

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00272

Modello: PRO MIG 368

Impianto di saldatura trifase per saldatura a filo continuo MIG-MAG predisposto per il raffreddamento a liquido della torcia, completo di bobina e cavo massa. Con carrello trainafile separato.

- Carrello trainafile separato a due o quattro rulli.
- Permette di saldare acciaio, acciaio inox, alluminio.
- Segnalazione di intervento termostato.
- Attacco torcia tipo "EURO".
- Elevato numero di regolazioni per la ricerca dei parametri ottimali.
- Avvolgimenti in rame.
- Tre posizioni di regolazione di impedenza.
- Amperometro e voltmetro digitali.



Tensioni diverse disponibili a richiesta

Scheda Tecnica:

Codice	S00272
Modello	PRO MIG 368
Alimentazione	3x230/400V 50-60Hz
Potenza assorbita	35% 14,2KVA - 60% 8,6KVA - 100% - 5,9
Corrente di saldatura MIN-MAX	35 – 350 A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	35% 330A - 60% 250A - 100% 190A
Posizioni di regolazione	N° 32
Filo utilizzabile (pieno)	Ø mm 0,8 – 1 – 1,2 – 1,6
Bobina filo train. max.	Ø 300 mm / 15 kg.
Grado protezione	IP21
Norme di costruzione	EN 60974 – 1 / EN50199
Dimensioni	mm 460x1110x1285h
Peso	150 kg

Accessori:

535015 (optional) Torcia M 36, 3 m



535016 (optional) Torcia M 36, 4 m

550010 (optional) Carrello trainafile a due rulli completo di prolunga 1,3 m

530316 (optional) Prolunga 4 m per carrello trainafile a 2 rulli

530317 (optional) Prolunga 9 m per carrello trainafile a 2 rulli

550011 (optional) Carrello trainafile a quattro rulli completo di prolunga 1,3 m



560000 (optional) Gruppo raffreddamento verticale 5 l per torcia



535019 (optional) Torcia MB 501D, 3 m, predisposta per raffreddamento ad acqua



535020 (optional) Torcia MB 501D, 4 m, predisposta per raffreddamento ad acqua

530318 *(optional)* Prolunga 4 m per carrello trainafile a 4 rulli, predisposta per il raffreddamento ad acqua

530319 *(optional)* Prolunga 9 m per carrello trainafile a 4 rulli, predisposta per il raffreddamento ad acqua
