

Produktdetail:

Code: S00160**Vorlage:**TIG 2072 DC HF

Einphasige Inverter-Stromquelle zum WIG- Schweißen mit Hochfrequenz und MMA-SMAW-Schweißen. Ausgestattet mit Impulslichtbogenmodus. Es ist zum Schweißen von Eisen, Stahl, Edelstahl, Kupfer und Titan geeignet.

Es eignet sich besonders für Anwendungen in mittelgroßen Produktionsanlagen, Montage- und Wartungsbetrieben. Ausgestattet mit einem grafischen, selbstadaptiven Display.

MERKMALE UND FUNKTIONEN

- Funktion E-PULSE um die thermische Veränderung zu verringern und das Schweißen von dünneren Stärken zu erleichtern.
- Funktion: 2-Takt, 4-Takt und 4-Takt zweistufig (bilevel).
- Schweißmöglichkeit auf zwei voreingestellten Schweiß-Stromstufen (bilevel).
- Einstellmöglichkeit der Gasnachströmung, des POST-GAS, des SLOPE UP und des SLOPE DOWN.
- Speicherungs-Möglichkeit von 10-Schweiß-Programmen, die leicht aufgerufen werden können.
- Beim MMA-SMAW-Schweißen erlauben die Verarbeitung von Rutil – und basischen Stabelektroden.
- Zwangskühlung durch Tunnelkanal.
- Kontrolle der Schweißfunktionen durch Mikroprozessor.
- An einen Motorgenerator mit elektronischer Regulierung der Spannung (nicht über 260 V RMS) und geeigneter Leistung anschließbar.
- Voreinstellung für die Verwendung von wassergekühlten Brennern mit der Kühleinheit.
- Die Schutzart IP 23 ermöglicht das Arbeiten im Freien.
- Ausgestattet mit einer PFC (Power Factor Correction) Vorrichtung, womit die Leistungsaufnahme stabilisiert und verringert wird.
- Es ist möglich, zur Sicherheit ein PASSWORT zu aktivieren.

OPTIONALE SONDERFUNKTIONEN

- E-START
- E-ARC
- E-SPOT
- E-MULTIPOINT
- E-TWOPULSE



Datenblatt:

Code	S00160		
Item	TIG 2072 DC HF		
Mode	TIG	MMA	
Input Voltage	1x230V 50-60Hz		
Installation power	4 kW		
MIN-MAX Welding current	5 ÷ 200 A	10 ÷ 160 A	
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	40% 200A - 60% 160A - 100% 130A	35% 160A - 60% 130A - 100% 115A	
Electrodes		∅ mm 1,6 ÷ 4	
Stepless regulation	ELECTRONIC		
Protection class	IP 23		
Construction standards	EN60974-1 / EN60974-10		
Dimensions	220x440x460h mm		
Weight	14,5 kg		

Zubehör:


535802 (optional) 4 m, ABITIG 26 torch



535805 (optional) 4 m, ABITIG 26 UP-DOWN torch



535806 (optional) 4 m, ABITIG 18 water cooled torch



535807 (optional) 4 m, ABITIG 18 UP-DOWN water cooled torch



530137 (optional) Earth cable for welding

S01715A.1
1 (optional) Zubehörset mit 3+2 m Kabel 25 mm2, Texas 50

560010 (optional) CU06H - Horizontal 5 l cooling unit for torch



580002 (optional) Fahrwagen für Transport



309269 (optional) Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.



357502 (optional) Druckminderer mit 2 Manometern



570008 (optional) TIG foot control



363307 (optional) Foot control and TIG torch connector



570006 (optional) Remote control



530330 (optional) 5 m long cable for remote control