Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Produktdetail:

Code: S00160 **Vorlage:**TIG 2072 DC HF



Einphasige Inverter-Stromquelle zum WIG- Schweißen mit Hochfrequenz und MMA-SMAW-Schweißen. Ausgestattet mit Impulslichtbogenmodus. Es ist zum Schweißen von Eisen, Stahl, Edelstahl, Kupfer und Titan geeignet.
Es eignet sich besonders für Anwendungen in mittelgroßen Produktionsanlagen, Montage- und Wartungsbetrieben. Ausgestattet mit einem grafischen, selbstadaptiven Display.
MERKMALE UND FUNKTIONEN
• Funktion E-PULSE um die thermische Veränderung zu verringern und das Schweißen von dünneren Stärken zu erleichtern.
• Funktion: 2-Takt, 4-Takt und 4-Takt zweistufig (bilevel).
• Schweißmöglichkeit auf zwei voreingestellten Schweiß-Stromstufen (bilevel).
• Einstellmöglichkeit der Gasnachströmung, des POST-GAS, des SLOPE UP und des SLOPE DOWN.
• Speicherungs-Möglichkeit von 10-Schweiß-Programmen, die leicht aufgerufen werden können.
• Beim MMA-SMAW-Schweißen erlauben die Verarbeitung von Rutil – und basischen Stabelektroden.
• Zwangskühlung durch Tunnelkanal.
• Kontrolle der Schweißfunktionen durch Mikroprozessor.
• An einen Motorgenerator mit elektronischer Regulierung der Spannung (nicht über 260 V RMS) und geeigneter Leistung anschließbar.
• Voreinstellung für die Verwendung von wassergekühlten Brennern mit der Kühleinheit.
• Die Schutzart IP 23 ermöglicht das Arbeiten im Freien.
• Ausgestattet mit einer PFC (Power Factor Correction) Vorrichtung, womit die Leistungsaufnahme stabilisiert und verringert wird.
• Es ist möglich, zur Sicherheit ein PASSWORT zu aktivieren.

OPTIONALE SONDERFUNKTIONEN
•E-START
•E-ARC
•E-SPOT
•E-MULTIPOINT
•E-TWOPULSE

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Datenblatt:

Code	S00160	
Item	TIG 2072 DC HF	
Mode	TIG	MMA
Input Voltage	1x230V 50-60Hz	
Installation power	4 kW	
MIN-MAX Welding current	5 ÷ 200 A	10 ÷ 160 A
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	40% 200A - 60% 160A - 100% 130A	35% 160A - 60% 130A - 100% 115A
Electrodes		Ø mm 1,6 ÷ 4
Stepless regulation	ELECTRONIC	
Protection class	IP 23	
Construction standards	EN60974-1 / EN60974-10	
Dimensions	220x440x460h mm	
Weight	14,5 kg	

Zubehör:



535802 *(optional)* 4 m, ABITIG 26 torch



535805 *(optional)* 4 m, ABITIG 26 UP-DOWN torch



535806 *(optional)* 4 m, ABITIG 18 water cooled torch



535807 *(optional)* 4 m, ABITIG 18 UP-DOWN water cooled torch

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

	530137	*(optional)*	Earth cable for welding
	S01715A.11	*(optional)*	Zubehörset mit 3+2 m Kabel 25 mm2, Texas 50
	560010	*(optional)*	CU06H - Horizontal 5 l cooling unit for torch
	580002	*(optional)*	Fahrwagen für Transport
	309269	*(optional)*	Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.
	357502	*(optional)*	Druckminderer mit 2 Manometern
	570008	*(optional)*	TIG foot control
	363307	*(optional)*	Foot control and TIG torch connector
	570006	*(optional)*	Remote control
	530330	*(optional)*	5 m long cable for remote control