

## Les détails du produit:

**Code:** S00218

**Modèle:** COMBO HI-MIG 2010

COMBO HI-MIG 2010 est un générateur monophasé multi-procédés, issu de la technologie Inverter, qui peut souder aussi bien en MIG/MAG, MMA et TIG DC (amorçage au toucher), particulièrement adapté pour les travaux à exécuter à l'extérieur comme entretiens, réparations et installations mais aussi pour les applications internes, lorsqu'un appareil polyvalent est nécessaire.

- Doté de la nouvelle interface graphique avec afficheur 4,3" couleur à haute définition.
- En soudage TIG, l'amorçage de l'arc peut être fait au toucher.
- Soudage TIG pulsé.
- En procédé MMA-SMAW il est adapté pour souder avec les électrodes enrobées de rutile et basiques.
- Il peut être alimenté par un moto-générateur de puissance adéquate.
- Pourvu de raccord EURO pour les torches MIG/MAG et TIG.
- Correcteur du facteur de puissance (PFC) intégré, qui réduit la puissance absorbée.
- Possibilité d'activer l'option antivol avec code secret.
- Un chariot est disponible, sur demande.

Avec la fonction MIG/MAG:

- possibilité de souder en mode synergique short et pulsé;
- deux niveaux de courant en short et en pulsé (double pulsé) en option;
- on peut sélectionner le programme synergique désiré selon le type de fil, le diamètre et le gaz de protection utilisé.
- le générateur dispose de courbes synergiques optimisées pour fer, acier inoxydable, aluminium, soudobrasage et fil fourré.
- les courbes synergiques pour le fer permettent de travailler en utilisant aussi bien le mélange Ar+8/18/25%CO<sub>2</sub> que le CO<sub>2</sub> à 100%;
- en sélectionnant le mode manuel, on peut modifier les paramètres de soudage.
- un contrôle spécial permet en outre le réglage précis de la longueur de l'arc "arc length".



**Fiche technique:**

Code	S00218		
Item	COMBO HI-MIG 2010		
Mode	MIG	TIG	MMA
Input Voltage	1x230V 50-60Hz	1x230V 50-60Hz	1x230V 50-60Hz
Absorbed power	30% 6 KVA 60% 4,6 kVA 100% 4,2 kVA	330% 4,5 KVA 60% 3,2 kVA 100% 2,2 kVA	40% 5,3 KVA 60% 4,3 kVA 100% 3,8 kVA
MIN-MAX Welding current	20÷200A SHORT 20÷160A PULSE	10÷200A	20÷160A
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	30% 200A - 60% 155A - 100% 140A	30% 200A - 60% 155A - 100% 140A	40% 160A - 60% 135A - 100% 120A
Stepless regulation	ELECTRONIC		
Wire size (solid)	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0 CuSi3% - Inox 0,9 Cored Ø mm	-	-
Max. wire spool size	Ø 200 mm / 5 kg.	-	-
Electrodes	-	-	Ø 1,6-4 mm
Protection class	IP 23		
Construction standards	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10		
Dimensions	210x500x460h mm		
Weight	18 kg		

**Accessoires:**


535013 Torche M 25, 3 m



530211 Earth cable



535012 (optional) Torche m 15, 4 m



535011 (optional) Torche M15, 3 m



535014 (optional) Torche M 25, 4 m



535718 (optional) 4 m, ABITIG 26 torch with EURO type connection

S01715A.1  
0 (optional) Kit d'accessoires avec 3+2 m de câbles de 25 mm<sup>2</sup>, Texas 25

580006 (optional) Transport cart

540180 (optional) Mise à niveau double niveau MIG (double pulsé)



357502 (optional) Flowmeter with 2 gas pressure gauges



309269 (optional) Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.



540011 (optional) Aluminium welding kit for Ø 0,8 - 1 wire and 3m torch.



540014 *(optional)* Aluminium welding kit for  $\varnothing$  1,2 - 1,6 wire and 3m torch.

---



309073 *(optional)* Helmet with variable shade auto-darkening LCD filter (9-13 DIN) to protect face and eyes during cutting and welding appliances.

---