

Produktdetail:

Code: S00302**Vorlage:**CONCEPT PROMIG 4200

Dreiphasige Inverter-Stromquelle mit separatem Drahtvorschubgerät, mit synergistischem und manuellem Betrieb, der Linie CONCEPT MIG , für das MIG/MAG-Schweißen mit Endlosdraht, besonders vielseitig und eignen sich für verschiedene Anwendungen, vor allem in der mittelständischen Metallbaubranche.

Sie ist für die Brennerkühlung ausgelegt. Das entsprechende Kühlaggregat ist als Optional erhältlich.

Kann 5- oder 10-Meter-Verlängerungskabel verwenden, die für die Luft- oder Wasserkühlung vorbereitet sind.

HAUPTMERKMALE

- Synergischer Betrieb, der die Kontrolle der Schweißbedingungen über eine einzige Variable ermöglicht und diese Stromquellen auch für weniger erfahrene Schweißer zu einem einfach zu bedienenden Gerät macht.
- Ausgestattet mit einem robusten und zuverlässigen 4 Rollen-Drahtvorschub, der eine optimalen Mitnahme des Drahts ermöglicht. Werkzeugloser Austausch der Rollen.
- Ausgestattet mit über 40 synergischen Programmen für Volldraht: Fe - Al - Inox - CuSi, optimiert für eine herausragende Lichtbogenstabilität und für einen geringeren Bearbeitungsaufwand nach dem Schweißen.
- Mit Programmen zum Schweißen mit Fülldraht.
- Ausgestattet mit einem großen LCD-Display, das dem Bediener die einfache Auswahl und Einstellung der verschiedenen Schweißmodi und Optionen ermöglicht. Stellt darüber hinaus die aktuellen Schweißparameter jederzeit auf einer klaren Anzeige bereit.
- Es können Spulen mit einem Durchmesser bis 300 mm, 15 kg, montiert werden.
- All In One-Steuerung: Die verschiedenen Schweißoptionen können an der Frontplatte über einen einzigen Knopf eingestellt werden.
- Die einstellbare Schweißoptionen sind: Lichtbogenlänge, 2- oder 4 Takt-Schweißmodus, Zeit des Heftschweißens, Pausenzeit, Impedanz, Rückbrand, Soft-Start, Vor-Gas, Nach-Gas, automatischer Hotstart, automatischer Kraterfüller und 3 Stufen.
- Im Handbetrieb können die Schweißparameter frei geändert werden.
- Niedriger Stromverbrauch.
- Stabiler Metallrahmen mit Flaschenhalter.
- Hohe Stabilität dank der durch Hinterräder mit großem Durchmesser.
- EURO-Anschluss für MIG-Brenner.



Datenblatt:

Code	S00302
Item	CONCEPT PROMIG 4200
Input Voltage	3x400V 50-60Hz
Absorbed power	35% 16,2 kVA - 60% 11,5 kVA - 100% 9,4 kVA
MIN-MAX Welding current	20 ÷ 400 A
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	35% 400A - 60% 320A - 100% 280A
Regulation steps	ELECTRONIC
Wire size (solid)	\emptyset 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi 3% 0,9 Cored mm
Max. wire spool size	\emptyset 300 mm / 15 kg.
Protection class	IP21
Construction standards	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10
Dimensions	500x890x1245h mm
Weight	60 kg

Zubehör:

 535015 (optional) 3 m, M 36 Brenner


 535016 (optional) 4 m, M 36 Brenner


 535019 (optional) 3 m, MB 501D Brenner, vorbereitet für Wasserkühlung



535020 (optional) 4 m, MB 501D Brenner, vorbereitet für Wasserkühlung



530233 (optional) Erdungskabel zum Schweißen



530347 (optional) Kabel für Polaritätsumkehr



530337 (optional) 5 m, Verlängerungskabel aus Kupfer mit D. 50 mm²



530338 (optional) 10 m, Verlängerungskabel aus Kupfer mit D. 50 mm².



530355 (optional) 2 m, Verlängerungskabel aus Kupfer mit D. 70 mm² vorbereitet für Wasserkühlung.



530360 (optional) 5 m, Verlängerungskabel aus Kupfer mit D. 70 mm² vorbereitet für Wasserkühlung.



530361 (optional) 10 m, Verlängerungskabel aus Kupfer mit D. 70 mm² vorbereitet für Wasserkühlung.



560103 (optional) CU54H - 5 Liter-Kühlaggregat für Brenner



540011 (optional) Aluminiumset für Drähte Ø 0,8 - 1 und für 3m Brenner.



540014 (optional) Aluminiumset für Drähte Ø 1,2 - 1,6 und für 3m Brenner.



309269 (optional) Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.



357502 (optional) Druckminderer mit 2 Manometern



309073 (optional) Helm mit LCD-Filter (9-13 DIN).
