

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00160**Modello:** TIG 2072 DC HF

Generatore monofase ad inverter per saldatura TIG con alta frequenza ed MMA-SMAW, dotato di modo arco pulsato. E' adatto alla saldatura di ferro, acciaio, acciaio inox, rame e titanio.

E' particolarmente indicato per applicazioni in impianti produttivi di media entità, montaggi, manutenzioni.

Dotato di interfaccia grafica display auto adattativa.

CARATTERISTICHE E FUNZIONI SPECIALI STANDARD

- Funzione E-PULSE: riduce l'alterazione termica e facilita la saldatura di piccoli spessori.
- Funzioni: 2 tempi, 4 tempi e 4 tempi bilevel.
- Possibilità di saldare con due livelli di corrente di saldatura prefissati (bilevel).
- Possibilità di impostare i tempi di PREGAS, POSTGAS, SLOPE UP e SLOPE DOWN.
- Possibilità di memorizzare fino a 10 programmi di saldatura che possono essere facilmente richiamati.
- In saldatura MMA-SMAW consente la saldatura di elettrodi rivestiti rutili e basici.
- Controllo a microprocessore delle funzioni di saldatura.
- Possibilità di essere collegato a motogeneratori con dispositivo di regolazione elettronico della tensione (non superiore ai 260V RMS) e una potenza adeguata.
- Grado di protezione IP 23 per consentire il lavoro in esterni.
- Adeguamento alla normativa IEC/EN 61000-3-12 tramite i dispositivi PFC.
- Possibilità di attivare PASSWORD di sicurezza.
- Dimensioni ridotte e peso contenuto.
- Predisposizione per l'utilizzo di torce raffreddate ad acqua unitamente al gruppo di raffreddamento.
- Disponibilità di carrello per il trasporto.

FUNZIONI SPECIALI OPTIONAL

- E-START
- E-ARC
- E-SPOT
- E-MULTIPOINT
- E-TWOPULSE



Scheda Tecnica:

| | | | |
|---|---------------------------------|---------------------------------|--|
| Codice | S00160 | | |
| Modello | TIG 2072 DC HF | | |
| Modalità | TIG | MMA | |
| Alimentazione | 1x230V 50-60Hz | | |
| Potenza d'installazione | 4 kW | | |
| Corrente di saldatura MIN-MAX | 5 ÷ 200 A | 10 ÷ 160 A | |
| Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974-1 | 40% 200A - 60% 160A - 100% 130A | 35% 160A - 60% 130A - 100% 115A | |
| Elettrodi | | Ø mm 1,6 ÷ 4 | |
| Regolazione continua | ELECTRONIC | | |
| Grado protezione | IP 23 | | |
| Norme di costruzione | EN60974-1 / EN60974-10 | | |
| Dimensioni | 220x440x460h mm | | |
| Peso | 14,5 kg | | |

Accessori:


535802 (optional) Torcia ABITIG 26, 4 m



535805 (optional) Torcia ABITIG 26 UP-DOWN 4 m



535806 (optional) Torcia raffreddata ad acqua ABITIG 18, 4 m



535807 (optional) Torcia raffreddata ad acqua ABITIG 18 UP-DOWN, 4 m



530137 (optional) Cavo massa per saldatura

S01715A.1
1 (optional) Kit accessori con 3+2m di cavi da 25 mm², Texas 50

560010 (optional) CU06H - Gruppo di raffreddamento orizzontale 5 l per torcia



580002 (optional) Carrello per trasporto

309269 (optional) Maschera a cristalli liquidi auto-oscurante (9-13DIN) MAXIVISION
COLOR per la protezione del viso e degli occhi durante la saldatura.

357502 (optional) Flussometro 2 manometri



570008 (optional) Comando a pedale TIG



363307 (optional) Connessione per pedale e torcia TIG



570006 (optional) Comando a distanza



530330 (optional) Prolunga 5m per comando a distanza