Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Les détails du produit:

Code: P00462 **Modèle:**PLASMA 1980 SYNERGIC LCD INVERTER



Le générateur triphasé à onduleur, multi-tension, pour la découpe des métaux au plasma à air comprimé, PLASMA 1980 SYNERGIC LCD INVERTER est pourvu d'une technologie SYNERGIC PLASMA innovante qui affiche automatiquement tous les paramètres de découpe, en fonction des informations reçues de l'opérateur, concernant le matériau utilisé et le processus sélectionné. Cela le rend particulièrement approprié pour travailler avec les tables de découpe mécanisées.
Ce générateur synergique est pourvu en outre d'un système de réglage automatique de la pression du gaz d'alimentation (air comprimé ou gaz spéciaux) et est capable d'optimiser les prestations dans toutes les conditions de travail, même sans l'intervention de l'opérateur.
La technologie IVC (Input Voltage Compensation) permet un fonctionnement optimal du générateur même lorsqu'il est connecté à des réseaux fixes qui ne garantissent pas une alimentation régulière et constante, ou à des moteurs-générateurs de différentes qualités qui, même s'ils sont correctement dimensionnés, sont équipés de divers systèmes de correction des surtensions.
Equipé de la technologie TMCS, système de contrôle à triple microprocesseur des paramètres, des processus et des fonctions de découpe.
Il est particulièrement indiqué et performant pour les applications de charpente lourde et pour les cycles continus de travail, pour les productions manuelles et automatiques dans l'industrie et l'artisanat.
L'amorçage de l'arc pilote sans HF, permet de travailler à proximité des ordinateurs ou, plus généralement des appareils sensibles aux émissions haute fréquence tels que les équipements médicaux.
Il offre la possibilité d'activer la protection du mot de passe.
Il est pouvu de systèmes de sécurité sur la tête de la torche et dans l'adaptateur côté générateur.
Il est fourni de série avec une torche manuelle CP 180C de 6 m et un câble de masse.
Il est pouvu du nouveau connecteur ESA Fast qui permet de connecter et de déconnecter la torche rapidement, sans utiliser d'outils.
CARACTERISTIQUES PRINCIPALES
- Fonction Auto-Set, qui permet la sélection automatique de la tension d'alimentation dans la fourchette : 3x208/220/230V et 400/440V.
- Technologie Low Pilot Arc qui grâce à une disposition particulière de la chambre plasma, associée à un générateur innovant et à un système d'amorçage sans haute fréquence permettent de maintenir l'arc pilote allumé pendant un temps supérieur sans compromettre la durée des consommables.
- Fonction Pilot Arc Time qui gère la durée de l'arc pilote en mode automatique ou réglable.

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

- Fonction Pilot Arc Lenght qui gère la longueur de l'arc pilote en automatique ou réglable.
- Fonction Exhaust Electrode qui gère la consommation de l'électrode, et signale à l'opérateur la nécessité de la substitution des consommables, réglable en automatique ou en pourcentage.
- Fonction Save Post Gas qui gère le refroidissement de la torche et la consommation de gaz, en automatique ou réglable.
- Fonction V-out Voltage CNC qui permet de gérer un diviseur de tension électronique de la tension de découpe en sortie réglable de 1/20V à 1/100V.
- Fonction Remote Current CNC pour gérer le réglage du courant de découpe à distance avec une tension isolée 0-10V.
- Fonction Input Power qui permet de régler la puissance absorbée limitant ainsi automatiquement le courant de découpe en sortie, adaptant ainsi le générateur à toutes les tailles de puissance des établissements industriels.
- Fonction Self Restart Pilot pour la découpe du grillage.
- Technologie Synergic Interface (Breveté) qui permet au générateur d'auto-régler tous les paramètres de découpe.
- Fonction Synergic Gouging qui permet de décriquer en réglant automatiquement tous les paramètres de travail selon la vitesse d'exécution et la quantité de matériau à enlever.
- Fonction Synergic Marking qui règle automatiquement tous les paramètres de travail selon la largeur et la profondeur de la gravure désirée.
- Fonction Combi (en option), qui permet de passer du mode marquage au mode découpe ou inversement simplement en augmentant ou en diminuant le courant par CNC.
- Technologie Automatic Pressure Work, qui gère la pression du gaz de découpe en modalité automatique ou réglable avant et pendant la découpe, dans le but d'optimiser la qualité de découpe et la durée des consommables.
- Technologie Ultra Cut Capacity qui augmente les capacités de découpe sur les épaisseurs élevées.
- Technologie Innovative Thin Cut qui permet d'obtenir des découpes de qualité supérieure et une saignée (Kerf) réduite.
- Technologie Hyper Speed Cut qui augmente la vitesse de découpe.
- Technologie Multi Piercing possibilité de percer des épaisseurs élevées en moins de temps et en utilisant moins de consommables.
- Technologie Extra Life pour augmenter les prestations et la durée des consommables.

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Fiche technique:

Code	P00462	
Item	PPLASMA 1980 SYNERGIC LCD INVERTER	
Input Voltage	3x208-220-230V 50-60HZ	3x400-440V 50-60HZ
Absorbed power	40% 30 kVA - 60% 28 kVA - 100% 26 kVA	50% 34 kVA - 60% 33 kVA - 100% 31 kVA
Cutting current	10÷160 A	10÷180 A
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	40% 160A - 60% 150A - 100% 140A	50% 180A - 60% 175A - 100% 165A
Air pressure	6,8 bar	
Air flow	310 l/min	
Cut thickness on steel	46 - 60 mm	
Max separation cut	80 mm	
Piercing	35 mm	
Protection class	IP 23	
Construction standards	EN60974 – 1 / EN60974 – 7 / EN60974 – 10	
Dimensions	330X710X540h mm	
Weight	55 kg	

Accessoires:



535519 6 m, CP 180C MAR hand torch, ESA Fast connection

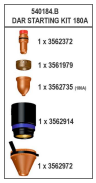
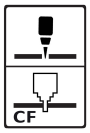


540183.B Consumables kit "STARTING KIT" for CP 180C MAR hand torch (180A)



535521 *(optional)* 15m, CP 180C MAR hand torch, ESA Fast connection

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

	535520	*(optional)*	6m, CP 180C DAR machine torch, ESA Fast connection
	535522	*(optional)*	15 m, CP 180C DAR machine torch, ESA Fast connection
	540184.B	*(optional)*	Consumables kit "STARTING KIT" for CP 180C DAR machine torch (180A)
	540096	*(optional)*	Recommended installation kit
	309466	*(optional)*	Wheeled compasses for CP 180C
	356764	*(optional)*	Wheeled torch holder for CP 180C
	580007	*(optional)*	Transport cart
	540103	*(optional)*	Combi function kit (marking and cutting)
	309073	*(optional)*	Helmet with variable shade auto-darkening LCD filter (9-13 DIN) to protect face and eyes during cutting and welding appliances.
	309489	*(optional)*	Non-stick spray

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.



357227 *(optional)* Compressed air filter with filtering cartridge to protect torches against impurities present in compressed air (oil and/or water).



370001 *(optional)* Cartridges for air filter, package of 8 pieces.