Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Dettaglio Prodotto:

Codice: P00462 **Modello:**PLASMA 1980 SYNERGIC LCD INVERTER



Il generatore trifase ad inverter, multi-tensione, per il taglio dei metalli al plasma ad aria compressa, PLASMA 1980 SYNERGIC LCD INVERTER è dotato di una innovativa tecnologia SINERGIC PLASMA che imposta automaticamente tutti i parametri di taglio in base alle informazioni ricevute dall'operatore riguardo al materiale in lavorazione ed al processo selezionato. Questo lo rende particolarmente adatto a lavorare con banchi di taglio meccanizzati.
Inoltre è dotato di un sistema di regolazione automatico della pressione del gas di alimentazione (aria compressa o gas speciali) ed è in grado di ottimizzare le prestazioni in tutte le condizioni di lavoro anche senza l'intervento dell'operatore.
La tecnologia IVC (Input Voltage Compensation) consente un funzionamento ottimale del generatore anche quando è collegato a reti fisse che non garantiscano un'alimentazione regolare e costante oppure a motogeneratori di diverse qualità che, anche se dimensionati correttamente, sono provvisti di diversi sistemi di correzione degli sbalzi di tensione.
Equipaggiato con tecnologia TMCS, sistema di controllo a triplo microprocessore dei parametri, dei processi e delle funzioni di taglio.
E' particolarmente indicato per applicazioni nella carpenteria pesante e per cicli di lavoro continuativi, per produzioni manuali e automatiche nell'industria e nell'artigianato.
L'innesco dell'arco pilota senza HF, consente di operare in vicinanza di computer e di apparecchiature sensibili alle emissioni in alta frequenza quali le attrezzature elettromedicali.
Offre la possibilità di attivare password di sicurezza.
Dotato di sistemi di sicurezza sulla testina della torcia e nell'adattatore lato macchina.
Viene fornito di serie con torcia manuale CP 180C da 6 m e il cavo massa.
Dotato di nuovo connettore ESA Fast che permette di collegare e scollegare la torcia velocemente, senza l'uso di utensili.
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Funzione Auto-Set, che permette la selezione automatica della tensione di alimentazione nei range: 3x208/220/230V e 400/440V.
- Tecnologia Low Pilot Arc che grazie ad una particolare conformazione della camera plasma, unita ad un innovativo generatore e ad un sistema d'innesco senza alta frequenza, consentono di mantenere l'arco pilota acceso per un tempo superiore, senza compromettere la durata dei consumabili.
- Funzione Pilot Arc Time che gestisce la durata dell'arco pilota in modo automatico o regolabile.
- Funzione Pilot Arc Length che gestisce la lunghezza dell'arco pilota in automatico o regolabile.
- Funzione Exhaust Electrode che gestisce il consumo dell'elettrodo, e segnala all'operatore la necessità della sostituzione dei consumabili, impostabile in automatico o regolabile in percentuale.

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

- Funzione Save Post Gas che gestisce il raffreddamento della torcia e il consumo di gas, in automatico o regolabile.
- Funzione V-out Voltage CNC che permette di gestire un partitore di tensione elettronico della tensione di taglio in uscita regolabile da 1/20V a 1/100V.
- Funzione Remote Current CNC per gestire la regolazione della corrente di taglio da remoto con tensione isolata 0-10V.
- Funzione Input Power che permette di impostare la potenza assorbita in ingresso limitando così automaticamente la corrente di taglio in uscita, adattando così il generatore a tutte le taglie di potenza degli impianti industriali.
- Funzione Self Restart Pilot per il taglio di reti e grigliati.
- Tecnologia Synergic Plasma (brevettata) che consente al generatore di autoregolare tutti i parametri di taglio.
- Funzione Synergic Gouging che permette di scriccare regolando automaticamente tutti i parametri di lavoro in base alla velocità di esecuzione e alla quantità di materiale da asportare.
- Funzione Synergic Marking che imposta automaticamente tutti i parametri di lavoro in base alla larghezza e alla profondità del solco di scrittura desiderato.
- Funzione Combi (opzionale) che permette di passare dalla modalità marcatura alla modalità taglio o viceversa semplicemente aumentando o diminuendo la corrente da CNC.
- Tecnologia Automatic Pressure Work, che gestisce la pressione del gas di taglio in modalità automatica o regolabile prima e durante il taglio, con lo scopo di ottimizzare la qualità del taglio e massimizzare la durata dei ricambi.
- Tecnologia Ultra Cut Capacity che aumenta le capacità di taglio su spessori elevati.
- Tecnologia Innovative Thin Cut che permette di ottenere tagli di qualità superiore e Kerf (quantità materiale rimosso) ridotti.
- Tecnologia Hyper Speed Cut che incrementa la velocità di taglio.
- Tecnologia Multi Piercing possibilità di piercing su spessori elevati in minor tempo e con minore usura dei consumabili.
- Tecnologia Extra Life per aumentare le prestazioni e la durata dei consumabili.

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Scheda Tecnica:

Codice	P00462	
Modello	PLASMA 1980 SYNERGIC LCD INVERTER	
Alimentazione	3x208-220-230V 50-60HZ	3x400-440V 50-60HZ
Potenza assorbita	40% 30 kVA - 60% 28 kVA - 100% 26 kVA	50% 34 kVA - 60% 33 kVA - 100% 31 kVA
Corrente di taglio	10÷160 A	10÷180 A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	40% 160A - 60% 150A - 100% 140A	50% 180A - 60% 175A - 100% 165A
Pressione aria compressa	6,8 bar	
Portata aria	310 l/min	
Spessore taglio su acciaio	46 - 60 mm	
Separazione massima taglio	80 mm	
Perforazione	35 mm	
Grado protezione	IP 23	
Norme di costruzione	EN60974 – 1 / EN60974 – 7 / EN60974 – 10	
Dimensioni	330X710X540h mm	
Peso	55 kg	

Accessori:



535519 Torcia manuale CP 180C MAR, 6 m, attacco ESA Fast

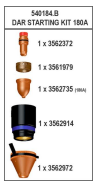
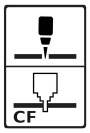


540183.B Starting kit per torcia manuale CP 180C MAR (180A)



535521 *(optional)* Torcia manuale CP 180C MAR, 15 m, attacco ESA Fast

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

	535520	*(optional)*	Torcia automatica CP 180C DAR, 6m, attacco ESA Fast
	535522	*(optional)*	Torcia automatica CP 180C DAR, 15m, attacco ESA Fast
	540184.B	*(optional)*	Starting kit per torcia automatica CP 180C DAR (180A)
	540096	*(optional)*	Kit consigliato per l'installazione
	309466	*(optional)*	Kit compasso a carrello per CP 180C
	356764	*(optional)*	Carrello per compasso per CP 180C
	580007	*(optional)*	Carrello per trasporto
	540103	*(optional)*	Kit funzione Combi (marcatura e taglio)
	309073	*(optional)*	Maschera completa di filtro auto-oscurante a cristalli liquidi con regolazione variabile della tonalità (9-13DIN) per la protezione del viso e degli occhi durante le applicazioni di taglio e di saldatura.
	309489	*(optional)*	Bomboletta spray antiadesivo

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

	357227	*(optional)*	Filtro aria compressa, completo di cartuccia filtrante per proteggere le torce dalle impurità presenti nell'aria compressa (acqua e/o olio)
	370001	*(optional)*	Cartucce di ricambio per filtro, confezione da 8 pezzi.