

Produktdetail:

Code: S00306**Vorlage:**COMBO PRO MIG 426

COMBO PRO MIG 426 ist eine dreiphasige Inverter-Stromquelle mit separatem Drahtvorschubgerät, mit Synergic-Betrieb. Sie ist Multiprozess und kann abwechselnden MIG/MAG-, MMA- und DC WIG-Schweißen (mit "lift" Berührungszündsystem). Sie ist besonders vielseitig und für verschiedene Anwendungen, insbesondere im Mittel- und Schwermetallbau, geeignet.

Sie ist für die Brenner-Wasserkühlung bereit und ist mit einem Transportwagen ausgestattet.

Die Wasserkühleinheit und das Upgrade zum Funktion DOPPELPULS verfügbar sind optional.

- Mit einer neuen grafischen Benutzerschnittstelle mit 4,3" hochauflösendem Farbdisplay ausgestattet.
- „Lift“ Kontaktzündung des Lichtbogens beim WIG-Schweißen.
- Möglichkeit der WIG Impulsschweißung.
- Geeignet für das MMA-SMAW- Schweißen von rutilen und basischen Stabelektroden.
- Ausgestattet mit EURO-Anschluss für MIG/MAG- und WIG-Schweißbrenner.
- Es ist möglich, zur Sicherheit ein PASSWORT zu aktivieren.

HAUPTMERKMALE IN MIG/MAG

- Außergewöhnliche Stabilität des Bogens mit niedrigeren Stromstärken.
- Synergic-Betrieb, der die Steuerung der Schweißbedingungen über eine einzige Variable gestattet, da sämtliche weiteren Bedingungen voreingestellt und von dieser Variable abhängig sind.
- Mit Drahtvorschubeinheit mit 4 Rollen (mit 30 mm Durchmesser) für einen optimalen Drahtvorschub ausgestattet. Werkzeuglose Auswechslung der Walzen.
- Mit einem breiten Bereich von synergistischen Kurven (Short und Impuls-Schweißen) für Massivdraht.
- Die Funktion DOPPELPULS ist als Option verfügbar und erleichtert den Schweißvorgang der dünneren Stärken ohne Verformungen oder bei besonderen Bedingungen.
- Die Synergiekurven für Eisen erlauben sowohl mit Ar+8/18/25%CO₂ Mischungen als auch mit 100% CO₂ zu arbeiten.
- Im Handbetrieb können die Schweißparameter geändert werden.
- Möglichkeit, Spulen mit einem Durchmesser von 300 mm, 15 kg zu montieren.
- Das breiten LCD-Display ermöglicht dem Benutzer die leichte Auswahl und Einstellung der verschiedenen Schweißmodalitäten und -optionen. Es gestattet außerdem die klare Anzeige der aktuellen Schweißparameter (ausgewählter Prozess, Art und Durchmesser des benutzten Drahts, Schutzgas, Spannung, Strom, Geschwindigkeit des Drahts und Stärke des Materials).
- Die einstellbaren Schweißoptionen sind folgenden: Bogenlänge, Short oder Impulsschweißen, 2- oder 4-Takt-Schweißen, Zeit des Heftschweißens, Pausezeit, Impedanz, Burn-Back, Soft Start, Vor-Gas,



Nach-Gas, automatischer Hotstart, automatischer Kraterfüller und 3 Stufen.

Datenblatt:

Code	S00306		
Item	COMBO PRO MIG 426		
Mode	MIG	TIG	MMA
Input Voltage	3x400V 50-60Hz		
Absorbed power	35% 11,2 KVA 60% 10,2 kVA 100% 9,5 kVA	35% 9,2 KVA 60% 8,3 kVA 100% 7,7 kVA	50% 10,4 KVA 60% 9,6 kVA 100% 9 kVA
MIN-MAX Welding current	20÷270A SHORT 20÷220A PULSE	10÷320A	10÷270A
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	35% 320A - 60% 290A - 100% 270A		50% 270A - 60% 250A - 100% 230A
Stepless regulation	ELECTRONIC		
Wire size (solid)	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al - INOX 0,8/0,9/1,0 CuSi3% 0,9 Cored Ø mm	-	-
Max. wire spool size	Ø 300 mm / 15 kg.	-	-
Electrodes	-	-	Ø 1,6-6 mm
Protection class	IP 23		
Construction standards	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10		
Dimensions	570x1000x1345h mm		
Weight	68 kg		

Zubehör:



550044 WF420 - 4-Rollen-Drahtvorschubgerät vorbereitet für Wasserkühlung.



580007 Fahrwagen für Transport



530211 Massekabel



535015 (optional) 3 m, M 36 Brenner



535016 (optional) 4 m, M 36 Brenner



535019 (optional) 3 m, MB 501D Brenner, vorbereitet für Wasserkühlung



535020 (optional) 4 m, MB 501D Brenner, vorbereitet für Wasserkühlung



530337 (optional) 5 m, Verlängerungskabel aus Kupfer mit D. 50 mm²



530338 (optional) 10 m, Verlängerungskabel aus Kupfer mit D. 50 mm².



530355 (optional) 2 m, Verlängerungskabel aus Kupfer mit D. 70 mm² vorbereitet für Wasserkühlung.



530360 (optional) 5 m, Verlängerungskabel aus Kupfer mit D. 70 mm² vorbereitet für Wasserkühlung.



530361 (optional) 10 m, Verlängerungskabel aus Kupfer mit D. 70 mm² vorbereitet für Wasserkühlung.



535718 (optional) ABITIG 26 Brenner, 4 m, mit EURO Anschluss



530347 (optional) Kabel für WIG-Schweißen

S01714A.1
0 (optional) Zubehörset mit 5+3,5m Kabel 35 mm², Texas 50

560102 (optional) CU56H - 5 Liter-Kühlaggregat

540181 (optional) MIG-Zweiwertschaltung (Doppelimpulsbetrieb) Upgrade



309269 (optional) Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.



309073 (optional) Helm mit LCD-Filter (9-13 DIN).



357502 (optional) Druckminderer mit 2 Manometern



540011 (optional) Aluminiumset für Drähte Ø 0,8 - 1 und für 3m Brenner.



540014 (optional) Aluminiumset für Drähte Ø 1,2 - 1,6 und für 3m Brenner.