Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00384 **Modello:**COMBO HI-MIG 3020



COMBO HI-MIG 3020 è un generatore inverter trifase multi-processo in grado di saldare alternativamente in MIG/MAG, MMA e TIG DC (con innesco lift), particolarmente versatile e adatto a diverse applicazioni, in particolare nella media carpenteria.
Predisposto per il raffreddamento della torcia, unitamente al gruppo di raffreddamento che è disponibile come optional. Inoltre, sono disponibili come optional l'upgrade alla funzione doppio pulsato ed il carrello per il trasporto.
•Dotato di nuova interfaccia grafica con display 4,3" a colori ad alta risoluzione.
•In saldatura TIG, l'innesco dell'arco è a contatto "lift".
•Possibilità di saldare in TIG pulsato.
•Idoneo alla saldatura in MMA-SMAW di elettrodi rivestiti rutili e basici.
•Possibilità di essere collegato a motogeneratori di potenza adeguata.
•Dotato di attacco EURO per le torce MIG/MAG e TIG.
•Possibilità di attivare password di sicurezza.
CARATTERISTICHE PRINCIPALI IN MIG/MAG
•Eccezionale stabilità dell'arco ad amperaggi bassi.
•Funzionamento sinergico che permette il controllo delle condizioni di saldatura attraverso una sola variabile, essendo tutte le altre preimpostate e dipendenti da questa.
•Dotato di trainafilo a 4 rulli di D. 30 mm per un ottimale trascinamento del filo. Sostituzione dei rulli senza attrezzi.
•Dotati di ampia gamma di curve sinergiche (short e pulsato) per filo pieno.
•La funzione DOPPIO PULSATO, aggiungibile come optional, facilita la saldatura degli spessori più fini senza deformazioni o in condizioni particolari.
•Selezionando la modalità manuale, è possibile impostare liberamente i parametri di saldatura.
•Le curve sinergiche per il ferro permettono di lavorare utilizzando sia la miscela Ar+8/18/25%CO2 che CO2 al 100%.
•Possibilità di montare bobine fino a D. 300 mm, 15 kg.
•L'ampio display permette all'operatore di selezionare e impostare facilmente le varie modalità e opzioni di saldatura. Permette, inoltre, di avere sempre l'indicazione chiara dei parametri di saldatura correnti (processo selezionato, tipo e diametro filo utilizzato, gas di protezione, tensione, corrente, velocità filo e spessore del materiale).
•Le opzioni di saldatura regolabili sono: lunghezza d'arco, tipo di processo short o pulsato (optional), modo di saldatura 2 tempi o 4 tempi, tempo di puntatura, tempo di pausa, impedenza, burn-back, soft start, pre-gas, post-gas, hot-start automatico, crater-filler automatico e 3 livelli.

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Scheda Tecnica:

Codice	S00384		
Modello	COMBO HI-MIG 3020		
Modalità	MIG	TIG	MMA
Alimentazione	3x400V 50-60Hz		
Potenza assorbita	40% 9 KVA 60% 8,3 kVA 100% 6,6 kVA	40% 7 KVA 60% 6,5 kVA 100% 5,2 kVA	40% 7,9 KVA 60% 7,2 kVA 100% 6,5 kVA
Corrente di saldatura MIN-MAX	20÷270A SHORT 20÷220A PULSE	10÷270A	10÷220A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	40% 270A - 60% 250A - 100% 200A		40% 220A - 60% 200A - 100% 180A
Regolazione continua	ELECTRONIC		
Filo utilizzabile	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al - INOX 0,8/0,9/1,0 CuSi3% 0,9 Cored Ø mm	-	-
Bobina filo train. max.	Ø 300 mm / 15 kg.	-	-
Elettrodi	-	-	Ø 1,6-5 mm
Grado protezione	IP 23		
Norme di costruzione	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10		
Dimensioni	330x600x540h mm		
Peso	35 kg		

Accessori:



530211 Cavo massa



535013 *(optional)* Torcia M 25, 3 m

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

	535014	*(optional)*	Torcia M 25, 4 m
	535019	*(optional)*	Torcia MB 501D, 3 m, predisposta per raffreddamento ad acqua
	535020	*(optional)*	Torcia MB 501D, 4 m, predisposta per raffreddamento ad acqua
	535718	*(optional)*	Torcia ABITIG 26, 4 m, attacco EURO
	S01704A.10	*(optional)*	Kit accessori con cavi da 35 mm2 lunghi 5+3,5 m e Texas 50
	580007	*(optional)*	Carrello per trasporto
	560102	*(optional)*	CU56H -Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia.
	540181	*(optional)*	Upgrade doppio livello MIG (doppio pulsato)
	357502	*(optional)*	Flussometro 2 manometri
	309269	*(optional)*	Maschera a cristalli liquidi auto-oscurante (9-13DIN) MAXIVISION COLOR per la protezione del viso e degli occhi durante la saldatura.

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

	309073	*(optional)*	Maschera completa di filtro auto-oscurante a cristalli liquidi con regolazione variabile della tonalità (9-13DIN) per la protezione del viso e degli occhi durante le applicazioni di taglio e di saldatura.
	540011	*(optional)*	Kit alluminio per fili Ø 0,8 - 1 e torcia 3m.
	540014	*(optional)*	Kit alluminio per fili Ø 1,2 e 1,6 e torcia 3m.