Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Les détails du produit:

Code: S00302 **Modèle:**CONCEPT PROMIG 4200



Générateur de la gamme CONCEPT MIG, triphasé, à onduleur, avec le dévidoir séparé, avec fonctionnement synergique et manuel, pour le soudage à fil continu MIG-MAG.
Particulièrement polyvalent et adapté à différentes applications, notamment dans la charpenterie de taille moyenne.
Les torches peuvent être refroidies par eau, grâce au groupe de refroidissement disponible en option.
Il peut utiliser des rallonges de 5 m et 10 mètres précâblées pour le refroidissement par air ou par eau.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES
• Fonctionnement synergique qui permet de contrôler les paramètres de soudage à l'aide d'une seule variable et qui rend ces générateurs faciles à utiliser, même par des soudeurs moins expérimentés.
• Équipé d'un dévidoir à 4 galets robuste et fiable pour un dévidage optimal du fil. Le remplacement des galets se fait sans outil.
• Équipé de plus de 40 programmes synergiques pour le fil plein : Fe - Al - Inox - CuSi, optimisés pour une stabilité exceptionnelle de l'arc et une réduction de l'usinage nécessaire après le soudage.
• Équipé de programmes pour le soudage du fil fourré.
• Équipé d'un large afficheur LCD, qui permet à l'opérateur de sélectionner et de régler facilement les différents modes et options de soudage. Il fournit également une indication claire des paramètres de soudage en cours, à tout moment.
• Possibilité de monter des bobines jusqu'à 300 mm de diamètre, 15 kg.
• Contrôle All In One : les différentes options de soudage sont réglées à partir du panneau avant à l'aide d'un seul bouton.
• Les options de soudage réglables sont les suivantes : longueur d'arc, mode de soudage à 2 ou 4 temps, temps de pointage, temps de pause, impédance, burn-back, soft start (démarrage progressif), pré-gaz, post-gaz, hot-start automatique, crater-filler automatique et 3 niveaux.
• En sélectionnant le mode manuel, on peut modifier les paramètres de soudage.
• Faible consommation d'énergie.
• Construction métallique robuste avec support de cylindre.
• Grande stabilité grâce aux roues arrières de grand diamètre.
• Raccord EURO pour torche MIG.

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Fiche technique:

Code	S00302
Item	CONCEPT PROMIG 4200
Input Voltage	3x400V 50-60Hz
Absorbed power	35% 16,2 kVA - 60% 11,5 kVA - 100% 9,4 kVA
MIN-MAX Welding current	20 ÷ 400 A
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	35% 400A - 60% 320A - 100% 280A
Regulation steps	ELECTRONIC
Wire size (solid)	Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi 3% 0,9 Cored mm
Max. wire spool size	Ø 300 mm / 15 kg.
Protection class	IP21
Construction standards	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10
Dimensions	500x890x1245h mm
Weight	60 kg

Accessoires:



535015 *(optional)* Torche M 36, 3 m



535016 *(optional)* Torche M 36, 4 m



535019 *(optional)* Torche MB 501D, 3 m, précâblée pour le refroidissement à eau

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

	535020	*(optional)*	Torche MB 501D, 4 m, précâblée pour le refroidissement à eau
	530233	*(optional)*	Câble de terre pour le soudage
	530347	*(optional)*	Câble pour inversion de polarité
	530337	*(optional)*	5 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 50 mm2.
	530338	*(optional)*	10 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 50 mm2.
	530355	*(optional)*	2 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 70 mm2 ready for cooling unit.
	530360	*(optional)*	5 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 70 mm2 ready for cooling unit.
	530361	*(optional)*	10 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 70 mm2 ready for cooling unit.
	560103	*(optional)*	CU54H - Groupe de refroidissement horizontal de 5 l pour torche
	540011	*(optional)*	Aluminium welding kit for Ø 0,8 - 1 wire and 3m torch.

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

	540014	*(optional)*	Aluminium welding kit for Ø 1,2 - 1,6 wire and 3m torch.
	309269	*(optional)*	Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.
	357502	*(optional)*	Flowmeter with 2 gas pressure gauges
	309073	*(optional)*	Helmet with variable shade auto-darkening LCD filter (9-13 DIN) to protect face and eyes during cutting and welding appliances.