

## Detalle del producto:

**Código:** P00443**Modelo:** PLASMA 1565 LCD INVERTER

El generador trifásico para el corte de metales al plasma de aire comprimido, PLASMA 1565 LCD INVERTER está provisto de un innovador interfaz sinérgico que configura automáticamente todos los parámetros de corte en función de las informaciones recibidas del operador en relación con el material en elaboración y el proceso seleccionado.

Puede gestionar automáticamente dos diferentes antorchas con la posibilidad de distintas longitudes: ECF-71, ECF-181.

Es particularmente indicado y efectivo para aplicaciones de carpintería pesada y para ciclos de trabajo continuados, para producciones manuales y automáticas en la industria y en la artesanía.

Idóneo para trabajos de ranurado con plasma.

La ignición del arco piloto HF permite operar cerca de ordenadores o equipos sensibles a las emisiones de alta frecuencia, como los aparatos electromédicos.

Se pueden alimentar con motogeneradores de potencia adecuada.

Ofrece la posibilidad de activar una contraseña de seguridad.

Provisto de sistemas de seguridad en el cabezal de la antorcha y en el adaptador lado máquina.

Se suministra de serie con la antorcha ECF-181 manual de 6 m y cable de masa.



### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Función Auto-Set, que permite seleccionar automáticamente la tensión de alimentación en los intervalos: 3x208/220/230 V y 400/440 V.
- Tecnología Low Pilot Arc que, gracias a una conformación especial de la cámara plasma, junto a un generador innovador y a un sistema de ignición sin alta frecuencia, permite mantener el arco piloto encendido durante un tiempo superior sin comprometer la duración de los consumibles.
- Función Pilot Arc Time que gestiona la duración del arco piloto de manera automática o regulable.
- Función Pilot Arc Length que gestiona la longitud del arco piloto de manera automática o regulable.
- Función Exhaust Electrode que gestiona el consumo del electrodo e indica al operador la necesidad de sustituir los consumibles, configurable en automático o regulable en porcentaje.
- Función Save Post Gas que gestiona el enfriamiento de la antorcha y el consumo de gas, en automático o regulable.
- Función Input Power que permite configurar la potencia absorbida de entrada, limitando automáticamente la corriente de corte de salida, de manera que el generador se adapte a todos los tamaños de potencia de las instalaciones industriales.
- Función Self Restart Pilot para el corte de redes y rejillas.

- Función Synergic Interface que permite que el generador regule automáticamente los parámetros de corte.
- Tecnología Cartridge Spring (Patentada) que permite reducir las partes móviles internas de las antorchas, aumentando su fiabilidad en el tiempo.
- Tecnología Ultra Cut Capacity que aumenta la capacidad de corte en espesores elevados.
- Tecnología Innovative Thin Cut que permite obtener cortes de calidad superior con Kerf (cantidad de material eliminada) reducidos.
- Tecnología Hyper Speed Cut que incrementa la velocidad de corte.
- Tecnología Multi Piercing, posibilidad de piercing en espesores elevados en menor tiempo y con menor desgaste de los consumibles.
- Tecnología Extra Life para aumentar las prestaciones y la duración de los consumibles.
- Tecnología Long Tip Cut.
- Disponible como opción un kit interfaz que activa la función V-out Voltage CNC, que permite de gestionar un divisor de voltaje electrónico de tensión de corte ajustable desde 1/20V hasta 1/100V, y la función Remote Current CNC para gestionar la regulación de la corriente de corte desde remoto, con tensión aislada 0-10 V.

**Ficha de datos:**

Code	P00443	
Item	PLASMA 1565 LCD INVERTER	
Input Voltage	3x208-220-230V 50-60HZ	3x400-440V 50-60HZ
Absorbed power	30% 27 kVA - 60% 24 kVA - 100% 21 kVA	60% 27 kVA - 100% 24 kVA
Cutting current	10÷150 A	
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	30% 150A - 60% 130A - 100% 115A	60% 150A 100% 130A
Air pressure	6,4 bar	
Air flow	360 l/min	
Cut thickness on steel	45 - 50 mm	
Max separation cut	70 mm	
Protection class	IP 23	
Construction standards	EN60974 – 1 / EN60974 – 7 / EN60974 – 10	
Dimensions	330X710X540h mm	
Weight	50 kg	

**Accesorios:**



535461 6m, hand torch ECF-181



535462 (optional) 6m, machine torch ECF-181



535463 (optional) 12m, hand torch ECF-181



535464 (optional) 12m, machine torch ECF-181



535442 (optional) 6 m, hand torch ECF-71



535440 (optional) 6m, machine torch ECF-71



540134.B (optional) MINI KIT for handtorch ECF-181 (130-160A)



540131.B (optional) MINI KIT para antorcha manual ECF-71- ECF 121 (70A)



540094.B (optional) Consumables kit for first use for ECF-181 (160A)



540097 (optional) Recommended installation kit



309465 (optional) Wheeled compasses for ECF-181

---



356435 (optional) Wheeled torch holder for ECF-181

---



580007 (optional) Transport cart

---

540099 (optional) Computer-pantograph interface

---



357227 (optional) Compressed air filter with filtering cartridge to protect torches against impurities present in compressed air (oil and/or water).

---



370001 (optional) Cartridges for air filter, package of 8 pieces.

---



309073 (optional) Máscara completa con filtro de cristal líquido de oscurecimiento automático con ajuste de tono variable (9-13DIN) para la protección de la cara y los ojos durante las aplicaciones de corte y soldadura.

---