

Detalle del producto:

Código: S00218

Modelo:COMBO HI-MIG 2010

COMBO HI-MIG 2010 es un generador de inverter monofásico multiproceso que puede soldar alternativamente en MIG/MAG, MMA y TIG DC (con encendido "lift"), especialmente adecuado para trabajos en el exterior como mantenimiento, reparaciones e instalaciones, pero también para aplicaciones internas que precisan versatilidad de uso.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Está equipado con nueva interface grafica con pantalla 4,3" a color alta resolución.
- En la soldadura TIG el encendido del arco puede efectuarse por contacto "lift".
- Posibilidad de soldar en TIG pulsado.
- Adecuado para la soldadura en MMA-SMAW de electrodos revestidos (rutilos y básico).
- Puede ser alimentado para un moto-generador de potencia adecuada.
- Consta de toma de conexión EURO para antorchas MIG/MAG y TIG.
- Provisto de dispositivo PFC (Power Factor Correction) que reduce la potencia absorbida.
- Posibilidad de activar l'opción antirrobo con password de seguridad.
- Es disponibles, bajo pedido, un carro para transporte.

En la función MIG/MAG:

- posibilidad de soldar en modo sinérgico short y pulsado;
- doble nivel de corriente en short y en pulsado (doble pulsado) opcional;
- es posible seleccionar el programa sinérgico deseado según el tipo de hilo, el diámetro y el gas de protección utilizado.
- está provisto de curvas sinérgicas optimizadas para hierro, acero inoxidable, aluminio, soldadura fuerte e hilo tubular;
- las curvas sinérgicas para hierro permiten trabajar utilizando tanto mezcla Ar+8/18/25%CO2 como CO2 100%.
- seleccionando el modo manual, es posible modificar los parámetros para soldar.
- un control dedicado permite además una regulación precisa del valor de arc length.



Ficha de datos:

Code	S00218		
Item	COMBO HI-MIG 2010		
Mode	MIG	TIG	MMA
Input Voltage	1x230V 50-60Hz	1x230V 50-60Hz	1x230V 50-60Hz
Absorbed power	30% 6 KVA 60% 4,6 kVA 100% 4,2 kVA	330% 4,5 KVA 60% 3,2 kVA 100% 2,2 kVA	40% 5,3 KVA 60% 4,3 kVA 100% 3,8 kVA
MIN-MAX Welding current	20÷200A SHORT 20÷160A PULSE	10÷200A	20÷160A
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	30% 200A - 60% 155A - 100% 140A	30% 200A - 60% 155A - 100% 140A	40% 160A - 60% 135A - 100% 120A
Stepless regulation	ELECTRONIC		
Wire size (solid)	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0 CuSi3% - Inox 0,9 Cored Ø mm	-	-
Max. wire spool size	Ø 200 mm / 5 kg.	-	-
Electrodes	-	-	Ø 1,6-4 mm
Protection class	IP 23		
Construction standards	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10		
Dimensions	210x500x460h mm		
Weight	18 kg		

Accesorios:


535013 Antorcha M 25, 3 m



530211 Earth cable



535012 (optional) Antorcha M 15, 4 m



535011 (optional) Antorcha M 15, 3 m



535014 (optional) Antorcha M 25, 4 m



535718 (optional) 4 m, ABITIG 26 torch with EURO type connection

S01715A.1
0 (optional) Kit de accesorios con 3+2m de cables de 25 mm², Texas 25

580006 (optional) Transport cart

540180 (optional) Double level (Double Pulse) upgrade



357502 (optional) Flowmeter with 2 gas pressure gauges



309269 (optional) Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.



540011 (optional) Aluminium welding kit for Ø 0,8 - 1 wire and 3m torch.



540014 (optional) Aluminium welding kit for \varnothing 1,2 - 1,6 wire and 3m torch.



309073 (optional) Máscara completa con filtro de cristal líquido de oscurecimiento automático con ajuste de tono variable (9-13DIN) para la protección de la cara y los ojos durante las aplicaciones de corte y soldadura.
