

Detalle del producto:

Código: S00305**Modelo:**PRO MIG 416 SYNERGIC

El modelo PRO MIG 416 SYNERGIC es un generador inverter trifásico de control sinérgico para soldadura de hilo continuo MIG-MAG con alimentador de alambre separado. Adecuado para diferentes aplicaciones, en particular en la carpintería mediana y pesada.

Está predispuesto para la refrigeración de la antorcha y se suministra completo con carro de transporte.

La función pulsada y la unidad de refrigeración el carro de transporte son disponibles como opción.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Excepcional estabilidad del arco a un bajo amperaje.
- Funcionamiento sinérgico, que permite el control de las condiciones de soldadura a través de una sola variable,
- ya que todas las otras son preestablecidas y dependientes de esta.
- Con arrastrahilo con 4 rodillos (de Ø 30 mm), para una óptima alimentación del hilo. Sustitución de los rodillos
- sin necesidad de herramientas.
- Posee un amplia gama de curvas sinérgicas para hilo macizo de Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2. Además la función
- pulsado opcional permite activar curvas sinérgicas pulsadas dedicadas para hierro, acero inox., aluminio y
- CuSi3.
- Posibilidad de actualizar el software a través de la puerta RS232.
- Dotado de gran pantalla LCD que permite al operador de seleccionar y configurar fácilmente varios modos y opciones de soldadura. También permite tener siempre una clara indicación de los parámetros de soldadura actuales (proceso seleccionado, tipo y diámetro del hilo, gas de protección, voltaje, corriente, velocidad del hilo y espesor del material).
- Posibilidad de montaje de bobinas hasta D. 300 mm, 15 kg.
- Control todo en uno: las varias funciones de soldadura se ajustan desde el panel frontal con un único mando.
- Las funciones regulables son: longitud del arco, tipo de proceso short o pulsado (opcional), modo de soldadura 2
- tiempos o 4 tiempos, tiempo de punteado, tiempo de pausa, impedancia, Burn Back, acercamiento, pre-gas, post-gas, Hot Start Automático, Crater Filler Automático y 3 niveles.



Ficha de datos:

Code	S00305
Item	PRO MIG 416 SYNERGIC
Input Voltage	3x400V 50-60Hz
Absorbed power	30% 11,2 kVA - 60% 10,2 kVA - 100% 9,5 kVA
MIN-MAX Welding current	20 ÷ 320 A SHORT 20 ÷ 270 A PULSE
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	30% 320A - 60% 290A - 100% 270A
Regulation steps	ELECTRONIC
Wire size (solid)	∅ 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe-Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0/1,2 CuSi 3% mm
Max. wire spool size	∅ 300 mm / 15 kg.
Protection class	IP23
Construction standards	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10
Dimensions	570x1000x1345h mm
Weight	68 kg

Accesorios:


550042 WF430 - 4-roller wire feed unit ready for water cooling



580007 Transport cart



535015 (optional) antorche M 36, 3 m



535016 (optional) Antorche M 36, 4 m



535019 (optional) Antorcha MB 501D, 3 m, predisposta para la refrigeración con líquido



535020 (optional) Antorcha MB 501D, 4 m, predisposta para la refrigeración con líquido



560102 (optional) CU56H - Horizontal 5 l cooling unit for torch

540098 (optional) Pulse function upgrade



530337 (optional) 5 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 50 mm2.



530338 (optional) 10 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 50 mm2.



530355 (optional) 2 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 70 mm2 ready for cooling unit.



530360 (optional) 5 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 70 mm2 ready for cooling unit.



530361 (optional) 10 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 70 mm2 ready for cooling unit.



540102 (optional) INOX FAST CLEAN KIT



357502 (optional) Flowmeter with 2 gas pressure gauges



540011 (optional) Aluminium welding kit for Ø 0,8 - 1 wire and 3m torch.



540014 (optional) Aluminium welding kit for Ø 1,2 - 1,6 wire and 3m torch.
