Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Les détails du produit:

Code: S00374 **Modèle:**CONCEPT MIG 3000



Générateur de la gamme CONCEPT MIG, triphasé, à onduleur, avec fonctionnement synergique et manuel, pour le soudage à fil continu MIG-MAG, particulièrement polyvalent et adapté à différentes applications, notamment dans la charpenterie de taille moyenne. Une version avec alimentation triphasée 230V 50-60 Hz est également disponible.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES
• Fonctionnement synergique qui permet de contrôler les paramètres de soudage à l'aide d'une seule variable et qui rend ces générateurs faciles à utiliser, même par des soudeurs moins expérimentés.
• Équipé d'un dévidoir à 4 galets robuste et fiable pour un dévidage optimal du fil. Le remplacement des galets se fait sans outil.
• Équipé de plus de 40 programmes synergiques pour le fil plein : Fe - Al - Inox - CuSi, optimisés pour une stabilité exceptionnelle de l'arc et une réduction de l'usinage nécessaire après le soudage.
• Équipé d'un large afficheur LCD, qui permet à l'opérateur de sélectionner et de régler facilement les différents modes et options de soudage. Il fournit également une indication claire des paramètres de soudage en cours, à tout moment.
• Possibilité de monter des bobines jusqu'à 300 mm de diamètre, 15 kg.
• Contrôle All In One : les différentes options de soudage sont réglées à partir du panneau avant à l'aide d'un seul bouton.
• Les options de soudage réglables sont les suivantes : longueur d'arc, mode de soudage à 2 ou 4 temps, temps de pointage, temps de pause, impédance, burn-back, soft start (démarrage progressif), pré-gaz, post-gaz, hot-start automatique, crater-filler automatique et 3 niveaux.
• En sélectionnant le mode manuel, on peut modifier les paramètres de soudage.
• Faible consommation d'énergie.
• Construction métallique robuste avec support de cylindre.
• Grande stabilité grâce aux roues arrières de grand diamètre.
• Raccord EURO pour torche MIG.

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Fiche technique:

Code	S00374	S00374.A85
Item	CONCEPT MIG 3000	
Input Voltage	3x400V 50-60Hz	3x230V 50-60Hz
Absorbed power	40% 9,0 kVA - 60% 8,3 kVA - 100% 6,6 kVA	30% 9,0 kVA - 60% 8,3 kVA - 100% 6,6 kVA
MIN-MAX Welding current	20 ÷ 300 A	
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	40% 270A - 60% 240A - 100% 190A	30% 270A - 60% 240A - 100% 190A
Regulation steps	ELECTRONIC	
Wire size (solid)	Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi 3% mm	
Max. wire spool size	Ø 300 mm / 15 kg.	
Protection class	IP21	
Construction standards	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10	
Dimensions	500x890x870h mm	
Weight	40 kg	

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Accessoires:

	535013	*(optional)*	Torche M 25, 3 m
	535014	*(optional)*	Torche M 25, 4 m
	530137	*(optional)*	Earth cable for welding
	309073	*(optional)*	Helmet with variable shade auto-darkening LCD filter (9-13 DIN) to protect face and eyes during cutting and welding appliances.
	357502	*(optional)*	Flowmeter with 2 gas pressure gauges
	309269	*(optional)*	Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.
	540011	*(optional)*	Aluminium welding kit for Ø 0,8 - 1 wire and 3m torch.
	540014	*(optional)*	Aluminium welding kit for Ø 1,2 - 1,6 wire and 3m torch.