

Produktdetail:

Code: S00162**Vorlage:**TIG 2004 AC/DC HF

Einphasige Inverter- Stromquelle zum WIG- Schweißen mit Hochfrequenz und MMA- SMAW- Schweißen.

Sie ist zum Schweißen von Eisen, Stahl, Edelstahl, Kupfer, Titan, Aluminium und Magnesium geeignet. Ausgestattet mit Impulslichtbogenmodus.

Sie ist insbesondere für die Montage von Außenanlagen, Wartungsarbeiten auf Baustellen oder an schwer zugänglichen Orten, für kleine industrielle Fertigung und für Reparaturarbeiten geeignet.

MERKMALE UND FUNKTIONEN

- Lichtbogenstabilität.
- Einfache Bedienung.
- Kontrolle der Schweißfunktionen durch Mikroprozessor.
- Beim WIG-Schweißen kann der Lichtbogen wahlweise mit Hochfrequenz (HF Start) oder durch Kontakt gezündet werden.
- Funktion 2-Takt, 4-Takt.
- Funktion Pulslichtbogen mit der Möglichkeit, die Einschaltdauer einzustellen.
- Bei AC, kann die Frequenz angepasst werden.
- Bei AC, Einstellmöglichkeit der Durchdringung und der Reinigung der Schweißnaht.
- Möglichkeit der Einstellung der PRE-GAS, POST-GAS, SLOPE UP und SLOPE DOWN-Zeiten.
- Möglichkeit der Einstellung des Start-Stroms und des abschliessenden Kraterfüllen.
- Beim MMA-SMAW-Schweißen erlaubt die Verarbeitung von Rutil – und basischen Stabelektroden.
- Einstellmöglichkeit des Arc Force und Hot Start beim MMA-Schweißen.
- Mit Anti-sticking, im MMA-Modus.
- Möglichkeit des Fußschalters.
- An einen Motorgenerator mit einer geeigneten Leistung anschließbar.
- Die Schutzart IP 23 ermöglicht das Arbeiten im Freien.
- Geringe Abmessungen und niedriges Gewicht.



Datenblatt:

Code	S00162			
Item	TIG 2004 AC/DC HF			
Mode	TIG	MMA	TIG	MMA
Input Voltage	1x110/115/127V 50-60Hz		1x220/230/240V 50-60Hz	
Installation power	2,1 kW	2,2 kW	3,1 kW	3,8 kW
MIN-MAX Welding current	5 ÷ 140 A	5 ÷ 100 A	5 ÷ 200 A	5 ÷ 170 A
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	40% 140A - 60% 110A - 100% 85A -	35% 100A - 60% 75A - 100% 60A -	30% 200A - 60% 140A - 100% 110A -	30% 170A - 60% 120A - 100% 90A -
Electrodes	-	Ø mm 1,6 ÷ 4	-	Ø mm 1,6 ÷ 4
Stepless regulation	ELECTRONIC			
Protection class	IP 23			
Insulation class	F			
Construction standards	EN60974-1 / EN60974-10			
Dimensions	170x450x270h mm			
Weight	11,2 kg			

Zubehör:



535809 (optional) Brenner TIG ECR17, 3m, mit Verbinder



530137 (optional) Earth cable for welding



S01715A.1
1 (optional) Zubehörset mit 3+2 m Kabel 25 mm², Texas 50



530219 (optional) Cable of 25 mm², D. 50 mm connection, with electrode holder



570009 (optional) WIG-Fußschalter



309269 (optional) Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.



357502 (optional) Druckminderer mit 2 Manometern
