**Elettro C.F. s.r.l.**
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

# Les détails du produit:

**Code:** S00373 **Modèle:**CONCEPT MIG 2000




Générateur de la gamme CONCEPT MIG, monophasé, à onduleur, avec fonctionnement synergique et manuel, pour le soudage à fil continu MIG-MAG, particulièrement polyvalent et adapté à différentes applications, notamment dans la charpenterie de taille moyenne.
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES
• Fonctionnement synergique qui permet de contrôler les paramètres de soudage à l'aide d'une seule variable et qui rend ces générateurs faciles à utiliser, même par des soudeurs moins expérimentés.
• Équipé d'un dévidoir à 4 galets robuste et fiable pour un dévidage optimal du fil. Le remplacement des galets se fait sans outil.
• Fourni avec plus de 30 programmes synergiques pour le fil plein : Fe - Al - Inox - CuSi, optimisés pour une stabilité exceptionnelle de l'arc et une réduction de l'usinage nécessaire après le soudage.
• Équipé de programmes spéciaux avec un apport de chaleur réduit KOP pour le secteur AUTOMOBILE.
• Équipé d'un large afficheur LCD, qui permet à l'opérateur de sélectionner et de régler facilement les différents modes et options de soudage. Il fournit également une indication claire des paramètres de soudage en cours, à tout moment.
• Possibilité de monter des bobines jusqu'à 300 mm de diamètre, 15 kg.
• Contrôle All In One : les différentes options de soudage sont réglées à partir du panneau avant à l'aide d'un seul bouton.
• Les options de soudage réglables sont les suivantes : longueur d'arc, mode de soudage à 2 ou 4 temps, temps de pointage, temps de pause, impédance, burn-back, soft start (démarrage progressif), pré-gaz, post-gaz, hot-start automatique, crater-filler automatique et 3 niveaux.
• En sélectionnant le mode manuel, on peut modifier les paramètres de soudage.
• Faible consommation d'énergie.
• Construction métallique robuste avec support de cylindre.
• Grande stabilité grâce aux roues arrières de grand diamètre.
• Il peut être alimenté par un moto-générateur de puissance adéquate.
• Raccord EURO pour torche MIG.

**Elettro C.F. s.r.l.**
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

## Fiche technique:

| | |
|---|---|
| Code | S00373 |
| Item | CONCEPT MIG 2000 |
| Input Voltage | 1x230V 50-60Hz |
| Absorbed power | 30% 6,0 kVA - 60% 4,0 kVA - 100% 3,6 kVA |
| MIN-MAX Welding current | 20 ÷ 200 A |
| Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1 | 30% 200A - 60% 155A - 100% 140A |
| Regulation steps | ELECTRONIC |
| Wire size (solid) | Ø 0,6/0,8/0,9/1,0 Fe<br>0,8/0,9/1,0 Al<br>0,8/0,9 Inox<br>0,8/0,9 CuSi 3% mm |
| Max. wire spool size | Ø 300 mm / 15 kg. |
| Protection class | IP21 |
| Construction standards | EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10 |
| Dimensions | 500x890x870h mm |
| Weight | 37 kg |

**Elettro C.F. s.r.l.**
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

**Accessoires:**



535011 *(optional)* Torche M15, 3 m



535012 *(optional)* Torche m 15, 4 m



309269 *(optional)* Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.



530137 *(optional)* Earth cable for welding



540011 *(optional)* Aluminium welding kit for Ø 0,8 - 1 wire and 3m torch.



357502 *(optional)* Flowmeter with 2 gas pressure gauges



309073 *(optional)* Helmet with variable shade auto-darkening LCD filter (9-13 DIN) to protect face and eyes during cutting and welding appliances.



535014 *(optional)* Torche M 25, 4 m



535013 *(optional)* Torche M 25, 3 m