

Dettaglio Prodotto:

Codice: P00499

Modello: PLASMA 166 CHOPPER

Generatore di corrente continua trifase con tecnologia "CHOPPER" per taglio plasma indicato per ogni esigenza di taglio su tutti i materiali metallici.

Permette di ottenere tagli di ottima qualità fino a 40 mm su acciaio e di separare spessori fino a 55 mm ed è indicato per lavori di produzione e di manutenzione.

E' predisposto all'impiego della torcia raffreddata a liquido (unitamente al gruppo di raffreddamento) e offre la possibilità di utilizzare la più maneggevole torcia P70.

La corrente di taglio è indipendente dalle variazioni di tensione rete, dalle variazioni della distanza della torcia dal pezzo da tagliare e dalla velocità di avanzamento.

E' fornito completo di torcia P150 da 6 metri e cavo massa.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Arco pilota, innesco ad alta frequenza, sistemi di sicurezza elettrici sulla torcia, controllo ed indicazione presenza del flusso dell'aria compressa e protezione termostatica.
- Controllo dei parametri di taglio e delle funzioni mediante microprocessore.
- Riduzione al minimo dei disturbi irradiati in fase di avvio grazie all'accensione di tipo automatico dell'arco pilota con Alta Tensione / Frequenza.
- Riconoscimento automatico del tipo di torcia collegata, con relativa predisposizione delle appropriate sicurezze.
- Predisposizione all'impiego della torcia raffreddata a liquido (unitamente al gruppo di raffreddamento).
- La corrente di taglio è indipendente dalle variazioni di tensione della rete, dalle variazioni della distanza della torcia dal pezzo da tagliare e dalla velocità di avanzamento.
- In abbinamento ad un pantografo, utilizzando l'interfaccia opzionale, tramite il computer è possibile controllare a distanza:
 - la regolazione della corrente di taglio in modo digitale o analogico isolata
 - l'accensione dell'arco,
 - la tensione dell'arco, (max. 10 VDC),
 - il trasferimento dell'arco con ritardo regolabile da 0 a 2 secondi.

Tensioni diverse disponibili a richiesta

Scheda Tecnica:

Codice	P00499
Modello	PLASMA 166 CHOPPER
Alimentazione	3x400V 50-60Hz
Potenza d'installazione	22 kW
Potenza assorbita	40% 27 KVA - 60% 22KVA - 100% 16 KVA
Corrente di taglio	20 ÷ 160 A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	40% 160A - 60% 120A - 100% 95A
Regolazione continua	ELECTRONIC
Portata aria	220 l/min.
Pressione aria compressa	5 bar
Spessore taglio su acciaio	40 mm
Separazione massima taglio	55 mm
Grado protezione	IP 21
Norme di costruzione	EN60974-1 - EN50199
Dimensioni	mm 460x720x980h
Peso	kg 145

Accessori:


535491 (optional) Torcia manuale P 150W; 6 m, attacco rapido, raffreddata ad acqua



560010 (optional) CU06H - Gruppo di raffreddamento orizzontale 5 l per torcia



540052 (optional) Unità di accensione HF esterna per torcia raffreddata ad acqua



535484 (optional) Torcia automatica P 150W, 4m, raffreddata ad acqua, schermata, per unità HF esterna

530350 (optional) Prolunga di connessione, 16m, per unità HF esterna, raffreddamento ad acqua



535497 (optional) Torcia manuale P 70; m 6 attacco rapido



356458 (optional) Carrello per compasso per P50-P70



309461 (optional) Kit compasso a carrello per P50 - P70



535487 Torcia manuale P 150; 6 m, attacco rapido



535494 (optional) Torcia manuale P 150; 12 m, attacco rapido



535486 (optional) Torcia automatica P 150; m 6 attacco rapido



535496 (optional) Torcia automatica P 150; m 12 attacco rapido



356502 (optional) Carrello per compasso per P150



309488 *(optional)* Kit compasso a carrello per P150



535489 *(optional)* Torcia automatica P 150W; 6 m, attacco rapido, raffreddata ad acqua



540050 *(optional)* Interfaccia con computer pantografo
