

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00305**Modello:** PRO MIG 416 SYNERGIC

Il modello PRO MIG 416 SYNERGIC è un generatore trifase ad inverter a funzionamento sinergico per saldatura a filo continuo MIG-MAG con carrello trainafilo separato. E' adatto a diverse applicazioni, in particolare nella carpenteria media e pesante.

E' predisposto per il raffreddamento della torcia e viene fornito completo di carrello per il trasporto.

Il gruppo di raffreddamento e l'upgrade alla funzione pulsato vengono forniti su richiesta come optional.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Eccezionale stabilità dell'arco ad amperaggi bassi.
- Funzionamento sinergico che permette il controllo delle condizioni di saldatura attraverso una sola variabile, essendo tutte le altre preimpostate e dipendenti da questa.
- Dotato di trainafilo a 4 rulli di D. 30 mm per un ottimale trascinarsi del filo. Sostituzione dei rulli senza attrezzi.
- Dotato di ampia gamma di curve sinergiche per filo pieno da \varnothing 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2. Inoltre la funzione pulsato opzionale permette di attivare curve sinergiche pulsate dedicate per ferro, acciaio inox, alluminio e CuSi3.
- Possibilità di aggiornamenti del software tramite la porta RS232.
- Dotato di ampio display LCD che permette all'operatore di selezionare e impostare facilmente le varie modalità e opzioni di saldatura. Permette inoltre di avere sempre l'indicazione chiara dei parametri di saldatura correnti (processo selezionato, tipo e diametro filo utilizzato, gas di protezione, tensione, corrente, velocità filo e spessore del materiale).
- Possibilità di montare bobine fino a D. 300 mm, 15 kg.
- Comando All In One: le diverse opzioni di saldatura sono regolate dal pannello frontale tramite un'unica manopola.
- Le opzioni di saldatura regolabili sono: lunghezza d'arco, tipo di processo short o pulsato (optional), modo di saldatura 2 tempi o 4 tempi, tempo di puntatura, tempo di pausa, impedenza, burn-back, soft start, pre-gas, post-gas, hot-start automatico, crater-filler automatico e 3 livelli.



Scheda Tecnica:

Codice	S00305
Modello	PRO MIG 416 SYNERGIC
Alimentazione	3x400V 50-60Hz
Potenza assorbita	30% 11,2 kVA - 60% 10,2 kVA - 100% 9,5 kVA
Corrente di saldatura MIN-MAX	20 ÷ 320 A SHORT 20 ÷ 270 A PULSE
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974-1	30% 320A - 60% 290A - 100% 270A
Posizioni di regolazione	ELECTRONIC
Filo utilizzabile (pieno)	∅ 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe-Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0/1,2 CuSi 3% mm
Bobina filo train. max.	∅ 300 mm / 15 kg.
Grado protezione	IP23
Norme di costruzione	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10
Dimensioni	570x1000x1345h mm
Peso	68 kg

Accessori:


550042

WF430 - Carrello trainafilo a 4 rulli predisposto per raffreddamento ad acqua



580007

Carrello per trasporto



535015

(optional) Torcia M 36, 3 m



535016

(optional) Torcia M 36, 4 m



535019 (optional) Torcia MB 501D, 3 m, predisposta per raffreddamento ad acqua



535020 (optional) Torcia MB 501D, 4 m, predisposta per raffreddamento ad acqua



560102 (optional) CU56H -Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia.

540098 (optional) Upgrade funzione pulsazione



530337 (optional) Prolunga per carrello trainafilo, 5 m con cavo in rame diam. 50 mm².



530338 (optional) Prolunga per carrello trainafilo, 10 m con cavo in rame diam. 50 mm².



530355 (optional) Prolunga per carrello trainafilo, 2 m con cavo in rame diam. 70 mm² predisposto per il raffreddamento ad acqua.



530360 (optional) Prolunga per carrello trainafilo, 5 m con cavo in rame diam. 70 mm² predisposto per il raffreddamento ad acqua.



530361 (optional) Prolunga per carrello trainafilo, 10 m con cavo in rame diam. 70 mm² predisposto per il raffreddamento ad acqua.



540102 (optional) KIT INOX FAST CLEAN



357502 (optional) Flussometro 2 manometri



540011 (optional) Kit alluminio per fili Ø 0,8 - 1 e torcia 3m.



540014 (optional) Kit alluminio per fili Ø 1,2 e 1,6 e torcia 3m.
