

Les détails du produit:

Code: S00304**Modèle:** CONCEPT PROMIG 3600

Générateur de la gamme CONCEPT MIG, triphasé, à onduleur, avec le dévidoir séparé, avec fonctionnement synergique et manuel, pour le soudage à fil continu MIG-MAG.

Particulièrement polyvalent et adapté à différentes applications, notamment dans la charpenterie de taille moyenne.

Les torches peuvent être refroidies par eau, grâce au groupe de refroidissement disponible en option.

Il peut utiliser des rallonges de 5 m et 10 mètres précâblées pour le refroidissement par air ou par eau.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Fonctionnement synergique qui permet de contrôler les paramètres de soudage à l'aide d'une seule variable et qui rend ces générateurs faciles à utiliser, même par des soudeurs moins expérimentés.
- Équipé d'un dévidoir à 4 galets robuste et fiable pour un dévidage optimal du fil. Le remplacement des galets se fait sans outil.
- Équipé de plus de 40 programmes synergiques pour le fil plein : Fe - Al - Inox - CuSi, optimisés pour une stabilité exceptionnelle de l'arc et une réduction de l'usinage nécessaire après le soudage.
- Équipé d'un large afficheur LCD, qui permet à l'opérateur de sélectionner et de régler facilement les différents modes et options de soudage. Il fournit également une indication claire des paramètres de soudage en cours, à tout moment.
- Possibilité de monter des bobines jusqu'à 300 mm de diamètre, 15 kg.
- Contrôle All In One : les différentes options de soudage sont réglées à partir du panneau avant à l'aide d'un seul bouton.
- Les options de soudage réglables sont les suivantes : longueur d'arc, mode de soudage à 2 ou 4 temps, temps de pointage, temps de pause, impédance, burn-back, soft start (démarrage progressif), pré-gaz, post-gaz, hot-start automatique, crater-filler automatique et 3 niveaux.
- En sélectionnant le mode manuel, on peut modifier les paramètres de soudage.
- Faible consommation d'énergie.
- Construction métallique robuste avec support de cylindre.
- Grande stabilité grâce aux roues arrières de grand diamètre.
- Raccord EURO pour torche MIG.



Fiche technique:

Code	S00304
Item	CONCEPT PROMIG 3600
Input Voltage	3x400V 50-60Hz
Absorbed power	35% 11,2 kVA - 60% 9,5 kVA - 100% 8,8 kVA
MIN-MAX Welding current	20 ÷ 350 A
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	35% 320A - 60% 270A - 100% 250A
Regulation steps	ELECTRONIC
Wire size (solid)	\varnothing 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi 3% mm
Max. wire spool size	\varnothing 300 mm / 15 kg.
Protection class	IP21
Construction standards	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10
Dimensions	500x890x1245h mm
Weight	58 kg

Accessoires:

 535015 (optional) Torche M 36, 3 m


 535016 (optional) Torche M 36, 4 m


 535019 (optional) Torche MB 501D, 3 m, précâblée pour le refroidissement à eau


 535020 (optional) Torche MB 501D, 4 m, précâblée pour le refroidissement à eau



530138 (optional) Câble de terre pour le soudage



530337 (optional) 5 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 50 mm².



530338 (optional) 10 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 50 mm².



530355 (optional) 2 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 70 mm² ready for cooling unit.



530360 (optional) 5 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 70 mm² ready for cooling unit.



530361 (optional) 10 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 70 mm² ready for cooling unit.



560103 (optional) CU54H - Groupe de refroidissement horizontal de 5 l pour torche



309073 (optional) Helmet with variable shade auto-darkening LCD filter (9-13 DIN) to protect face and eyes during cutting and welding appliances.



357502 (optional) Flowmeter with 2 gas pressure gauges



309269 (optional) Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.



540011 (optional) Aluminium welding kit for Ø 0,8 - 1 wire and 3m torch.



540014 (optional) Aluminium welding kit for Ø 1,2 - 1,6 wire and 3m torch.
