Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00225 **Modello:**SYNERGIC PULSE MIG 200



Il modello SYNERGIC PULSE MIG 200 è un generatore monofase ad inverter a funzionamento sinergico con corrente pulsata per saldatura a filo continuo MIG-MAG. E' particolarmente versatile e adatto a diverse applicazioni, in particolare nella media carpenteria.
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
•Eccezionale stabilità dell'arco ad amperaggi bassi.
•Funzionamento sinergico che permette il controllo delle condizioni di saldatura attraverso una sola variabile, essendo tutte le altre preimpostate e dipendenti da questa.
•Dotato di trainafilo a 2 rulli di D. 30 mm per un ottimale trascinamento del filo. Sostituzione dei rulli senza attrezzi.
•Dotato di ampia gamma di curve sinergiche e, grazie alla funzione pulsato, anche di curve sinergiche pulsate dedicate per ferro, acciaio inox, alluminio e CuSi3.
•Possibilità di aggiornamenti del software tramite la porta RS232.
•Dotato di ampio display LCD che permette all'operatore di selezionare e impostare facilmente le varie modalità e opzioni di saldatura. Permette, inoltre, di avere sempre l'indicazione chiara dei parametri di saldatura correnti.
•Possibilità di montare bobine fino a D. 200 mm, 5 kg.
•Comando All In One: le diverse opzioni di saldatura sono regolate dal pannello frontale tramite un'unica manopola.
•Le opzioni di saldatura regolabili sono: lunghezza d'arco, tipo di processo short o pulsato, modo di saldatura 2 tempi o 4 tempi, tempo di puntatura, tempo di pausa, impedenza, burn-back, soft start, pre-gas, post-gas, hot-start automatico, crater-filler automatico e 3 livelli.
•Può essere alimentato da motogeneratori con dispositivo di regolazione elettronico della tensione, una potenza uguale o superiore a 6 kVA e che non eroghino una tensione superiore a 260V RMS.

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Scheda Tecnica:

Codice	S00225
Modello	SYNERGIC PULSE MIG 200
Alimentazione	1x230V 50-60Hz
Potenza assorbita	30% 6,0 kVA - 60% 4,0 kVA - 100% 3,6 kVA
Corrente di saldatura MIN-MAX	20 ÷ 200 A SHORT 20 ÷ 160 A PULSE
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	30% 200A - 60% 155A - 100% 140A
Posizioni di regolazione	ELECTRONIC
Filo utilizzabile (pieno)	Ø 0,6/0,8/0,9/1,0 Fe-Al 0,8/0,9 Inox 0,8/0,9CuSi 3% mm
Bobina filo train. max.	Ø 200 mm / 5 kg.
Grado protezione	IP23
Norme di costruzione	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10
Dimensioni	275x435x410h mm
Peso	14,5 kg

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Accessori:

	357502	*(optional)*	Flussometro 2 manometri
	309269	*(optional)*	Maschera a cristalli liquidi auto-oscurante (9-13DIN) MAXIVISION COLOR per la protezione del viso e degli occhi durante la saldatura.
	540011	*(optional)*	Kit alluminio per fili Ø 0,8 - 1 e torcia 3m.
	309073	*(optional)*	Maschera completa di filtro auto-oscurante a cristalli liquidi con regolazione variabile della tonalità (9-13DIN) per la protezione del viso e degli occhi durante le applicazioni di taglio e di saldatura.
	535013	*(optional)*	Torcia M 25, 3 m
	535014	*(optional)*	Torcia M 25, 4 m