

## Produktdetail:

**Code:** S00218**Vorlage:**COMBO HI-MIG 2010

COMBO HI-MIG 2010 ist eine einphasige Multiprozess-Schweiß-Stromquelle mit Inverter Technologie. Geeignet zum abwechselnden MIG/MAG-, MMA- und DC WIG-Schweißen (mit "lift" Berührungszündsystem). Dieses Gerät ist besonders für das Arbeiten im Freien, wie Wartungsarbeiten, Reparaturen, Installation aber auch für Vor-Ort-Eingriffe, die einen vielfältigen Gebrauch verlangen, geeignet.

- Ausgestattet mit einer neuen grafischen Benutzerschnittstelle mit 4,3" hochauflösendem Farbdisplay.
- „Lift“ Kontaktzündung des Lichtbogens beim WIG-Schweißen.
- Möglichkeit der WIG Impulsschweißung.
- Geeignet für das MMA-SMAW- Schweißen von rutilen und basischen Stabelektroden.
- An einen Motorgenerator mit einer geeigneten Leistung anschließbar.
- Ausgestattet mit EURO-Anschluss für MIG/MAG- und WIG-Schweißbrenner.
- Ausgestattet mit einer PFC (Power Factor Correction) Vorrichtung, womit die Leistungsaufnahme verringert wird.
- Es ist möglich, zur Sicherheit ein PASSWORT zu aktivieren.
- Auf Anfrage ist ein Fahrgestell lieferbar.

Bei MIG/MAG-Funktion:

- Synergetisches Short und Impuls-Schweißen möglich.
- Zweiwertschaltung (Verfahren MIG Short), sowie Impulsbetrieb (Doppelimpulsbetrieb) als Option;
- kann das gewünschte synergetische Programm je nach Drahttyp, Drahtdurchmesser und Schutzgas gewählt werden;
- verfügt sie über optimierte Synergiekurven für Eisen, Edelstahl, Aluminium, Schweißlöten und Fülldraht;
- die Synergiekurven für Eisen erlauben sowohl mit Ar+8/18/25%CO<sub>2</sub> Mischungen als auch mit 100% CO<sub>2</sub> zu arbeiten;
- im Handbetrieb können die Schweißparameter geändert werden;
- eine eigene Steuerung gestattet außerdem die Feineinstellung der Bogenlänge.



**Datenblatt:**

Code	S00218		
Item	COMBO HI-MIG 2010		
Mode	MIG	TIG	MMA
Input Voltage	1x230V 50-60Hz	1x230V 50-60Hz	1x230V 50-60Hz
Absorbed power	30% 6 kVA 60% 4,6 kVA 100% 4,2 kVA	330% 4,5 kVA 60% 3,2 kVA 100% 2,2 kVA	40% 5,3 kVA 60% 4,3 kVA 100% 3,8 kVA
MIN-MAX Welding current	20÷200A SHORT 20÷160A PULSE	10÷200A	20÷160A
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	30% 200A - 60% 155A - 100% 140A	30% 200A - 60% 155A - 100% 140A	40% 160A - 60% 135A - 100% 120A
Stepless regulation	ELECTRONIC		
Wire size (solid)	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0 CuSi3% - Inox 0,9 Cored Ø mm	-	-
Max. wire spool size	Ø 200 mm / 5 kg.	-	-
Electrodes	-	-	Ø 1,6-4 mm
Protection class	IP 23		
Construction standards	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10		
Dimensions	210x500x460h mm		
Weight	18 kg		

**Zubehör:**


535013 M 25 Brenner, 3 m



530211 Massekabel



535012 (optional) M 15 Brenner, 4 m



535011 (optional) M 15 Brenner, 3 m



535014 (optional) M 25 Brenner, 4 m



535718 (optional) ABITIG 26 Brenner, 4 m, mit EURO Anschluss

S01715A.1  
0 (optional) Zubehörset mit 3+2 m Kabel 25 mm<sup>2</sup>, Texas 25

580006 (optional) Fahrwagen für Transport

540180 (optional) MIG-Zweiwertschaltung (Doppelimpulsbetrieb) Upgrade



357502 (optional) Druckminderer mit 2 Manometern



309269 (optional) Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.



540011 (optional) Aluminiumset für Drähte Ø 0,8 - 1 und für 3m Brenner.



540014 (optional) Aluminiumset für Drähte Ø 1,2 - 1,6 und für 3m Brenner.

---



309073 (optional) Helm mit LCD-Filter (9-13 DIN).

---