

Detalle del producto:

Código: P00461**Modelo:** PLASMA 1880 SYNERGIC LCD INVERTER

El generador trifásico para el corte de metales al plasma de aire comprimido, PLASMA 1880 SYNERGIC LCD INVERTER es el primer plasma inversor sinérgico más potente del mundo.

El generador está provisto de una innovadora tecnología SINÉRGICA PLASMA (patentada) que configura automáticamente todos los parámetros de corte en función de las informaciones recibidas del operador en relación con el material en elaboración y el proceso seleccionado.

Además, este generador sinérgico posee un sistema de regulación automático de la presión del gas de alimentación (aire comprimido o gases especiales) y es capaz de optimizar las prestaciones en todas las condiciones de trabajo, incluso sin la intervención del operador.

Gracias a este sistema, la máquina puede gestionar automáticamente y sin necesidad de ningún registro, tres antorchas diferentes con la posibilidad de distintas longitudes: ECF-71, ECF-131, ECF-181.

Es particularmente indicado y efectivo para aplicaciones de carpintería pesada y para ciclos de trabajo continuados, para producciones manuales y automáticas en la industria y en la artesanía.

La ignición del arco piloto HF permite operar cerca de ordenadores o equipos sensibles a las emisiones de alta frecuencia, como los aparatos electromédicos.

Ofrece la posibilidad de activar una contraseña de seguridad.

Provisto de sistemas de seguridad en el cabezal de la antorcha y en el adaptador lado máquina.

Se suministra de serie con la antorcha ECF-181 manual de 6 m y cable de masa.

La corriente máxima recomendada para el corte automático es de 150 A.

La tecnología IVC (Input Voltage Compensation), presente en la variante art. P00461.A70, permite un funcionamiento óptimo del generador incluso cuando está conectado a redes fijas que no garantizan una alimentación regular y constante, o bien, a motogeneradores de calidades diferentes que, aunque tengan dimensiones adecuadas, están equipados de sistemas diversos de corrección de los cambios de tensión.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Función Auto-Set, que permite seleccionar automáticamente la tensión de alimentación en los intervalos: 3x208/220/230 V y 400/440 V.
- Tecnología Low Pilot Arc que, gracias a una conformación especial de la cámara plasma, junto a un generador innovador y a un sistema de ignición sin alta frecuencia, permite mantener el arco piloto encendido durante un tiempo superior sin comprometer la duración de los consumibles.
- Función Pilot Arc Time que gestiona la duración del arco piloto de



manera automática o regulable.

- Función Pilot Arc Length que gestiona la longitud del arco piloto de manera automática o regulable.
- Función Exhaust Electrode que gestiona el consumo del electrodo e indica al operador la necesidad de sustituir los consumibles, configurable en automático o regulable en porcentaje.
- Función Save Post Gas que gestiona el enfriamiento de la antorcha y el consumo de gas, en automático o regulable.
- Función V-out Voltage CNC que permite gestionar un transformador de tensión electrónico de la tensión de corte de salida, regulable de 1/20 V a 1/100 V.
- Función Remote Current CNC para gestionar la regulación de la corriente de corte desde remoto, con tensión aislada 0-10 V.
- Función Input Power que permite configurar la potencia absorbida de entrada, limitando automáticamente la corriente de corte de salida, de manera que el generador se adapte a todos los tamaños de potencia de las instalaciones industriales.
- Función Self Restart Pilot para el corte de redes y rejillas.
- Tecnología Synergic Plasma (Patentada) que permite que el generador regule automáticamente todos los parámetros de corte.
- Función Synergic Gouging que permite el desbarbado, regulando automáticamente todos los parámetros de trabajo en función de la velocidad de ejecución y de la cantidad de material que hay que eliminar.
- Función Synergic Marking que configura automáticamente todos los parámetros de trabajo en función de la anchura y de la profundidad del surco de escritura deseado.
- Función Combi (opcional) que permite de pasar desde la modalidad de marcado a la modalidad de corte y viceversa simplemente aumentando o disminuyendo la corriente del CNC.
- Tecnología Automatic Pressure Work, que gestiona la presión del gas de corte en modalidad automática o regulable, antes y durante el corte, con el fin de optimizar la calidad del corte y maximizar la duración de los repuestos.
- Tecnología Cartridge Spring (Patentada) que permite reducir las partes móviles internas de las antorchas, aumentando su fiabilidad en el tiempo.
- Tecnología Ultra Cut Capacity que aumenta la capacidad de corte en espesores elevados.
- Tecnología Innovative Thin Cut que permite obtener cortes de calidad superior con Kerf (cantidad de material eliminada) reducidos.
- Tecnología Hyper Speed Cut que incrementa la velocidad de corte.
- Tecnología Multi Piercing, posibilidad de piercing en espesores elevados en menor tiempo y con menor desgaste de los consumibles.
- Tecnología Extra Life para aumentar las prestaciones y la duración de los consumibles.
- Tecnología Long Tip Cut.

Ficha de datos:

Code	P00461 - P00461.A70	
Item	PLASMA 1880 SYNERGIC LCD INVERTER PLASMA 1880 SYNERGIC LCD INVERTER IVC	
Input Voltage	3x208-220-230V 50-60HZ	3x400-440V 50-60HZ
Absorbed power	40% 30 kVA - 60% 28 kVA - 100% 26 kVA	50% 34 kVA - 60% 33 kVA - 100% 31 kVA
Cutting current	10÷160 A	10÷180 A
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	40% 160A - 60% 150A - 100% 140A	50% 180A - 60% 175A - 100% 165A
Air pressure	6,4 bar	
Air flow	360 l/min	
Cut thickness on steel	46 - 60 mm	
Max separation cut	80 mm	
Piercing	30-35* mm	
Protection class	IP 23	
Construction standards	EN60974 – 1 / EN60974 – 7 / EN60974 – 10	
Dimensions	330X710X540h mm	
Weight	54 kg	

Accesorios:

 535461 6m, hand torch ECF-181


 535462 (optional) 6m, machine torch ECF-181


 535463 (optional) 12m, hand torch ECF-181



535464 (optional) 12m, machine torch ECF-181



535438 (optional) 6m, hand torch ECF-131



535436 (optional) 6m, machine torch ECF-131



535442 (optional) 6 m, hand torch ECF-71



535440 (optional) 6m, machine torch ECF-71



535472 (optional) ECF-131 hand torch with 15° inclination, 0.80 m grip and EASY FIT connection



535465 (optional) ECF-131 hand torch with 15° inclination, 1.30 m grip and EASY FIT connection



356588 (optional) 15 m torch cable with EASY FIT for torches code 535465 and 535472



356587 (optional) 7,5 m torch cable with EASY FIT for torches code 535465 and 535472



540135.B (optional) MINI KIT for handtorch ECF-181 (180A)



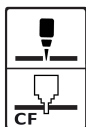
540155.B (optional) MINI KIT for handtorch ECF-131 (125A)



540131.B (optional) MINI KIT para antorcha manual ECF-71- ECF 121 (70A)



540093.B (optional) Consumables kit for first use for ECF-181



540103 (optional) Combi function kit (marking and cutting)



309465 (optional) Wheeled compasses for ECF-181



356435 (optional) Wheeled torch holder for ECF-181



356768 (optional) Kit de herramientas de bisel para corte por plasma



580007 (optional) Transport cart



309073 (optional) Máscara completa con filtro de cristal líquido de oscurecimiento automático con ajuste de tono variable (9-13DIN) para la protección de la cara y los ojos durante las aplicaciones de corte y soldadura.



540096 (optional) Recommended installation kit



309489 (optional) Non-stick spray



357227 (optional) Compressed air filter with filtering cartridge to protect torches against impurities present in compressed air (oil and/or water).



370001 (optional) Cartridges for air filter, package of 8 pieces.
