

## Produktdetail:

**Code:** S00155

**Vorlage:**TIG 2225 DC HF

Einphasige Inverter- Stromquelle zum WIG- Schweißen mit Hochfrequenz und Impulslichtbogen und MMA- SMAW- Schweißen. Sie ist zum Schweißen von Eisen, Stahl, Edelstahl, Kupfer und Titan geeignet.

Sie ist insbesondere für die Montage von Außenanlagen, Wartungsarbeiten auf Baustellen oder an schwer zugänglichen Orten, für kleine industrielle Fertigung und für Reparaturarbeiten geeignet.

### HAUPT-BETRIEBSEIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenstabilität.
- Einfache Bedienung.
- Kontrolle der Schweißfunktionen durch Mikroprozessor.
- Beim WIG-Schweißen kann der Lichtbogen wahlweise mit Hochfrequenz (HF Start) oder durch Kontakt gezündet werden.
- Beim WIG- Schweißen ist es mit einem Impulslichtbogen ausgestattet, mit der Möglichkeit, alle Parameter einzustellen.
- Funktion: 2-Takt, 4-Takt, beim WIG-Schweißen.
- Ausgestattet mit Pre-Gas und Post-Gas, beim WIG-Schweißen.
- Beim MMA-SMAW-Schweißen erlaubt die Verarbeitung von Rutil – und basischen Stabelektroden.
  - Arc-Force- und Hot-Start-Einstellung im MMA-Modus.
  - Mit Anti-sticking, im MMA-Modus.
- Die Möglichkeit zum Anschluss an Motogeneratoren mit einer ausreichenden Leistung.
- Ausgestattet mit einem robusten Trageriemen zum Überhängen der Maschine.
- Die Schutzart IP 23 ermöglicht das Arbeiten im Freien.
- Geringe Abmessungen und niedriges Gewicht.



**Datenblatt:**

Code	S00155			
Item	TIG 2225 DC HF			
Mode	TIG	MMA	TIG	MMA
Input Voltage	1x110/115/127V 50-60Hz		1x220/230/240V 50-60Hz	
Installation power	1,8 kW	2 kW	2,6 kW	3,7 kW
MIN-MAX Welding current	5 ÷ 160 A	5 ÷ 125 A	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	30% 160A - 60% 120A - 100% 100A	30% 125A - 60% 95A - 100% 80A	30% 200A - 60% 130A - 100% 100A	25% 200A - 60% 130A - 100% 100A
Electrodes		∅ mm 1,6 ÷ 3,2		∅ mm 1,6 ÷ 4
Stepless regulation	ELECTRONIC			
Protection class	IP 23			
Insulation class	F			
Construction standards	EN60974-1 EN60974-10			
Dimensions	135x430x280h mm			
Weight	8,85 kg			

**Zubehör:**

535809 (optional) Brenner TIG ECR17, 3m, mit Verbinder



530137 (optional) Earth cable for welding

S01715A.1  
1 (optional) Zubehörset mit 3+2 m Kabel 25 mm<sup>2</sup>, Texas 50530219 (optional) Cable of 25 mm<sup>2</sup>, D. 50 mm connection, with electrode holder

590010 (optional) Carrying case



309269 (optional) Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.



357502 (optional) Druckminderer mit 2 Manometern