

## Dettaglio Prodotto:

**Codice:** S00288

**Modello:**SYNERGIC PRO MIG 490

Generatore trifase per saldatura a filo continuo MIG-MAG. Permette di saldare acciaio, acciaio inox e alluminio. E' fornito completo di carrello trainafile sinergico 4 rulli, modello SYNERGIC WF45, ed è predisposto per l'utilizzo con torce raffreddate a liquido. Può utilizzare prolunghe di connessione carrello-generatore lunghe 5 o 10 metri. E' dotato di:

- Circuito temporizzatore che pone automaticamente in modalità di attesa il generatore quando non si sta saldando, per evitare inutili consumi energetici.
- Presa multipla dell'impedenza per una migliore regolazione della caratteristica della saldatura.
- Microprocessore, per una regolazione automatica della corrente di saldatura e della velocità del filo mediante un'ampia gamma di programmi memorizzati.
- Carrello trainafile di tipo sinergico con strumento digitale che permette di gestire parametri di saldatura come la puntatura, l'accostaggio, il burn-back, il post gas e la modalità di saldatura in 2 tempi - 4 tempi (manuale - automatico).
- Possibilità di utilizzare bobine di filo da kg 15 e diametro 300 mm.
- Elevata stabilità grazie alle ruote posteriori di grande diametro.
- Segnalazione di intervento termostato.



**Scheda Tecnica:**

Codice	S00288
Modello	SYNERGIC PRO MIG 490
Alimentazione	3x230/400V 50-60Hz
Potenza assorbita	40% 15,8 kVA - 60% 10,6 kVA - 100% 7,7 kVA
Corrente di saldatura MIN-MAX	35 – 400 A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	40% 350A - 60% 290A - 100% 220A
Posizioni di regolazione	N° 2x8
Filo utilizzabile (pieno)	∅ 0,6 - 0,8 – 1 - 1,2 mm SOLID
Bobina filo train. max.	∅ 300 mm / 15 kg.
Grado protezione	IP21
Norme di costruzione	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10
Dimensioni	558x980x1330h mm
Peso	134 kg

**Accessori:**


309269

*(optional)*

Maschera a cristalli liquidi auto-oscurante (9-13DIN) MAXIVISION COLOR per la protezione del viso e degli occhi durante la saldatura.



550026

SYNERGIC WF 45 - Carrello trainafilo a 4 rulli predisposto per raffreddamento ad acqua, sinergico, con strumento digitale.



530337

*(optional)*

 Prolunga per carrello trainafilo, 5 m con cavo in rame diam. 50 mm<sup>2</sup>.


560200

*(optional)*

CU44V -Gruppo di raffreddamento verticale da 4 l per torcia.



540011 (optional) Kit alluminio per fili Ø 0,8 - 1 e torcia 3m.



530338 (optional) Prolunga per carrello trainafilo, 10 m con cavo in rame diam. 50 mm<sup>2</sup>.



540014 (optional) Kit alluminio per fili Ø 1,2 e 1,6 e torcia 3m.



530361 (optional) Prolunga per carrello trainafilo, 10 m con cavo in rame diam. 70 mm<sup>2</sup> predisposto per il raffreddamento ad acqua.



357502 (optional) Flussometro 2 manometri



384024 (optional) Adattatore per bobina D. 300 da 15 kg.



530360 (optional) Prolunga per carrello trainafilo, 5 m con cavo in rame diam. 70 mm<sup>2</sup> predisposto per il raffreddamento ad acqua.



309073 (optional) Maschera completa di filtro auto-oscurante a cristalli liquidi con regolazione variabile della tonalità (9-13DIN) per la protezione del viso e degli occhi durante le applicazioni di taglio e di saldatura.



535015 (optional) Torcia M 36, 3 m



535016 (optional) Torcia M 36, 4 m



535019 (optional) Torcia MB 501D, 3 m, predisposta per raffreddamento ad acqua

---



535020 (optional) Torcia MB 501D, 4 m, predisposta per raffreddamento ad acqua

---