

Produktdetail:

Code: S00374

Vorlage:CONCEPT MIG 3000

Dreiphasige Inverter-Stromquelle mit synergistischem und manuellem Betrieb der Linie CONCEPT MIG für das MIG/MAG-Schweißen mit Endlosdraht, besonders vielseitig und eignen sich für verschiedene Anwendungen, vor allem in der mittelständischen Metallbaubranche.

Eine Ausführung mit Drehstromversorgung bei 230V 50-60 Hz ist ebenfalls erhältlich.

HAUPTMERKMALE

- Synergischer Betrieb, der die Kontrolle der Schweißbedingungen über eine einzige Variable ermöglicht und diese Stromquellen auch für weniger erfahrene Schweißer zu einem einfach zu bedienenden Gerät macht.
- Ausgestattet mit einem robusten und zuverlässigen 4 Rollen-Drahtvorschub, der eine optimalen Mitnahme des Drahts ermöglicht. Werkzeugloser Austausch der Rollen.
- Mit über 40 synergischen Programmen für Volldraht: Fe - Al - Inox - CuSi, optimiert für eine herausragende Lichtbogenstabilität und für einen geringeren Bearbeitungsaufwand nach dem Schweißen.
- Ausgestattet mit einem großen LCD-Display, das dem Bediener die einfache Auswahl und Einstellung der verschiedenen Schweißmodi und Optionen ermöglicht. Stellt darüber hinaus die aktuellen Schweißparameter jederzeit auf einer klaren Anzeige bereit.
- Es können Spulen mit einem Durchmesser bis 300 mm, 15 kg, montiert werden.
- All In One-Steuerung: Die verschiedenen Schweißoptionen können an der Frontplatte über einen einzigen Knopf eingestellt werden.
- Die einstellbare Schweißoptionen sind: Lichtbogenlänge, 2- oder 4 Takt-Schweißmodus, Zeit des Heftschweißens, Pausenzeit, Impedanz, Rückbrand, Soft-Start, Vor-Gas, Nach-Gas, automatischer Hotstart, automatischer Kraterfüller und 3 Stufen.
- Im Handbetrieb können die Schweißparameter frei geändert werden.
- Niedriger Stromverbrauch.
- Stabiler Metallrahmen mit Flaschenhalter.
- Hohe Stabilität dank der durch Hinterräder mit großem Durchmesser.
- EURO-Anschluss für MIG-Brenner.



Datenblatt:

Code	S00374	S00374.A85
Item	CONCEPT MIG 3000	
Input Voltage	3x400V 50-60Hz	3x230V 50-60Hz
Absorbed power	40% 9,0 kVA - 60% 8,3 kVA - 100% 6,6 kVA	30% 9,0 kVA - 60% 8,3 kVA - 100% 6,6 kVA
MIN-MAX Welding current	20 ÷ 300 A	
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	40% 270A - 60% 240A - 100% 190A	30% 270A - 60% 240A - 100% 190A
Regulation steps	ELECTRONIC	
Wire size (solid)	\emptyset 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi 3% mm	
Max. wire spool size	\emptyset 300 mm / 15 kg.	
Protection class	IP21	
Construction standards	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10	
Dimensions	500x890x870h mm	
Weight	40 kg	

Zubehör:

535013 (optional) M 25 Brenner, 3 m



535014 (optional) M 25 Brenner, 4 m



530137 (optional) Earth cable for welding



309073 (optional) Helm mit LCD-Filter (9-13 DIN).



357502 (optional) Druckminderer mit 2 Manometern



309269 (optional) Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.



540011 (optional) Aluminiumset für Drähte Ø 0,8 - 1 und für 3m Brenner.



540014 (optional) Aluminiumset für Drähte Ø 1,2 - 1,6 und für 3m Brenner.