

## Les détails du produit:

**Code:** P00444

**Modèle:** THUNDER CUT 50

Le générateur triphasé inverter pour la découpe des métaux au plasma à air comprimé, THUNDER CUT 50 a été conçu pour la coupe manuelle de qualité professionnelle, en privilégiant les performances maximales et l'optimisation des temps d'usinage.

Il permet de couper de 15 mm à 22 mm d'acier selon la vitesse.

L'épaisseur de séparation est de 30 mm. Le perçage (piercing) est de 10 mm.

L'amorçage de l'arc pilote sans HF, permet de travailler à proximité des ordinateurs ou, plus généralement des appareils sensibles aux émissions de haute fréquence tels que les équipements médicaux.

Différentes solutions techniques ont été introduites pour accélérer les opérations de coupe :

- le nouveau connecteur ESA Fast qui permet de connecter et de déconnecter la torche rapidement, sans utiliser d'outils ;
- l'accouplement rapide pratique du régulateur de pression ;
- un seul potentiomètre pour régler finement et rapidement le courant de coupe ;
- une seule torche, ECF-121, pour tous les générateurs THUNDER CUT, chaque modèle ayant son propre kit de consommables STARTING KIT;
- la possibilité d'interrompre le post-gaz pour remplacer rapidement les consommables épuisés.

Nous tenons à souligner le nouveau graphisme du panneau frontal et des autocollants, en particulier l'autocollant supérieur, qui guide l'utilisateur dans le choix et le montage des différents types de consommables de la torche, pouvant être utilisés.

En outre, la nouvelle conception nous a permis d'améliorer les standards de sécurité et les mesures visant à réduire la consommation d'énergie.

Le générateur est fourni standard avec :

- une torche manuelle ECF-121 de 6 m,
- un kit de consommables STARTING KIT,
- un câble de masse.

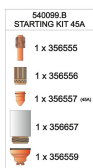


**Fiche technique:**

Code	P00444
Item	THUNDER CUT 50
Input Voltage	3x400V 50-60HZ
Absorbed power	60% 6,5 kVA - 100% 6,0 kVA
Cutting current	15 ÷ 50 A
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	60% 50A - 100% 45A
Air pressure	5 bar
Air flow	170 l/min
Cut thickness on steel	15 - 22 mm
Max separation cut	30 mm
Piercing	10 mm
Protection class	IP 23
Construction standards	EN60974 – 1 / EN60974 – 7 / EN60974 – 10
Dimensions	220x440x460h mm
Weight	18 kg

**Accessoires:**


535408 Torche manuelle ECF-121, 6m



540099.B Starting kit pour torche ECF-121 (45A)



540130.B (optional) MINI KIT pour torche manuelle ECF-71 - ECF-121 (45A)



309464 (optional) Wheeled compasses for ST-70 / ECF-71 ST-120

---



356437 (optional) Wheeled torch holder for ST-70 / ECF-71 ST-120

---



356436 (optional) kit d'outils de chanfrein pour découpe plasma

---



309489 (optional) Non-stick spray

---



580002 (optional) Transport cart

---



357227 (optional) Compressed air filter with filtering cartridge to protect torches against impurities present in compressed air (oil and/or water).

---



370001 (optional) Cartridges for air filter, package of 8 pieces.

---



309073 (optional) Helmet with variable shade auto-darkening LCD filter (9-13 DIN) to protect face and eyes during cutting and welding appliances.

---