Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00305 **Modello:**PRO MIG 416 SYNERGIC



Il modello PRO MIG 416 SYNERGIC è un generatore trifase ad inverter a funzionamento sinergico per saldatura a filo continuo MIG-MAG con carrello trainafilo separato. E' adatto a diverse applicazioni, in particolare nella carpenteria media e pesante.
E' predisposto per il raffreddamento della torcia e viene fornito completo di carrello per il trasporto.
Il gruppo di raffreddamento e l'upgrade alla funzione pulsato vengono forniti su richiesta come optional.
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
•Eccezionale stabilità dell'arco ad amperaggi bassi.
•Funzionamento sinergico che permette il controllo delle condizioni di saldatura attraverso una sola variabile, essendo tutte le altre preimpostate e dipendenti da questa.
•Dotato di trainafilo a 4 rulli di D. 30 mm per un ottimale trascinamento del filo. Sostituzione dei rulli senza attrezzi.
•Dotato di ampia gamma di curve sinergiche per filo pieno da Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2. Inoltre la funzione pulsato opzionale permette di attivare curve sinergiche pulsate dedicate per ferro, acciaio inox, alluminio e CuSi3.
•Possibilità di aggiornamenti del software tramite la porta RS232.
•Dotato di ampio display LCD che permette all'operatore di selezionare e impostare facilmente le varie modalità e opzioni di saldatura. Permette inoltre di avere sempre l'indicazione chiara dei parametri di saldatura correnti (processo selezionato, tipo e diametro filo utilizzato, gas di protezione, tensione, corrente, velocità filo e spessore del materiale).
•Possibilità di montare bobine fino a D. 300 mm, 15 kg.
•Comando All In One: le diverse opzioni di saldatura sono regolate dal pannello frontale tramite un'unica manopola.
•Le opzioni di saldatura regolabili sono: lunghezza d'arco, tipo di processo short o pulsato (optional), modo di saldatura 2 tempi o 4 tempi, tempo di puntatura, tempo di pausa, impedenza, burn-back, soft start, pre-gas, post-gas, hot-start automatico, crater-filler automatico e 3 livelli.

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Scheda Tecnica:

Codice	S00305
Modello	PRO MIG 416 SYNERGIC
Alimentazione	3x400V 50-60Hz
Potenza assorbita	30% 11,2 kVA - 60% 10,2 kVA - 100% 9,5 kVA
Corrente di saldatura MIN-MAX	20 ÷ 320 A SHORT 20 ÷ 270 A PULSE
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	30% 320A - 60% 290A - 100% 270A
Posizioni di regolazione	ELECTRONIC
Filo utilizzabile (pieno)	Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe-Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0/1,2 CuSi 3% mm
Bobina filo train. max.	Ø 300 mm / 15 kg.
Grado protezione	IP23
Norme di costruzione	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10
Dimensioni	570x1000x1345h mm
Peso	68 kg

Accessori:



550042 WF430 - Carrello trainafilo a 4 rulli predisposto per raffreddamento ad acqua



580007 Carrello per trasporto



535015 *(optional)* Torcia M 36, 3 m



535016 *(optional)* Torcia M 36, 4 m

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.



535019 *(optional)* Torcia MB 501D, 3 m, predisposta per raffreddamento ad acqua



535020 *(optional)* Torcia MB 501D, 4 m, predisposta per raffreddamento ad acqua



560102 *(optional)* CU56H -Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia.

540098 *(optional)* Upgrade funzione pulsazione



530337 *(optional)* Prolunga per carrello trainafilo, 5 m con cavo in rame diam. 50 mm2.



530338 *(optional)* Prolunga per carrello trainafilo, 10 m con cavo in rame diam. 50 mm2.



530355 *(optional)* Prolunga per carrello trainafilo, 2 m con cavo in rame diam. 70 mm2 predisposto per il raffreddamento ad acqua.



530360 *(optional)* Prolunga per carrello trainafilo, 5 m con cavo in rame diam. 70 mm2 predisposto per il raffreddamento ad acqua.



530361 *(optional)* Prolunga per carrello trainafilo, 10 m con cavo in rame diam. 70 mm2 predisposto per il raffreddamento ad acqua.



540102 *(optional)* KIT INOX FAST CLEAN

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.



357502 *(optional)* Flussometro 2 manometri



540011 *(optional)* Kit alluminio per fili Ø 0,8 - 1 e torcia 3m.



540014 *(optional)* Kit alluminio per fili Ø 1,2 e 1,6 e torcia 3m.