafile a 4 rulli, predisposta per il raffreddamento ad acqua

---