Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Les détails du produit:

Code: S00160 **Modèle:**TIG 2072 DC HF



Générateur monophasé à INVERTER pour le soudage TIG avec haute fréquence et MMA-SMAW, équipé du mode arc pulsé. Convient pour le soudage du fer, de l'acier, de l'acier inoxydable, du cuivre et du titane.
Il est particulièrement adapté aux applications dans les installations de production de moyenne entité, des travaux d'assemblage et de maintenance.
Doté d'une interface graphique avec affichage auto-adaptatif.
CARACTERISTIQUES ET FONCTIONS
• Fonction E-PULSE: qui réduit l'altération thermique et qui facilite le soudage des petites épaisseurs.
• Fonctions: 2 temps, 4 temps et 4 temps bilevel.
• Possibilité de souder avec deux niveaux de courant de soudage préétablis (bilevel).
• Réglages PREGAS, POSTGAS, SLOPE UP et SLOPE DOWN.
• Possibilité de mettre en mémoire jusqu'à 10 programmes de soudage qui peuvent être facilement utilisés.
• En soudage MMA-SMAW il permet de souder les électrodes enrobées de rutile et basiques.
• Ventilation forcée à travers un tunnel de refroidissement.
• Contrôle par microprocesseur des fonctions de soudage.
• Possibilité d'être alimenté par un moto-générateur avec un dispositif de réglage électronique de la tension (non supérieure à 260 V RMS) et une puissance appropriée.
• Prédisposition pour l'utilisation de torches refroidies à eau avec le groupe de refroidissement.
• Degré de protection IP 23 qui permet le travail en extérieur.
• Pourvu du dispositif PFC (Power Factor Correction) qui réduit et équilibre la puissance absorbée.
• Possibilité d'activer le mot de passe de sécurité.

FONCTIONS SPECIALES EN OPTION
•E-START
•E-ARC
•E-SPOT
•E-MULTIPOINT
•E-TWOPULSE

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Fiche technique:

Code	S00160		
Item	TIG 2072 DC HF		
Mode	TIG	MMA	
Input Voltage	1x230V 50-60Hz		
Installation power	4 kW		
MIN-MAX Welding current	5 ÷ 200 A	10 ÷ 160 A	
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	40% 200A - 60% 160A - 100% 130A	35% 160A - 60% 130A - 100% 115A	
Electrodes		Ø mm 1,6 ÷ 4	
Stepless regulation	ELECTRONIC		
Protection class	IP 23		
Construction standards	EN60974-1 / EN60974-10		
Dimensions	220x440x460h mm		
Weight	14,5 kg		

Accessoires:



535802 *(optional)* 4 m, ABITIG 26 torch



535805 *(optional)* 4 m, ABITIG 26 UP-DOWN torch



535806 *(optional)* 4 m, ABITIG 18 water cooled torch



535807 *(optional)* 4 m, ABITIG 18 UP-DOWN water cooled torch

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

	530137	*(optional)*	Earth cable for welding
	S01715A.11	*(optional)*	Kit d'accessoires avec 3+2 m de câbles de 25 mm2, Texas 50
	560010	*(optional)*	CU06H - Horizontal 5 l cooling unit for torch
	580002	*(optional)*	Transport cart
	309269	*(optional)*	Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.
	357502	*(optional)*	Flowmeter with 2 gas pressure gauges
	570008	*(optional)*	TIG foot control
	363307	*(optional)*	Foot control and TIG torch connector
	570006	*(optional)*	Remote control
	530330	*(optional)*	5 m long cable for remote control