

## Dettaglio Prodotto:

**Codice:** P00445**Modello:** THUNDER CUT 70

Il generatore trifase ad inverter per il taglio dei metalli al plasma ad aria compressa, THUNDER CUT 70, è stato progettato per il settore del taglio manuale professionale e offre il massimo delle prestazioni, assieme all'ottimizzazione dei tempi di lavorazione.

Si contraddistingue per le dimensioni ed il peso contenuti, la maneggevolezza, la facilità d'uso e per l'ottima qualità di taglio su spessori piccoli e medi.

Taglia elevati spessori in rapporto alla corrente erogata; è adatto ad applicazioni medio pesanti.

Lo spessore su acciaio consigliato è da 19 mm a 25 mm, lo spessore di separazione è di 35 mm.

Lo sfondamento MAX è di 14 mm.

L'innesco dell'arco pilota senza HF, consente di operare in vicinanza di computer o, comunque di apparecchiature sensibili alle emissioni in alta frequenza quali le attrezzature elettromedicali.



### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Il nuovo connettore ESA Fast che permette di collegare e scollegare la torcia velocemente, senza l'uso di utensili.
- Un unico pomello per regolare finemente e velocemente la corrente di taglio.
- La possibilità di interrompere il post-gas per sostituire rapidamente i consumabili esauriti.
- Il pratico attacco rapido del regolatore di pressione.
- Arco pilota per operare su metalli verniciati e rivestiti.
- Idoneo a lavorazioni di scricatura plasma.
- Funzione Self Restart Pilot per il taglio di reti e grigliati.
- Tecnologia Ultra Cut Capacity che aumenta le capacità di taglio su spessori elevati.
- Tecnologia Innovative Thin Cut che permette di ottenere tagli di qualità superiore e Kerf (quantità materiale rimosso) ridotti.
- Tecnologia Hyper Speed Cut che incrementa la velocità di taglio.
- Tecnologia Extra Life e Low Pilot Arc per aumentare le prestazioni e la durata dei consumabili.
- Tecnologia Long Tip Cut che dà la possibilità di tagliare in prossimità di angoli molto stretti e luoghi angusti.
- Controllo a microprocessore dei parametri e delle funzioni di taglio.
- Sistemi di sicurezza sulla torcia.
- Viene fornito di serie completo di torcia ECF-121 manuale da 6 m con starting kit di consumabili ed il cavo massa.

**Scheda Tecnica:**

Codice	P00445
Modello	THUNDER CUT 70
Alimentazione	3x400V 50-60HZ
Potenza assorbita	45% 9 kVA - 60% 7,2 kVA - 100% 6,5 kVA
Corrente di taglio	15 ÷ 70 A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	45% 70 A - 60% 60 A - 100% 50 A
Pressione aria compressa	5 bar
Portata aria	190 l/min
Spessore taglio su acciaio	19 - 25 mm
Separazione massima taglio	35 mm
Perforazione	14 mm
Grado protezione	IP 23
Norme di costruzione	EN60974 – 1 / EN60974 – 7 / EN60974 – 10
Dimensioni	220x440x460h mm
Peso	18 kg

**Accessori:**


535408 Torcia manuale ECF-121, 6m



540131.B (optional) MINI KIT per torcia manuale ECF-71 - ECF 121 (70A)



540117.B Starting kit per torcia ECF-121 (70A)



309464 (optional) Kit compasso a carrello per ST-70 / ECF-71 ST-120

---



356437 (optional) Carrello per compasso per ST-70 / ECF-71 ST-120

---



356436 (optional) Kit di utensili per smussatura per taglio plasma

---



309489 (optional) Bomboletta spray antiadesivo

---



309073 (optional)

Maschera completa di filtro auto-oscurante a cristalli liquidi con regolazione variabile della tonalità (9-13DIN) per la protezione del viso e degli occhi durante le applicazioni di taglio e di saldatura.

---



357227 (optional)

Filtro aria compressa, completo di cartuccia filtrante per proteggere le torce dalle impurità presenti nell'aria compressa (acqua e/o olio)

---



370001 (optional) Cartucce di ricambio per filtro, confezione da 8 pezzi.

---



580002 (optional) Carrello per trasporto

---