

Dettaglio Prodotto:

Codice: P00462**Modello:** PLASMA 1980 SYNERGIC LCD INVERTER

Il generatore trifase ad inverter, multi-tensione, per il taglio dei metalli al plasma ad aria compressa, PLASMA 1980 SYNERGIC LCD INVERTER è dotato di una innovativa tecnologia SINERGIC PLASMA che imposta automaticamente tutti i parametri di taglio in base alle informazioni ricevute dall'operatore riguardo al materiale in lavorazione ed al processo selezionato. Questo lo rende particolarmente adatto a lavorare con banchi di taglio meccanizzati. Inoltre è dotato di un sistema di regolazione automatico della pressione del gas di alimentazione (aria compressa o gas speciali) ed è in grado di ottimizzare le prestazioni in tutte le condizioni di lavoro anche senza l'intervento dell'operatore.

La tecnologia IVC (Input Voltage Compensation) consente un funzionamento ottimale del generatore anche quando è collegato a reti fisse che non garantiscano un'alimentazione regolare e costante oppure a motogeneratori di diverse qualità che, anche se dimensionati correttamente, sono provvisti di diversi sistemi di correzione degli sbalzi di tensione.

Equipaggiato con tecnologia TMCS, sistema di controllo a triplo microprocessore dei parametri, dei processi e delle funzioni di taglio. E' particolarmente indicato per applicazioni nella carpenteria pesante e per cicli di lavoro continuativi, per produzioni manuali e automatiche nell'industria e nell'artigianato.

L'innesco dell'arco pilota senza HF, consente di operare in vicinanza di computer e di apparecchiature sensibili alle emissioni in alta frequenza quali le attrezzature elettromedicali.

Offre la possibilità di attivare password di sicurezza.

Dotato di sistemi di sicurezza sulla testina della torcia e nell'adattatore lato macchina.

Viene fornito di serie con torcia manuale CP 180C da 6 m e il cavo massa.

Dotato di nuovo connettore ESA Fast che permette di collegare e scollegare la torcia velocemente, senza l'uso di utensili.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Funzione Auto-Set, che permette la selezione automatica della tensione di alimentazione nei range: 3x208/220/230V e 400/440V.
- Tecnologia Low Pilot Arc che grazie ad una particolare conformazione della camera plasma, unita ad un innovativo generatore e ad un sistema d'innesco senza alta frequenza, consentono di mantenere l'arco pilota acceso per un tempo superiore, senza compromettere la durata dei consumabili.
- Funzione Pilot Arc Time che gestisce la durata dell'arco pilota in modo automatico o regolabile.
- Funzione Pilot Arc Length che gestisce la lunghezza dell'arco pilota in automatico o regolabile.
- Funzione Exhaust Electrode che gestisce il consumo dell'elettrodo, e segnala all'operatore la necessità della sostituzione dei consumabili, impostabile in automatico o regolabile in percentuale.



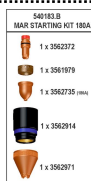
- Funzione Save Post Gas che gestisce il raffreddamento della torcia e il consumo di gas, in automatico o regolabile.
- Funzione V-out Voltage CNC che permette di gestire un partitore di tensione elettronico della tensione di taglio in uscita regolabile da 1/20V a 1/100V.
- Funzione Remote Current CNC per gestire la regolazione della corrente di taglio da remoto con tensione isolata 0-10V.
- Funzione Input Power che permette di impostare la potenza assorbita in ingresso limitando così automaticamente la corrente di taglio in uscita, adattando così il generatore a tutte le taglie di potenza degli impianti industriali.
- Funzione Self Restart Pilot per il taglio di reti e grigliati.
- Tecnologia Synergic Plasma (brevettata) che consente al generatore di autoregolare tutti i parametri di taglio.
- Funzione Synergic Gouging che permette di scriccare regolando automaticamente tutti i parametri di lavoro in base alla velocità di esecuzione e alla quantità di materiale da asportare.
- Funzione Synergic Marking che imposta automaticamente tutti i parametri di lavoro in base alla larghezza e alla profondità del solco di scrittura desiderato.
- Funzione Combi (opzionale) che permette di passare dalla modalità marcatura alla modalità taglio o viceversa semplicemente aumentando o diminuendo la corrente da CNC.
- Tecnologia Automatic Pressure Work, che gestisce la pressione del gas di taglio in modalità automatica o regolabile prima e durante il taglio, con lo scopo di ottimizzare la qualità del taglio e massimizzare la durata dei ricambi.
- Tecnologia Ultra Cut Capacity che aumenta le capacità di taglio su spessori elevati.
- Tecnologia Innovative Thin Cut che permette di ottenere tagli di qualità superiore e Kerf (quantità materiale rimosso) ridotti.
- Tecnologia Hyper Speed Cut che incrementa la velocità di taglio.
- Tecnologia Multi Piercing possibilità di piercing su spessori elevati in minor tempo e con minore usura dei consumabili.
- Tecnologia Extra Life per aumentare le prestazioni e la durata dei consumabili.

Scheda Tecnica:

Codice	P00462	
Modello	PLASMA 1980 SYNERGIC LCD INVERTER	
Alimentazione	3x208-220-230V 50-60HZ	3x400-440V 50-60HZ
Potenza assorbita	40% 30 kVA - 60% 28 kVA - 100% 26 kVA	50% 34 kVA - 60% 33 kVA - 100% 31 kVA
Corrente di taglio	10÷160 A	10÷180 A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	40% 160A - 60% 150A - 100% 140A	50% 180A - 60% 175A - 100% 165A
Pressione aria compressa	6,8 bar	
Portata aria	310 l/min	
Spessore taglio su acciaio	46 - 60 mm	
Separazione massima taglio	80 mm	
Perforazione	35 mm	
Grado protezione	IP 23	
Norme di costruzione	EN60974 – 1 / EN60974 – 7 / EN60974 – 10	
Dimensioni	330X710X540h mm	
Peso	55 kg	

Accessori:


535519 Torcia manuale CP 180C MAR, 6 m, attacco ESA Fast



540183.B Starting kit per torcia manuale CP 180C MAR (180A)



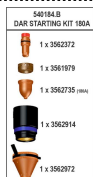
535521 (optional) Torcia manuale CP 180C MAR, 15 m, attacco ESA Fast



535520 (optional) Torcia automatica CP 180C DAR, 6m, attacco ESA Fast



535522 (optional) Torcia automatica CP 180C DAR, 15m, attacco ESA Fast



540184.B (optional) Starting kit per torcia automatica CP 180C DAR (180A)



540096 (optional) Kit consigliato per l'installazione



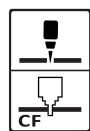
309466 (optional) Kit compasso a carrello per CP 180C



356764 (optional) Carrello per compasso per CP 180C



580007 (optional) Carrello per trasporto



540103 (optional) Kit funzione Combi (marcatura e taglio)



309073 (optional) Maschera completa di filtro auto-oscurante a cristalli liquidi con regolazione variabile della tonalità (9-13DIN) per la protezione del viso e degli occhi durante le applicazioni di taglio e di saldatura.



309489 (optional) Bomboletta spray antiadesivo



357227 (optional)

Filtro aria compressa, completo di cartuccia filtrante per proteggere le torce dalle impurità presenti nell'aria compressa (acqua e/o olio)



370001 (optional) Cartucce di ricambio per filtro, confezione da 8 pezzi.
