

Produktdetail:

Code: P00444

Vorlage: THUNDER CUT 50

Die dreiphasige Inverterstromquelle zum Schneiden mit Plasmalichtbogen und Druckluft von Metallen, THUNDER CUT 50 wurde für das professionelle manuelle Schneiden entwickelt, wobei besonderer Wert darauf gelegt wurde, nicht nur maximale Leistung sondern gleichzeitig auch eine Optimierung der Bearbeitungszeiten zu bieten.

Die empfohlene Schnittstärke auf Stahl variiert je nach Geschwindigkeit zwischen 15 mm und 22 mm. Die Trenndicke beträgt 30 mm. Das Durchstechen ist bis 10 mm möglich.

Der Start des Pilotlichtbogens ohne HF erlaubt es, in der Nähe von Computern oder in jedem Fall von Ausrüstung die sensibel gegenüber Hochfrequenzemissionen, wie elektromedizinischen Geräten zu arbeiten.

Verschiedene technische Merkmale ermöglichen, die Schneidvorgänge zu beschleunigen:

- der neue Stecker ESA-Fast, der einen schnellen Anschluss und das ebenso schnelle Trennen des Brenners ohne Werkzeuge ermöglicht;
- die praktische Schnellkupplung des Druckreglers;
- ein einziger Drehknopf für die feine und schnelle Einstellung des Schneidstroms;
- ein einziger Brenner, der ECF-121, für alle THUNDER CUT Stromquellen, der mit verschiedenen Verbrauchsmaterialsätzen für die verschiedenen Stromquellen kombiniert werden kann;
- die Möglichkeit der Unterbrechung der Gasnachströmung, um verbrauchte Verschleißteile schnell wechseln zu können.

Hervorzuheben ist hier noch die neue Grafik der Frontplatte und der Aufkleber, insbesondere der obere Aufkleber, der dem Benutzer eine Anleitung für die Auswahl und die Montage der verschiedenen Ersatzteiltypen des Brenners, die verwendet werden können, bereitstellt.

Darüber hinaus konnten bei diesem Projekt die Sicherheitsstandards perfektioniert und Maßnahmen zur Reduzierung des Energieverbrauchs umgesetzt werden.

Die Stromquelle wird standardmäßig mit 6 m ECF-121 Handbrenner, dem geeigneten Starting-Kit von Verschleißteilen und Massekabel geliefert.



Datenblatt:

Code	P00444
Item	THUNDER CUT 50
Input Voltage	3x400V 50-60HZ
Absorbed power	60% 6,5 kVA - 100% 6,0 kVA
Cutting current	15 ÷ 50 A
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	60% 50A - 100% 45A
Air pressure	5 bar
Air flow	170 l/min
Cut thickness on steel	15 - 22 mm
Max separation cut	30 mm
Piercing	10 mm
Protection class	IP 23
Construction standards	EN60974 – 1 / EN60974 – 7 / EN60974 – 10
Dimensions	220x440x460h mm
Weight	18 kg

Zubehör:


535408 Handbrenner ECF-121, 6m



540099.B Starting kit für Brenner ECF-121 (45A)



540130.B (optional) MINI KIT für Handbrenner ECF-71 - ECF-121 (45A)



309464 (optional) Wheeled compasses for ST-70 / ECF-71 ST-120



356437 (optional) Wheeled torch holder for ST-70 / ECF-71 ST-120



356436 (optional) Faserwerkzeugsatz zum Plasmaschneiden



309489 (optional) Non-stick spray



357227 (optional) Compressed air filter with filtering cartridge to protect torches against impurities present in compressed air (oil and/or water).



370001 (optional) Cartridges for air filter, package of 8 pieces.



309073 (optional) Helm mit LCD-Filter (9-13 DIN).



580002 (optional) Fahrwagen für Transport
