

Produktdetail:

Code: S00306**Vorlage:**COMBO PRO MIG 426

COMBO PRO MIG 426 ist eine dreiphasige Inverter-Stromquelle mit separatem Drahtvorschubgerät, mit Synergic-Betrieb. Sie ist Multiprozess und kann abwechselnden MIG/MAG-, MMA- und DC WIG-Schweißen (mit "lift" Berührungszündsystem). Sie ist besonders vielseitig und für verschiedene Anwendungen, insbesondere im Mittel- und Schwermetallbau, geeignet.

Sie ist für die Brenner-Wasserkühlung bereit und ist mit einem Transportwagen ausgestattet.

Die Wasserkühleinheit und das Upgrade zum Funktion DOPPELPULS verfügbar sind optional.

- Mit einer neuen grafischen Benutzerschnittstelle mit 4,3" hochauflösendem Farbdisplay ausgestattet.
- „Lift“ Kontaktzündung des Lichtbogens beim WIG-Schweißen.
- Möglichkeit der WIG Impulsschweißung.
- Geeignet für das MMA-SMAW- Schweißen von rutilen und basischen Stabelektroden.
- Ausgestattet mit EURO-Anschluss für MIG/MAG- und WIG-Schweißbrenner.
- Es ist möglich, zur Sicherheit ein PASSWORT zu aktivieren.

HAUPTMERKMALE IN MIG/MAG

- Außergewöhnliche Stabilität des Bogens mit niedrigeren Stromstärken.
- Synergic-Betrieb, der die Steuerung der Schweißbedingungen über eine einzige Variable gestattet, da sämtliche weiteren Bedingungen voreingestellt und von dieser Variable abhängig sind.
- Mit Drahtvorschubeinheit mit 4 Rollen (mit 30 mm Durchmesser) für einen optimalen Drahtvorschub ausgestattet. Werkzeuglose Auswechslung der Walzen.
- Mit einem breiten Bereich von synergistischen Kurven (Short und Impuls-Schweißen) für Massivdraht.
- Die Funktion DOPPELPULS ist als Option verfügbar und erleichtert den Schweißvorgang der dünneren Stärken ohne Verformungen oder bei besonderen Bedingungen.
- Die Synergiekurven für Eisen erlauben sowohl mit Ar+8/18/25%CO₂ Mischungen als auch mit 100% CO₂ zu arbeiten.
- Im Handbetrieb können die Schweißparameter geändert werden.
- Möglichkeit, Spulen mit einem Durchmesser von 300 mm, 15 kg zu montieren.
- Das breiten LCD-Display ermöglicht dem Benutzer die leichte Auswahl und Einstellung der verschiedenen Schweißmodalitäten und -optionen. Es gestattet außerdem die klare Anzeige der aktuellen Schweißparameter (ausgewählter Prozess, Art und Durchmesser des benutzten Drahts, Schutzgas, Spannung, Strom, Geschwindigkeit des Drahts und Stärke des Materials).
- Die einstellbaren Schweißoptionen sind folgenden: Bogenlänge, Short oder Impulsschweißen, 2- oder 4-Takt-Schweißen, Zeit des Heftschweißens, Pausezeit, Impedanz, Burn-Back, Soft Start, Vor-Gas,



Nach-Gas, automatischer Hotstart, automatischer Kraterfüller und 3 Stufen.

Datenblatt:

| | | | |
|---|---|--|---|
| Code | S00306 | | |
| Item | COMBO PRO MIG 426 | | |
| Mode | MIG | TIG | MMA |
| Input Voltage | 3x400V 50-60Hz | | |
| Absorbed power | 35% 11,2 KVA 60% 10,2 kVA 100% 9,5 kVA | 35% 9,2 KVA 60% 8,3 kVA 100% 7,7 kVA | 50% 10,4 KVA 60% 9,6 kVA 100% 9 kVA |
| MIN-MAX Welding current | 20÷270A SHORT 20÷220A PULSE | 10÷320A | 10÷270A |
| Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1 | 35% 320A - 60% 290A - 100% 270A | | 50% 270A - 60% 250A - 100% 230A |
| Stepless regulation | ELECTRONIC | | |
| Wire size (solid) | 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al - INOX 0,8/0,9/1,0 CuSi3% 0,9 Cored Ø mm | - | - |
| Max. wire spool size | Ø 300 mm / 15 kg. | - | - |
| Electrodes | - | - | Ø 1,6-6 mm |
| Protection class | IP 23 | | |
| Construction standards | EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10 | | |
| Dimensions | 570x1000x1345h mm | | |
| Weight | 68 kg | | |

Zubehör:


550044 WF420 - 4-Rollen-Drahtvorschubgerät vorbereitet für Wasserkühlung.



580007 Fahrwagen für Transport



530211 Massekabel



535015 (optional) 3 m, M 36 Brenner



535016 (optional) 4 m, M 36 Brenner



535019 (optional) 3 m, MB 501D Brenner, vorbereitet für Wasserkühlung



535020 (optional) 4 m, MB 501D Brenner, vorbereitet für Wasserkühlung

530337 (optional) 5 m, Verlängerungskabel aus Kupfer mit D. 50 mm²530338 (optional) 10 m, Verlängerungskabel aus Kupfer mit D. 50 mm².530355 (optional) 2 m, Verlängerungskabel aus Kupfer mit D. 70 mm² vorbereitet für Wasserkühlung.530360 (optional) 5 m, Verlängerungskabel aus Kupfer mit D. 70 mm² vorbereitet für Wasserkühlung.530361 (optional) 10 m, Verlängerungskabel aus Kupfer mit D. 70 mm² vorbereitet für Wasserkühlung.



535718 (optional) ABITIG 26 Brenner, 4 m, mit EURO Anschluss



530347 (optional) Verlängerungskabel für WIG-Schweißen

S01714A.1
0 (optional) Zubehörset mit 5+3,5m Kabel 35 mm², Texas 50

560102 (optional) CU56H - 5 Liter-Kühlaggregat

540181 (optional) MIG-Zweiwertschaltung (Doppelimpulsbetrieb) Upgrade



309073 (optional) Helm mit LCD-Filter (9-13 DIN).



309269 (optional) Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.



357502 (optional) Druckminderer mit 2 Manometern



540011 (optional) Aluminiumset für Drähte Ø 0,8 - 1 und für 3m Brenner.



540014 (optional) Aluminiumset für Drähte Ø 1,2 - 1,6 und für 3m Brenner.