

## Produktdetail:

**Code:** S00373

**Vorlage:**CONCEPT MIG 2000

Einphasige Inverter-Stromquelle, mit synergistischem und manuellem Betrieb, der Linie CONCEPT MIG für das MIG/MAG-Schweißen mit Endlosdraht, besonders vielseitig und eignen sich für verschiedene Anwendungen, vor allem in der mittelständischen Metallbaubranche. **HAUPTMERKMALE**

- Synergischer Betrieb, der die Kontrolle der Schweißbedingungen über eine einzige Variable ermöglicht und diese Stromquellen auch für weniger erfahrene Schweißer zu einem einfach zu bedienenden Gerät macht.
- Ausgestattet mit einem robusten und zuverlässigen 4 Rollen-Drahtvorschub, der eine optimalen Mitnahme des Drahts ermöglicht. Werkzeugloser Austausch der Rollen.
- Mit über 30 synergischen Programmen für Voll Draht: Fe - Al - Inox - CuSi, optimiert für eine herausragende Lichtbogenstabilität und für einen geringeren Bearbeitungsaufwand nach dem Schweißen.
- Anbietet spezielle KOP-Programme mit niedriger Wärmezufuhr für den Automotive Bereich an.
- Ausgestattet mit einem großen LCD-Display, das dem Bediener die einfache Auswahl und Einstellung der verschiedenen Schweißmodi und Optionen ermöglicht. Stellt darüber hinaus die aktuellen Schweißparameter jederzeit auf einer klaren Anzeige bereit.
- Es können Spulen mit einem Durchmesser bis 300 mm, 15 kg, montiert werden.
- All In One-Steuerung: Die verschiedenen Schweißoptionen können an der Frontplatte über einen einzigen Knopf eingestellt werden.
- Die einstellbare Schweißoptionen sind: Lichtbogenlänge, 2- oder 4 Takt-Schweißmodus, Zeit des Heftschweißens, Pausenzeit, Impedanz, Rückbrand, Soft-Start, Vor-Gas, Nach-Gas, automatischer Hotstart, automatischer Kraterfüller und 3 Stufen.
- Im Handbetrieb können die Schweißparameter frei geändert werden.
- Niedriger Stromverbrauch.
- Stabiler Metallrahmen mit Flaschenhalter.
- Hohe Stabilität dank der durch Hinterräder mit großem Durchmesser.
- An einen Motorgenerator mit einer geeigneten Leistung anschließbar.
- EURO-Anschluss für MIG-Brenner.



**Datenblatt:**

Code	S00373
Item	CONCEPT MIG 2000
Input Voltage	1x230V 50-60Hz
Absorbed power	30% 6,0 kVA - 60% 4,0 kVA - 100% 3,6 kVA
MIN-MAX Welding current	20 ÷ 200 A
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	30% 200A - 60% 155A - 100% 140A
Regulation steps	ELECTRONIC
Wire size (solid)	$\varnothing$ 0,6/0,8/0,9/1,0 Fe 0,8/0,9/1,0 Al 0,8/0,9 Inox 0,8/0,9 CuSi 3% mm
Max. wire spool size	$\varnothing$ 300 mm / 15 kg.
Protection class	IP21
Construction standards	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10
Dimensions	500x890x870h mm
Weight	37 kg

**Zubehör:**



535011 (optional) M 15 Brenner, 3 m

---



535012 (optional) M 15 Brenner, 4 m

---



309269 (optional) Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.

---



530137 (optional) Earth cable for welding

---



540011 (optional) Aluminiumset für Drähte  $\varnothing$  0,8 - 1 und für 3m Brenner.

---



357502 (optional) Druckminderer mit 2 Manometern

---



309073 (optional) Helm mit LCD-Filter (9-13 DIN).

---



535014 (optional) M 25 Brenner, 4 m

---



535013 (optional) M 25 Brenner, 3 m

---