

## Detalle del producto:

**Código:** P00442

**Modelo:** PLASMA 50-23 INVERTER

El generador trifásico de inverter para el corte de metales por plasma, de aire comprimido, modelo PLASMA 50-23 INVERTER, se caracteriza por sus dimensiones y peso limitados, su manejabilidad, su facilidad de empleo y una excelente calidad de corte de espesores pequeños y medianos.

El espesor de corte de acero aconsejado varía de 13 mm hasta 20 mm dependiendo de la velocidad. El espesor de separación es de 25 mm. El cebado del arco sin HF, permite trabajar en las inmediaciones de ordenadores o, en todo caso, de quipos sensibles a las emisiones de las unidades de alta frecuencia tales los aparatos electromedicales. Puede ser conexo a los motogeneradores de potencia adecuada.

### PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Arco piloto para obrar en metales barnizados o revestidos.
- Idóneo para trabajos de ranurado con plasma.
- Función "Post-gas".
- Control e indicación presencia de la presión del aire comprimido.
- Protección termostática.
- Tecnología Ultra Cut Capacity que aumenta la capacidad de corte en espesores elevados.
- Tecnología Innovative Thin Cut que permite obtener cortes de calidad superior con Kerf (cantidad de material eliminada) reducidos.
- Tecnología Hyper Speed Cut que incrementa la velocidad de corte.
- Tecnología Multi Piercing: posibilidad de piercing en espesores elevados en menor tiempo y con menor desgaste de los consumibles.
- Tecnología Extra Life y Low Pilot Arc para aumentar las prestaciones y la duración de los consumibles.
- Tecnología Long Tip Cut que da la posibilidad de cortar cerca de ángulos muy estrechos y zonas angostas.
- Control de los parámetros de corte y de las funciones mediante microprocesador.
- Sistemas de seguridad en la antorcha.
- Se suministra de serie con una antorcha manual de 4 m y cable de masa, ambos con ataque directo.



**Ficha de datos:**

Code	P00442
Item	PLASMA 50-23 INVERTER
Input Voltage	3x400V 50-60HZ
Absorbed power	35% 6,5 kVA - 60% 4,6 kVA - 100% 3,3 kVA
Cutting current	10 ÷ 50 A
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	35% 50A - 60% 35A - 100% 25A
Air pressure	5 bar
Air flow	170 l/min
Cut thickness on steel	13 - 20 mm
Max separation cut	25 mm
Protection class	IP 23
Construction standards	EN60974 – 1 / EN60974 – 7 / EN60974 – 10
Dimensions	220x440x460h mm
Weight	18 kg

**Accesorios:**



535411 4 m, hand torch ECF-71, with EASY FIT connection



540130.B (optional) MINI KIT para antorcha manual ECF-71 - ECF-121 (45A)

2 x  356555

1 x  356556

2 x  356557

540087.B

540087.B (optional) Consumables kit for first use.



540159.B *(optional)* XTREME CUT - MINI KIT for hand torch ECF-71 (70A)

---



356437 *(optional)* Wheeled torch holder for ST-70 / ECF-71 ST-120

---



309464 *(optional)* Wheeled compasses for ST-70 / ECF-71 ST-120

---



580002 *(optional)* Transport cart

---



309489 *(optional)* Non-stick spray

---



357227 *(optional)* Compressed air filter with filtering cartridge to protect torches against impurities present in compressed air (oil and/or water).

---



370001 *(optional)* Cartridges for air filter, package of 8 pieces.

---



309073 *(optional)* Máscara completa con filtro de cristal líquido de oscurecimiento automático con ajuste de tono variable (9-13DIN) para la protección de la cara y los ojos durante las aplicaciones de corte y soldadura.

---