

Detalle del producto:

Código: S00306**Modelo:**COMBO PRO MIG 426

El modelo COMBO PRO MIG 426 es un generador de inverter trifásico multifunción que puede soldar alternativamente en MIG/MAG, MMA (electrodo) y TIG DC (con encendido "lift") con devanadora de arrastre de hilo separada. Es adecuado para diferentes aplicaciones, en particular en la carpintería mediana y pesada.

En la versión standard es predispueta para la refrigeración de la antorcha y se suministra con carro de transporte. La función pulsada y la unidad de refrigeración el carro de transporte son disponibles como opción.

- Está equipado con nueva interface gráfica con pantalla 4,3" a color alta resolución.
- En la soldadura TIG el encendido del arco puede efectuarse por contacto "lift".
- Posibilidad de soldar en TIG pulsado.
- Adecuado para la soldadura en MMA-SMAW de electrodos revestidos (rutilos y básico).
- Consta de toma de conexión EURO para antorchas MIG/MAG y TIG.
- Posibilidad de activar l'opción antirrobo con password de seguridad.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES IN MIG MAG

- Excepcional estabilidad del arco a un bajo amperaje.
- Funcionamiento sinérgico, que permite el control de las condiciones de soldadura a través de una sola variable, ya que todas las otras son preestablecidas y dependientes de esta.
- Tiene arrastrahilo con 4 rodillos (de Ø 30 mm), para una óptima alimentación del hilo. Sustitución de los rodillos sin necesidad de herramientas.
- Posee una amplia gama de curvas sinérgicas (short y pulsado) para hilo macizo.
- La función de DOBLE PULSADO, opcional, facilita la soldadura de los espesores más finos sin deformación o en condiciones particulares
- Seleccionando el modo manual, es posible modificar los parámetros para soldar
- Las curvas sinérgicas para hierro permiten trabajar utilizando tanto mezcla Ar+8/18/25%CO2 como CO2 100%
- Posibilidad de montaje de bobinas de hasta D. 300 mm, 15 kg.
- La gran pantalla permite al operador de seleccionar y configurar fácilmente varios modos y opciones de soldadura. También permite tener siempre una clara indicación de los parámetros de soldadura actuales (proceso seleccionando, tipo y diámetro del hilo, gas de protección, voltaje, corriente, velocidad del hilo y espesor del material).
- Las funciones regulables son: longitud de arco, tipo de proceso short o pulsado, modo de soldadura 2 tiempos o 4 tiempos, tiempo de punteado, tiempo de pausa, impedancia, Burn Back, acercamiento, pre-gas, post-gas, Hot Start Automatico, Crater Filler Automatico y 3 niveles.



Ficha de datos:

Code	S00306		
Item	COMBO PRO MIG 426		
Mode	MIG	TIG	MMA
Input Voltage	3x400V 50-60Hz		
Absorbed power	35% 11,2 kVA 60% 10,2 kVA 100% 9,5 kVA	35% 9,2 kVA 60% 8,3 kVA 100% 7,7 kVA	50% 10,4 kVA 60% 9,6 kVA 100% 9 kVA
MIN-MAX Welding current	20÷270A SHORT 20÷220A PULSE	10÷320A	10÷270A
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	35% 320A - 60% 290A - 100% 270A		50% 270A - 60% 250A - 100% 230A
Stepless regulation	ELECTRONIC		
Wire size (solid)	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al - INOX 0,8/0,9/1,0 CuSi3% 0,9 Cored Ø mm	-	-
Max. wire spool size	Ø 300 mm / 15 kg.	-	-
Electrodes	-	-	Ø 1,6-6 mm
Protection class	IP 23		
Construction standards	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10		
Dimensions	570x1000x1345h mm		
Weight	68 kg		

Accesorios:


550044 WF420 - 4-roller wire feed unit ready for water cooling.



580007 Transport cart



530211 Earth cable



535015 (optional) antorche M 36, 3 m



535016 (optional) Antorche M 36, 4 m



535019 (optional) Antorcha MB 501D, 3 m, predisposta para la refrigeración con líquido



535020 (optional) Antorcha MB 501D, 4 m, predisposta para la refrigeración con líquido

530337 (optional) 5 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 50 mm².530338 (optional) 10 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 50 mm².530355 (optional) 2 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 70 mm² ready for cooling unit.530360 (optional) 5 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 70 mm² ready for cooling unit.530361 (optional) 10 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 70 mm² ready for cooling unit.



535718 (optional) 4 m, ABITIG 26 torch with EURO type connection



530347 (optional) Cable para soldadura TIG



501714A.1
0 (optional) Kit de accesorios con 5+3,5m de cables de 35mm², Texas 50



560102 (optional) CU56H - Horizontal 5 l cooling unit for torch

540181 (optional) MIG Double level (Double Pulse) upgrade



309269 (optional) Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.



309073 (optional) Máscara completa con filtro de cristal líquido de oscurecimiento automático con ajuste de tono variable (9-13DIN) para la protección de la cara y los ojos durante las aplicaciones de corte y soldadura.



357502 (optional) Flowmeter with 2 gas pressure gauges



540011 (optional) Aluminium welding kit for Ø 0,8 - 1 wire and 3m torch.



540014 (optional) Aluminium welding kit for Ø 1,2 - 1,6 wire and 3m torch.
