Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Les détails du produit:

Code: S00306 **Modèle:**COMBO PRO MIG 426



COMBO PRO MIG 426 est un générateur triphasé multi-procédés, issu de la technologie Inverter, capables de souder alternativement en MIG/MAG, MMA et TIG DC (amorçage “lift“), avec le dévidoir séparé. Il est polyvalent et s’adapte à différentes applications, en particulier pour la charpenterie moyenne et lourde.
Il est prédisposé pour le refroidissement de la torche et est fourni avec un chariot pour le transport.
Le groupe de refroidissement et le kit DOUBLE PULSE sont disponibles en option.
• Doté de la nouvelle interface graphique avec afficheur 4,3” couleur à haute définition.
• En soudage TIG, l’amorçage de l’arc est fait au toucher “lift”.
• Possibilité de soudage TIG pulsé.
• En procédé MMA-SMAW il est adapté pour souder avec les électrodes enrobées de rutile et basiques.
•Possibilité d’activer l’option antivol avec code secret

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES EN MIG/MAG
• Stabilité de l'arc exceptionnelle à faible ampérage.
• Fonctionnement synergique qui permet le contrôle des paramètres de soudage grâce au réglage d’une seule variable, qui modifie automatiquement toutes les autres.
• Pourvu d’un dévidoir à 4 galets Ø 30 mm pour un entraînement optimal du fil. Le changement des galets se fait sans outillage.
• Pourvus d’une ample gamme de courbes synergiques (short et pulsé) pour fil plein.
• La fonction DOUBLE PULSE, disponible en option, facilite la soudure des épaisseurs les plus réduites sans déformation ou dans des conditions particulières
Les courbes synergiques pour le fer permettent de travailler en utilisant aussi bien le mélange Ar+8/18/25%CO2 que le CO2 à 100%;
• En sélectionnant le mode manuel, on peut modifier les paramètres de soudage.
Le grand écran permet à l’opérateur de sélectionner et d’imposer facilement les différentes modalités et options de soudage. Il permet aussi d’avoir toujours en vue les paramètres de soudage choisis (procédé sélectionné, type et diamètre du fil utilisé, gaz de protection, tension, courant, vitesse du fil et épaisseur du matériau).
• Possibilité de monter des bobines jusqu’à Ø 300 mm, 15 kg.
• Les options de soudage réglables sont: longueur de l’arc, type de procédé short et pulsé, mode de soudage 2 temps ou 4 temps, temps de pointage, temps de pause, impédance, burn-back, soft start, pre-gas, post-gas, hot-start automatique, crater-filler automatique et 3 niveaux.

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Fiche technique:

Code	S00306		
Item	COMBO PRO MIG 426		
Mode	MIG	TIG	MMA
Input Voltage	3x400V 50-60Hz		
Absorbed power	35% 11,2 KVA 60% 10,2 kVA 100% 9,5 kVA	35% 9,2 KVA 60% 8,3 kVA 100% 7,7 kVA	50% 10,4 KVA 60% 9,6 kVA 100% 9 kVA
MIN-MAX Welding current	20÷320A SHORT 20÷320A PULSE	10÷320A	10÷270A
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	35% 320A - 60% 290A - 100% 270A		50% 270A - 60% 250A - 100% 230A
Stepless regulation	ELECTRONIC		
Wire size (solid)	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al - INOX 0,8/0,9/1,0 CuSi3% 0,9 Cored Ø mm	-	-
Max. wire spool size	Ø 300 mm / 15 kg.	-	-
Electrodes	-	-	Ø 1,6-6 mm
Protection class	IP 23		
Construction standards	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10		
Dimensions	570x1000x1345h mm		
Weight	68 kg		

Accessoires:



550044 WF420 - 4-roller wire feed unit ready for water cooling.



580007 Transport cart

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

	530211		Earth cable
	535015	*(optional)*	Torche M 36, 3 m
	535016	*(optional)*	Torche M 36, 4 m
	535019	*(optional)*	Torche MB 501D, 3 m, précâblée pour le refroidissement à eau
	535020	*(optional)*	Torche MB 501D, 4 m, précâblée pour le refroidissement à eau
	530337	*(optional)*	5 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 50 mm2.
	530338	*(optional)*	10 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 50 mm2.
	530355	*(optional)*	2 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 70 mm2 ready for cooling unit.
	530360	*(optional)*	5 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 70 mm2 ready for cooling unit.
	530361	*(optional)*	10 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 70 mm2 ready for cooling unit.

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

	535718	*(optional)*	4 m, ABITIG 26 torch with EURO type connection
	530347	*(optional)*	Câble pour le soudage TIG
	S01714A.10	*(optional)*	Kit d'accessoires avec 5+3,5m de câbles de 35 mm2, Texas 50
	560102	*(optional)*	CU56H - Horizontal 5 l cooling unit for torch
	540181	*(optional)*	Mise à niveau double niveau MIG (double pulsé)
	309269	*(optional)*	Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.
	309073	*(optional)*	Helmet with variable shade auto-darkening LCD filter (9-13 DIN) to protect face and eyes during cutting and welding appliances.
	357502	*(optional)*	Flowmeter with 2 gas pressure gauges
	540011	*(optional)*	Aluminium welding kit for Ø 0,8 - 1 wire and 3m torch.
	540014	*(optional)*	Aluminium welding kit for Ø 1,2 - 1,6 wire and 3m torch.