Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Les détails du produit:

Code: S00162 **Modèle:**TIG 2004 AC/DC HF



Générateur monophasé à onduleur pour le soudage TIG avec haute fréquence et à MMA–SMAW.
Il est indiqué pour souder le fer, l'acier, l'acier inox, le cuivre, le titane, l'aluminium et le magnésium. Equipé du mode arc pulsé.
Il est adapté en particulier pour l'assemblage d'installations extérieures, les travaux d'entretien dans les chantiers ou dans des lieux difficilement praticables, les applications dans les installations de production de petite entité et pour les réparations.
CARACTERISTIQUES ET FONCTIONS
• Stabilité de l'arc.
• Facile à utiliser.
• Contrôle par microprocesseur des fonctions de soudage.
• En soudage TIG, l'amorçage de l'arc peut être fait soit par haute tension - haute fréquence (HF Start) ou au toucher (Contact Start).
• Fonctions: 2 temps, 4 temps.
• Pourvu du mode arc pulsé avec la possibilité de régler le facteur de marche.
• En courant alternatif, il permet de personnaliser le cordon de soudure concernant la proprieté et la pénétration.
• Possibilité de régler la fréquence en courant alternatif.
• Possibilité d'imposer les temps de Pre Gas, Post Gas, Slope up et Slope Down.
• Possibilité di régler le courant de départ et le courant de fin de cordon.
• En soudage MMA-SMAW il permet de souder avec des électrodes enrobées de rutile et basiques.
• Réglage Arc Force et Hot Start en MMA.
• Système anti-collage en MMA.
• Peut être utilisé avec une commande à pédale.
• Peut être alimenté par un moto-générateur de puissance adéquate.
• Degré de protection IP 23 qui permet le travail en extérieur.
• Dimensions réduites et poids contenu.

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Fiche technique:

Code	S00162			
Item	TIG 2004 AC/DC HF			
Mode	TIG	MMA	TIG	MMA
Input Voltage	1x110/115/127V 50-60Hz		1x220/230/240V 50-60Hz	
Installation power	2,1 kW	2,2 kW	3,1 kW	3,8 kW
MIN-MAX Welding current	5 ÷ 140 A	5 ÷ 100 A	5 ÷ 200 A	5 ÷ 170 A
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	40% 140A - 60% 110A - 100% 85A -	35% 100A - 60% 75A - 100% 60A -	30% 200A - 60% 140A - 100% 110A -	30% 170A - 60% 120A - 100% 90A -
Electrodes	-	Ø mm 1,6 ÷ 4	-	Ø mm 1,6 ÷ 4
Stepless regulation	ELECTRONIC			
Protection class	IP 23			
Insulation class	F			
Construction standards	EN60974-1 / EN60974-10			
Dimensions	170x450x270h mm			
Weight	11,2 kg			

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Accessoires:

	535809	*(optional)*	Torche TIG ECR17, 3 m, avec connecteur
	530137	*(optional)*	Earth cable for welding
	S01715A.11	*(optional)*	Kit d'accessoires avec 3+2 m de câbles de 25 mm2, Texas 50
	530219	*(optional)*	Cable of 25 mm2, D. 50 mm connection, with electrode holder
	570009	*(optional)*	Commande par pédale TIG
	309269	*(optional)*	Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.
	357502	*(optional)*	Flowmeter with 2 gas pressure gauges