

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00375**Modello:** CONCEPT MIG 3500

Generatore trifase della linea CONCEPT MIG, ad inverter, a funzionamento sinergico e manuale, per saldatura a filo continuo MIG-MAG particolarmente versatile e adatto a diverse applicazioni, in particolare nella media carpenteria.

Predisposto per il raffreddamento della torcia. Il relativo gruppo di raffreddamento è disponibile come optional.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Funzionamento sinergico che permette il controllo delle condizioni di saldatura attraverso una sola variabile e rende questi generatori semplici da utilizzare anche dai saldatori meno esperti.
- Dotato di un robusto e affidabile trainafilo a 4 rulli che consente un ottimale trascinarsi del filo. Sostituzione dei rulli senza attrezzi.
- Dotato di oltre 40 programmi sinergici per filo pieno: Fe - Al - Inox - CuSi, ottimizzati per ottenere un'eccezionale stabilità d'arco e ridurre le lavorazioni richieste dopo la saldatura.
- Dotato di ampio display LCD che permette all'operatore di selezionare e impostare facilmente le varie modalità e opzioni di saldatura. Permette, inoltre, di avere sempre l'indicazione chiara dei parametri di saldatura correnti.
- Possibilità di montare bobine fino a D. 300 mm, 15 kg.
- Comando All in One: le diverse opzioni di saldatura sono regolate dal pannello frontale tramite un'unica manopola.
- Le opzioni di saldatura regolabili sono: lunghezza d'arco, modo di saldatura 2 tempi o 4 tempi, tempo di puntatura, tempo di pausa, impedenza, burn-back, soft start, pre-gas, post-gas, hot-start automatico, crater-filler automatico e 3 livelli.
- Selezionando la modalità manuale, è possibile impostare liberamente i parametri di saldatura.
- Bassi consumi energetici.
- Robusta struttura in metallo dotata di porta bombola.
- Elevata stabilità grazie alle ruote posteriori di grande diametro.
- Attacco EURO per torcia MIG.



Scheda Tecnica:

Codice	S00375
Modello	CONCEPT MIG 3500
Alimentazione	3x400V 50-60Hz
Potenza assorbita	35% 11,2 kVA - 60% 9,5 kVA - 100% 8,8 kVA
Corrente di saldatura MIN-MAX	20 ÷ 350 A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	35% 320A - 60% 270A - 100% 250A
Posizioni di regolazione	ELECTRONIC
Filo utilizzabile (pieno)	\varnothing 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe \varnothing 0,8/0,9/1,0/1,2 Al \varnothing 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox \varnothing 0,8/0,9/1,0 CuSi 3% mm
Bobina filo train. max.	\varnothing 300 mm / 15 kg.
Grado protezione	IP21
Norme di costruzione	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10
Dimensioni	500x890x870h mm
Peso	42 kg

Accessori:

 535015 (optional) Torcia M 36, 3 m


 535016 (optional) Torcia M 36, 4 m


 535019 (optional) Torcia MB 501D, 3 m, predisposta per raffreddamento ad acqua


 535020 (optional) Torcia MB 501D, 4 m, predisposta per raffreddamento ad acqua



530138 (optional) Cavo massa per saldatura



560103 (optional) CU54H - Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia.



309073 (optional) Maschera completa di filtro auto-oscurante a cristalli liquidi con regolazione variabile della tonalità (9-13DIN) per la protezione del viso e degli occhi durante le applicazioni di taglio e di saldatura.



357502 (optional) Flussometro 2 manometri



309269 (optional) Maschera a cristalli liquidi auto-oscurante (9-13DIN) MAXIVISION COLOR per la protezione del viso e degli occhi durante la saldatura.



540011 (optional) Kit alluminio per fili \varnothing 0,8 - 1 e torcia 3m.



540014 (optional) Kit alluminio per fili \varnothing 1,2 e 1,6 e torcia 3m.
