



Elettro C.F. s.r.l.

via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy

Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602

C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Produktdetail:

Code: S00385**Vorlage:**COMBO HI-MIG 4020

COMBO HI-MIG 4020 ist eine dreiphasige Inverter-Stromquelle mit Synergic-Betrieb. Sie ist Multiprozess und kann abwechselnden MIG/MAG-, MMA- und DC WIG-Schweißen (mit "lift" Berührungszündsystem). Sie ist besonders vielseitig und für verschiedene Anwendungen geeignet, insbesondere im Metallbau. Das Upgrade zum Funktion DOPPELPULS und der Transportwagen verfügbar sind optional.

Sie ist für die Brenner-Wasserkühlung bereit. Eine optionale Wasserkühleinheit ist ebenfalls verfügbar.

- Mit einer neuen grafischen Benutzerschnittstelle mit 4,3" hochauflösendem Farbdisplay ausgestattet.
- „Lift“ Kontaktzündung des Lichtbogens beim WIG-Schweißen.
- Möglichkeit der WIG Impulsschweißung.
- Geeignet für das MMA-SMAW- Schweißen von rutilen und basischen Stabelektroden.
- Ausgestattet mit EURO-Anschluss für MIG/MAG- und WIG-Schweißbrenner.
- Es ist möglich, zur Sicherheit ein PASSWORT zu aktivieren.

HAUPTMERKMALE IN MIG/MAG

- Außergewöhnliche Stabilität des Bogens mit niedrigeren Stromstärken.
- Synergic-Betrieb, der die Steuerung der Schweißbedingungen über eine einzige Variable gestattet, da sämtliche weiteren Bedingungen voreingestellt und von dieser Variable abhängig sind.
- Mit Drahtvorschubeinheit mit 4 Rollen (mit 30 mm Durchmesser) für einen optimalen Drahtvorschub ausgestattet. Werkzeuglose Auswechslung der Walzen.
- Mit einem breiten Bereich von synergistischen Kurven (Short und Impuls-Schweißen) für Massivdraht.
- Die Funktion DOPPELPULS ist als Option verfügbar und erleichtert den Schweißvorgang der dünneren Stärken ohne Verformungen oder bei besonderen Bedingungen.
- Die Synergiekurven für Eisen erlauben sowohl mit Ar+8/18/25%CO₂ Mischungen als auch mit 100% CO₂ zu arbeiten.
- Im Handbetrieb können die Schweißparameter geändert werden.
- Möglichkeit, Spulen mit einem Durchmesser von 300 mm, 15 kg zu montieren.
- Das breiten LCD-Display ermöglicht dem Benutzer die leichte Auswahl und Einstellung der verschiedenen Schweißmodalitäten und -optionen. Es gestattet außerdem die klare Anzeige der aktuellen Schweißparameter (ausgewählter Prozess, Art und Durchmesser des benutzten Drahts, Schutzgas, Spannung, Strom, Geschwindigkeit des Drahts und Stärke des Materials).
- Die einstellbaren Schweißoptionen sind folgenden: Bogenlänge, Short oder Impulsschweißen, 2- oder 4-Takt-Schweißen, Zeit des Heftschweißens, Pausezeit, Impedanz, Burn-Back, Soft Start, Vor-Gas, Nach-Gas, automatischer Hotstart, automatischer Kraterfüller und 3 Stufen.



Datenblatt:

Code	S00385		
Item	COMBO HI-MIG 4020		
Mode	MIG	TIG	MMA
Input Voltage	3x400V 50-60Hz		
Absorbed power	35% 11,2 KVA 60% 10,2 kVA 100% 9,5 kVA	35% 9,2 KVA 60% 8,3 kVA 100% 7,7 kVA	50% 10,4 KVA 60% 9,6 kVA 100% 9 kVA
MIN-MAX Welding current	20÷320A SHORT 20÷320A PULSE	10÷320A	10÷270A
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	35% 320A - 60% 290A - 100% 270A		50% 270A - 60% 250A - 100% 230A
Stepless regulation	ELECTRONIC		
Wire size (solid)	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al - INOX 0,8/0,9/1,0 CuSi3% 0,9 Cored Ø mm	-	-
Max. wire spool size	Ø 300 mm / 15 kg.	-	-
Electrodes	-	-	Ø 1,6-6 mm
Protection class	IP 23		
Construction standards	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10		
Dimensions	330x600x540h mm		
Weight	37 kg		

Zubehör:


530211 Massekabel



535015 (optional) 3 m, M 36 Brenner



535016 (optional) 4 m, M 36 Brenner



535019 (optional) 3 m, MB 501D Brenner, vorbereitet für Wasserkühlung



535020 (optional) 4 m, MB 501D Brenner, vorbereitet für Wasserkühlung



535718 (optional) ABITIG 26 Brenner, 4 m, mit EURO Anschluss

S01714A.1
0 (optional) Zubehörset mit 5+3,5m Kabel 35 mm², Texas 50

580007 (optional) Fahrwagen für Transport



560102 (optional) CU56H - 5 Liter-Kühlaggregat

540181 (optional) MIG-Zweiwertschaltung (Doppelimpulsbetrieb) Upgrade



357502 (optional) Druckminderer mit 2 Manometern



309269 (optional) Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.



309073 (optional) Helm mit LCD-Filter (9-13 DIN).



540011 (optional) Aluminiumset für Drähte \varnothing 0,8 - 1 und für 3m Brenner.



540014 (optional) Aluminiumset für Drähte \varnothing 1,2 - 1,6 und für 3m Brenner.
