

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00283**Modello:** HI-MIG 2000 SYNERGIC

Il modello HI-MIG 2000 SYNERGIC è un generatore monofase ad inverter a funzionamento sinergico per saldatura a filo continuo MIG-MAG particolarmente versatile e adatto a diverse applicazioni, in particolare nella media carpenteria.

Sono disponibili come optional, l'upgrade alla funzione pulsato ed il carrello per il trasporto.

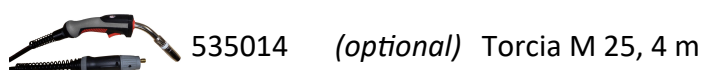
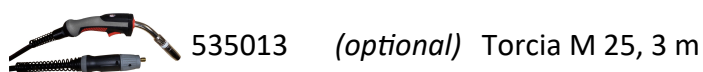
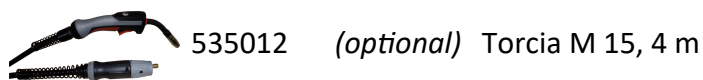
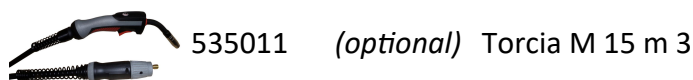
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Eccezionale stabilità dell'arco ad amperaggi bassi.
- Funzionamento sinergico che permette il controllo delle condizioni di saldatura attraverso una sola variabile, essendo tutte le altre preimpostate e dipendenti da questa.
- Dotato di trainafile a 2 rulli di D. 30 mm per un ottimale trascinarsi del filo. Sostituzione dei rulli senza attrezzi.
- Dotato di ampia gamma di curve sinergiche per filo pieno da \varnothing 0,6/0,8/0,9/1,0. Inoltre la funzione pulsato opzionale permette di attivare curve sinergiche pulsate dedicate per ferro, acciaio inox, alluminio e CuSi3.
- Possibilità di aggiornamenti del software tramite la porta RS232.
- Dotato di ampio display LCD che permette all'operatore di selezionare e impostare facilmente le varie modalità e opzioni di saldatura. Permette inoltre di avere sempre l'indicazione chiara dei parametri di saldatura correnti (processo selezionato, tipo e diametro filo utilizzato, gas di protezione, tensione, corrente, velocità filo e spessore del materiale).
- Possibilità di montare bobine fino a D. 300 mm, 15 kg.
- Comando All In One: le diverse opzioni di saldatura sono regolate dal pannello frontale tramite un'unica manopola.
- Le opzioni di saldatura regolabili sono: lunghezza d'arco, tipo di processo short o pulsato, modo di saldatura 2 tempi o 4 tempi, tempo di puntatura, tempo di pausa, impedenza, burn-back, soft start, pre-gas, post-gas, hot-start automatico, crater-filler automatico e 3 livelli.



Scheda Tecnica:

Codice	S00283
Modello	HI-MIG 2000 SYNERGIC
Alimentazione	1x230V 50-60Hz
Potenza assorbita	30% 6,0 kVA - 60% 4,0 kVA - 100% 3,6 kVA
Corrente di saldatura MIN-MAX	20 ÷ 200 A SHORT 20 ÷ 160 A PULSE
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974-1	30% 200A - 60% 155A - 100% 140A
Posizioni di regolazione	ELECTRONIC
Filo utilizzabile (pieno)	Ø 0,6/0,8/0,9/1,0 Fe-Al 0,8/0,9 Inox 0,8/0,9CuSi 3% mm
Bobina filo train. max.	Ø 300 mm / 15 kg.
Grado protezione	IP23
Norme di costruzione	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10
Dimensioni	330x600x540h mm
Peso	32 kg

Accessori:




580007 (optional) Carrello per trasporto

540008 (optional) Upgrade funzione pulsazione



540102 (optional) KIT INOX FAST CLEAN



309269 (optional) Maschera a cristalli liquidi auto-oscurante (9-13DIN) MAXIVISION COLOR per la protezione del viso e degli occhi durante la saldatura.



540011 (optional) Kit alluminio per fili \varnothing 0,8 - 1 e torcia 3m.



357502 (optional) Flussometro 2 manometri



309073 (optional) Maschera completa di filtro auto-oscurante a cristalli liquidi con regolazione variabile della tonalità (9-13DIN) per la protezione del viso e degli occhi durante le applicazioni di taglio e di saldatura.
