

Les détails du produit:

Code: S00373

Modèle: CONCEPT MIG 2000

Générateur de la gamme CONCEPT MIG, monophasé, à onduleur, avec fonctionnement synergique et manuel, pour le soudage à fil continu MIG-MAG, particulièrement polyvalent et adapté à différentes applications, notamment dans la charpenterie de taille moyenne.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Fonctionnement synergique qui permet de contrôler les paramètres de soudage à l'aide d'une seule variable et qui rend ces générateurs faciles à utiliser, même par des soudeurs moins expérimentés.
- Équipé d'un dévidoir à 4 galets robuste et fiable pour un dévidage optimal du fil. Le remplacement des galets se fait sans outil.
- Fourni avec plus de 30 programmes synergiques pour le fil plein : Fe - Al - Inox - CuSi, optimisés pour une stabilité exceptionnelle de l'arc et une réduction de l'usinage nécessaire après le soudage.
- Équipé de programmes spéciaux avec un apport de chaleur réduit KOP pour le secteur AUTOMOBILE.
- Équipé d'un large afficheur LCD, qui permet à l'opérateur de sélectionner et de régler facilement les différents modes et options de soudage. Il fournit également une indication claire des paramètres de soudage en cours, à tout moment.
- Possibilité de monter des bobines jusqu'à 300 mm de diamètre, 15 kg.
- Contrôle All In One : les différentes options de soudage sont réglées à partir du panneau avant à l'aide d'un seul bouton.
- Les options de soudage réglables sont les suivantes : longueur d'arc, mode de soudage à 2 ou 4 temps, temps de pointage, temps de pause, impédance, burn-back, soft start (démarrage progressif), pré-gaz, post-gaz, hot-start automatique, crater-filler automatique et 3 niveaux.
- En sélectionnant le mode manuel, on peut modifier les paramètres de soudage.
- Faible consommation d'énergie.
- Construction métallique robuste avec support de cylindre.
- Grande stabilité grâce aux roues arrière de grand diamètre.
- Il peut être alimenté par un moto-générateur de puissance adéquate.
- Raccord EURO pour torche MIG.



Fiche technique:

Code	S00373
Item	CONCEPT MIG 2000
Input Voltage	1x230V 50-60Hz
Absorbed power	30% 6,0 kVA - 60% 4,0 kVA - 100% 3,6 kVA
MIN-MAX Welding current	20 ÷ 200 A
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	30% 200A - 60% 155A - 100% 140A
Regulation steps	ELECTRONIC
Wire size (solid)	\varnothing 0,6/0,8/0,9/1,0 Fe 0,8/0,9/1,0 Al 0,8/0,9 Inox 0,8/0,9 CuSi 3% mm
Max. wire spool size	\varnothing 300 mm / 15 kg.
Protection class	IP21
Construction standards	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10
Dimensions	500x890x870h mm
Weight	37 kg

Accessoires:

535011 (optional) Torche M15, 3 m



535012 (optional) Torche m 15, 4 m



309269 (optional) Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.



530137 (optional) Earth cable for welding

540011 (optional) Aluminium welding kit for \varnothing 0,8 - 1 wire and 3m torch.

357502 (optional) Flowmeter with 2 gas pressure gauges



309073 (optional) Helmet with variable shade auto-darkening LCD filter (9-13 DIN) to protect face and eyes during cutting and welding appliances.



535014 (optional) Torche M 25, 4 m



535013 (optional) Torche M 25, 3 m