

## Dettaglio Prodotto:

**Codice:** S00306**Modello:** COMBO PRO MIG 426

COMBO PRO MIG 426 è un generatore inverter trifase multi-processo in grado di saldare alternativamente in MIG/MAG, MMA e TIG DC (con innescio lift), con carrello trainafile separato. E' adatto a diverse applicazioni, in particolare nella carpenteria media e pesante.

E' predisposto per il raffreddamento della torcia e viene fornito completo di carrello per il trasporto.

Il gruppo di raffreddamento e l'upgrade alla funzione doppio pulsato vengono forniti su richiesta come optional.

- Dotato di nuova interfaccia grafica con display 4,3" a colori ad alta risoluzione.
- In saldatura TIG, l'innescio dell'arco è a contatto "lift".
- Possibilità di saldare in TIG pulsato.
- Idoneo alla saldatura in MMA-SMAW di elettrodi rivestiti rutili e basici.
- Dotato di attacco EURO per le torce MIG/MAG e TIG.
- Possibilità di attivare password di sicurezza.

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI IN MIG/MAG

- Eccezionale stabilità dell'arco ad amperaggi bassi.
- Funzionamento sinergico che permette il controllo delle condizioni di saldatura attraverso una sola variabile, essendo tutte le altre preimpostate e dipendenti da questa.
- Dotato di trainafile a 4 rulli di D. 30 mm per un ottimale trascinamento del filo. Sostituzione dei rulli senza attrezzi.
- Dotati di ampia gamma di curve sinergiche (short e pulsato) per filo pieno.
- La funzione DOPPIO PULSATO, aggiungibile come optional, facilita la saldatura degli spessori più fini senza deformazioni o in condizioni particolari.
- Selezionando la modalità manuale, è possibile impostare liberamente i parametri di saldatura.
- Le curve sinergiche per il ferro permettono di lavorare utilizzando sia la miscela Ar+8/18/25%CO2 che CO2 al 100%.
- Possibilità di montare bobine fino a D. 300 mm, 15 kg.
- L'ampio display permette all'operatore di selezionare e impostare facilmente le varie modalità e opzioni di saldatura. Permette, inoltre, di avere sempre l'indicazione chiara dei parametri di saldatura correnti (processo selezionato, tipo e diametro filo utilizzato, gas di protezione, tensione, corrente, velocità filo e spessore del materiale).
- Le opzioni di saldatura regolabili sono: lunghezza d'arco, tipo di processo short o pulsato (optional), modo di saldatura 2 tempi o 4 tempi, tempo di puntatura, tempo di pausa, impedenza, burn-back, soft start, pre-gas, post-gas, hot-start automatico, crater-filler automatico e 3 livelli.



**Scheda Tecnica:**

Codice	S00306		
Modello	COMBO PRO MIG 426		
Modalità	MIG	TIG	MMA
Alimentazione	3x400V 50-60Hz		
Potenza assorbita	35% 11,2 KVA 60% 10,2 kVA 100% 9,5 kVA	35% 9,2 KVA 60% 8,3 kVA 100% 7,7 kVA	50% 10,4 KVA 60% 9,6 kVA 100% 9 kVA
Corrente di saldatura MIN-MAX	20÷320A SHORT 20÷320A PULSE	10÷320A	10÷270A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	35% 320A - 60% 290A - 100% 270A		50% 270A - 60% 250A - 100% 230A
Regolazione continua	ELECTRONIC		
Filo utilizzabile	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al - INOX 0,8/0,9/1,0 CuSi3% 0,9 Cored Ø mm	-	-
Bobina filo train. max.	Ø 300 mm / 15 kg.	-	-
Elettrodi	-	-	Ø 1,6-6 mm
Grado protezione	IP 23		
Norme di costruzione	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10		
Dimensioni	570x1000x1345h mm		
Peso	68 kg		

**Accessori:**


550044

WF420 - Carrello trainafilo a 4 rulli predisposto per raffreddamento ad acqua.



580007

Carrello per trasporto



530211 Cavo massa



535015 (optional) Torcia M 36, 3 m



535016 (optional) Torcia M 36, 4 m



535019 (optional) Torcia MB 501D, 3 m, predisposta per raffreddamento ad acqua



535020 (optional) Torcia MB 501D, 4 m, predisposta per raffreddamento ad acqua

530337 (optional) Prolunga per carrello trainafilo, 5 m con cavo in rame diam. 50 mm<sup>2</sup>.530338 (optional) Prolunga per carrello trainafilo, 10 m con cavo in rame diam. 50 mm<sup>2</sup>.530355 (optional) Prolunga per carrello trainafilo, 2 m con cavo in rame diam. 70 mm<sup>2</sup> predisposto per il raffreddamento ad acqua.530360 (optional) Prolunga per carrello trainafilo, 5 m con cavo in rame diam. 70 mm<sup>2</sup> predisposto per il raffreddamento ad acqua.530361 (optional) Prolunga per carrello trainafilo, 10 m con cavo in rame diam. 70 mm<sup>2</sup> predisposto per il raffreddamento ad acqua.



535718 (optional) Torcia ABITIG 26, 4 m, attacco EURO



530347 (optional) Cavo per saldatura TIG

S01714A.1  
0 (optional) Kit accessori con 5+3,5m di cavi da 35 mm<sup>2</sup>, Texas 50

560102 (optional) CU56H -Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia.

540181 (optional) Upgrade doppio livello MIG (doppio pulsato)



309269 (optional) Maschera a cristalli liquidi auto-oscurante (9-13DIN) MAXIVISION COLOR per la protezione del viso e degli occhi durante la saldatura.



309073 (optional) Maschera completa di filtro auto-oscurante a cristalli liquidi con regolazione variabile della tonalità (9-13DIN) per la protezione del viso e degli occhi durante le applicazioni di taglio e di saldatura.



357502 (optional) Flussometro 2 manometri



540011 (optional) Kit alluminio per fili Ø 0,8 - 1 e torcia 3m.



540014 (optional) Kit alluminio per fili Ø 1,2 e 1,6 e torcia 3m.