

Dettaglio Prodotto:

Codice: P00444

Modello: THUNDER CUT 50

Il generatore trifase ad inverter per il taglio dei metalli al plasma ad aria compressa, THUNDER CUT 50, è stato progettato per il settore del taglio manuale professionale e offre il massimo delle prestazioni, assieme all'ottimizzazione dei tempi di lavorazione.

Taglia elevati spessori in rapporto alla corrente erogata. Lo spessore di taglio su acciaio consigliato è da 15 mm a 22 mm, lo spessore di separazione è di 30 mm.

Lo sfondamento MAX è di 10 mm.

L'innesco dell'arco pilota senza HF, consente di operare in vicinanza di computer o, comunque di apparecchiature sensibili alle emissioni in alta frequenza quali le attrezzature elettromedicali.

Vari sono gli accorgimenti tecnici per velocizzare le operazioni di taglio:

- il nuovo connettore ESA Fast che permette di collegare e scollegare la torcia velocemente, senza l'uso di utensili;
- il pratico attacco rapido del regolatore di pressione;
- un unico pomello per regolare finemente e velocemente la corrente di taglio;
- un'unica torcia, ECF-121, per tutti i generatori THUNDER CUT, a cui sono abbinati i vari kit di ricambi predisposti per i diversi generatori;
- la possibilità di interrompere il post-gas per sostituire rapidamente i consumabili esauriti.

Sottolineiamo la nuova grafica del pannello frontale e degli adesivi, in particolare l'adesivo superiore che guida l'utilizzatore nella scelta e nel montaggio dei diversi tipi di ricambi torcia utilizzabili.

Inoltre il nuovo progetto ha permesso di perfezionare gli standard di sicurezza e le misure per ridurre il consumo di energia.

Viene fornito di serie completo di:

- Torcia ECF-121 manuale da 6 m,
- Starting Kit di consumabili dedicato,
- Cavo massa.



Scheda Tecnica:

| | |
|---|--|
| Codice | P00444 |
| Modello | THUNDER CUT 50 |
| Alimentazione | 3x400V 50-60HZ |
| Potenza assorbita | 60% 6,5 kVA - 100% 6,0 kVA |
| Corrente di taglio | 15 ÷ 50 A |
| Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1 | 60% 50A - 100% 45A |
| Pressione aria compressa | 5 bar |
| Portata aria | 170 l/min |
| Spessore taglio su acciaio | 15 - 22 mm |
| Separazione massima taglio | 30 mm |
| Perforazione | 10 mm |
| Grado protezione | IP 23 |
| Norme di costruzione | EN60974 – 1 / EN60974 – 7 / EN60974 – 10 |
| Dimensioni | 220x440x460h mm |
| Peso | 18 kg |

Accessori:


535408 Torcia manuale ECF-121, 6m



540099.B Starting kit per torcia ECF-121 (45A)



540130.B (optional) MINI KIT per torcia manuale ECF-71 - ECF-121 (45A)



309464 (optional) Kit compasso a carrello per ST-70 / ECF-71 ST-120



356437 (optional) Carrello per compasso per ST-70 / ECF-71 ST-120



356436 (optional) Kit di utensili per smussatura per taglio plasma



309489 (optional) Bomboletta spray antiadesivo



357227 (optional) Filtro aria compressa, completo di cartuccia filtrante per proteggere le torce dalle impurità presenti nell'aria compressa (acqua e/o olio)



370001 (optional) Cartucce di ricambio per filtro, confezione da 8 pezzi.



309073 (optional) Maschera completa di filtro auto-oscurante a cristalli liquidi con regolazione variabile della tonalità (9-13DIN) per la protezione del viso e degli occhi durante le applicazioni di taglio e di saldatura.



580002 (optional) Carrello per trasporto
