

Detalle del producto:

Código: P00446**Modelo:** THUNDER CUT 105

El generador trifásico de inverter para el corte de los metales por plasma de aire comprimido, modelo THUNDER CUT 105, se ha diseñado para el sector del corte manual profesional y ofrece las mejores prestaciones, junto con la optimización de los tiempos de trabajo.

Se caracteriza por sus dimensiones y peso limitados, su manejabilidad y facilidad de empleo y una excelente calidad de corte de espesores pequeños y medianos.

Corta espesores de corte altos en relación a la corriente suministrada, es adecuado para aplicaciones medio-pesadas.

El espesor aconsejado sobre acero es de 36 mm a 42 mm. El espesor de separación es de 55 mm. La perforación máxima es de 20 mm.

El cebado del arco sin HF, permite trabajar en las inmediaciones de ordenadores o, en todo caso, de equipos sensibles a las emisiones de las unidades de alta frecuencia tales los aparatos electromedicales.



PRINCIPALES CARACTERISTICAS

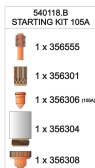
- El nuevo conector ESA Fast que permite conectar y desconectar la antorcha rápidamente, sin el uso de herramientas;
- El práctico enchufe rápido del regulador de presión;
- Un único mando para regular rápida y precisamente la corriente de corte;
- La posibilidad de interrumpir el post-gas para sustituir rápidamente los consumibles agotados
- Arco piloto para obrar en metales barnizados o revestidos.
- Idóneo para trabajos de ranurado con plasma.
- Función "Post-gas".
- Control e indicación presencia de la presión del aire comprimido.
- Protección termostática.
- Tecnología Ultra Cut Capacity que aumenta la capacidad de corte en espesores elevados.
- Tecnología Innovative Thin Cut que permite obtener cortes de calidad superior con Kerf (cantidad de material eliminada) reducidos.
- Tecnología Hyper Speed Cut que incrementa la velocidad de corte.
- Tecnología Extra Life y Low Pilot Arc para aumentar las prestaciones y la duración de los consumibles.
- Tecnología Long Tip Cut que da la posibilidad de cortar cerca de ángulos muy estrechos y zonas angostas.
- Control de los parámetros de corte y de las funciones mediante microprocesador.
- Sistemas de seguridad en la antorcha.
- Se suministra de serie con antorcha manual de 6 m ECF-121 con starting kit de consumibles y cable de masa.

Ficha de datos:

Code	P00446
Item	THUNDER CUT 105
Input Voltage	3x400V 50-60HZ
Absorbed power	45% 16,8 kVA - 60% 15,2 kVA - 100% 13,6 kVA
Cutting current	15 ÷ 105 A
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	45% 105 A - 60% 95 A - 100% 85 A
Air pressure	5,5 bar
Air flow	250 l/min
Cut thickness on steel	36 - 42 mm
Max separation cut	55 mm
Piercing	20 mm
Protection class	IP 23
Construction standards	EN60974 – 1 / EN60974 – 7 / EN60974 – 10
Dimensions	220x540x460h mm
Weight	23 kg

Accesorios:


535408 Antorcha manual ECF-121, 6m



540118.B Starting kit para antorcha ECF-121 (105A)



535407 (optional) Antorcha manual ECF-121, 12m

540165.B (optional) MINI KIT para antorcha manual ECF-121 (105A)



309464 (optional) Wheeled compasses for ST-70 / ECF-71 ST-120



356437 (optional) Wheeled torch holder for ST-70 / ECF-71 ST-120



356436 (optional) Kit de herramientas de bisel para corte por plasma



580006 (optional) Transport cart



309489 (optional) Non-stick spray



309073 (optional) Máscara completa con filtro de cristal líquido de oscurecimiento automático con ajuste de tono variable (9-13DIN) para la protección de la cara y los ojos durante las aplicaciones de corte y soldadura.



357227 (optional) Compressed air filter with filtering cartridge to protect torches against impurities present in compressed air (oil and/or water).



370001 (optional) Cartridges for air filter, package of 8 pieces.
