

Produktdetail:

Code: S00375

Vorlage: CONCEPT MIG 3500

Dreiphasige Inverter-Stromquelle mit synergistischem und manuellem Betrieb, der Linie CONCEPT MIG für das MIG/MAG-Schweißen mit Endlosdraht, besonders vielseitig und eignen sich für verschiedene Anwendungen, vor allem in der mittelständischen Metallbaubranche.

Sie ist für die Brennerkühlung ausgelegt. Das entsprechende Kühlaggregat ist als Optional erhältlich.

HAUPTMERKMALE

- Synergischer Betrieb, der die Kontrolle der Schweißbedingungen über eine einzige Variable ermöglicht und diese Stromquellen auch für weniger erfahrene Schweißer zu einem einfach zu bedienenden Gerät macht.
- Ausgestattet mit einem robusten und zuverlässigen 4 Rollen-Drahtvorschub, der eine optimalen Mitnahme des Drahts ermöglicht. Werkzeugloser Austausch der Rollen.
- Mit über 40 synergischen Programmen für Volldraht: Fe - Al - Inox - CuSi, optimiert für eine herausragende Lichtbogenstabilität und für einen geringeren Bearbeitungsaufwand nach dem Schweißen.
- Ausgestattet mit einem großen LCD-Display, das dem Bediener die einfache Auswahl und Einstellung der verschiedenen Schweißmodi und Optionen ermöglicht. Stellt darüber hinaus die aktuellen Schweißparameter jederzeit auf einer klaren Anzeige bereit.
- Es können Spulen mit einem Durchmesser bis 300 mm, 15 kg, montiert werden.
- All In One-Steuerung: Die verschiedenen Schweißoptionen können an der Frontplatte über einen einzigen Knopf eingestellt werden.
- Die einstellbare Schweißoptionen sind: Lichtbogenlänge, 2- oder 4 Takt-Schweißmodus, Zeit des Heftschweißens, Pausenzeit, Impedanz, Rückbrand, Soft-Start, Vor-Gas, Nach-Gas, automatischer Hotstart, automatischer Kraterfüller und 3 Stufen.
- Im Handbetrieb können die Schweißparameter frei geändert werden.
- Niedriger Stromverbrauch.
- Stabiler Metallrahmen mit Flaschenhalter.
- Hohe Stabilität dank der durch Hinterräder mit großem Durchmesser.
- EURO-Anschluss für MIG-Brenner.



Datenblatt:

Code	S00375
Item	CONCEPT MIG 3500
Input Voltage	3x400V 50-60Hz
Absorbed power	35% 11,2 kVA - 60% 9,5 kVA - 100% 8,8 kVA
MIN-MAX Welding current	20 ÷ 350 A
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	35% 320A - 60% 270A - 100% 250A
Regulation steps	ELECTRONIC
Wire size (solid)	\varnothing 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe \varnothing 0,8/0,9/1,0/1,2 Al \varnothing 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox \varnothing 0,8/0,9/1,0 CuSi 3% mm
Max. wire spool size	\varnothing 300 mm / 15 kg.
Protection class	IP21
Construction standards	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10
Dimensions	500x890x870h mm
Weight	42 kg

Zubehör:

 535015 (optional) 3 m, M 36 Brenner


 535016 (optional) 4 m, M 36 Brenner


 535019 (optional) 3 m, MB 501D Brenner, vorbereitet für Wasserkühlung


 535020 (optional) 4 m, MB 501D Brenner, vorbereitet für Wasserkühlung



530138 (optional) Erdungskabel zum Schweißen



560103 (optional) CU54H - 5 Liter-Kühlaggregat für Brenner



309073 (optional) Helm mit LCD-Filter (9-13 DIN).



357502 (optional) Druckminderer mit 2 Manometern



309269 (optional) Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.



540011 (optional) Aluminiumset für Drähte \varnothing 0,8 - 1 und für 3m Brenner.



540014 (optional) Aluminiumset für Drähte \varnothing 1,2 - 1,6 und für 3m Brenner.
