

## Dettaglio Prodotto:

**Codice:** P00461**Modello:** PLASMA 1880 SYNERGIC LCD INVERTER

Il generatore trifase per il taglio dei metalli al plasma ad aria compressa, PLASMA 1880 SYNERGIC LCD INVERTER è il primo e più potente plasma inverter sinergico al mondo.

E' dotato di una innovativa tecnologia SINERGICA PLASMA (brevettata) che imposta automaticamente tutti i parametri di taglio in base alle informazioni ricevute dall'operatore riguardo al materiale in lavorazione ed al processo selezionato.

Questo generatore sinergico è inoltre dotato di un sistema di regolazione automatico della pressione del gas di alimentazione (aria compressa o gas speciali) ed è in grado di ottimizzare le prestazioni in tutte le condizioni di lavoro anche senza l'intervento dell'operatore. Grazie a questo sistema la macchina può gestire automaticamente e senza la necessità di alcuna regolazione tre torce diverse con la possibilità di differenti lunghezze: ECF-71, ECF-131, ECF-181.

E' particolarmente indicato e performante per applicazioni nella carpenteria pesante e per cicli di lavoro continuativi, per produzioni manuali e automatiche nell'industria e nell'artigianato.

L'innesco dell'arco pilota senza HF, consente di operare in vicinanza di computer o, comunque di apparecchiature sensibili alle emissioni in alta frequenza quali le attrezzature elettromedicali.

Offre la possibilità di attivare password di sicurezza.

Dotato di sistemi di sicurezza sulla testina della torcia e nell'adattatore lato macchina.

Viene fornito di serie con torcia manuale da 6 m e il cavo massa.

La corrente massima consigliata per il taglio automatico è 150 A.

La tecnologia IVC (Input Voltage Compensation), presente nella variante art. P00461.A70, consente un funzionamento ottimale del generatore anche quando è collegato a reti fisse che non garantiscano un'alimentazione regolare e costante oppure a motogeneratori di diverse qualità che, anche se dimensionati correttamente, sono provvisti di diversi sistemi di correzione degli sbalzi di tensione.

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Funzione Auto-Set, che permette la selezione automatica della tensione di alimentazione nei range: 3x208/220/230V e 400/440V.
- Tecnologia Low Pilot Arc che grazie ad una particolare conformazione della camera plasma, unita ad un innovativo generatore e ad un sistema d'innesco senza alta frequenza consentono di mantenere l'arco pilota acceso per un tempo superiore senza compromettere la durata dei consumabili.
- Funzione Pilot Arc Time che gestisce la durata dell'arco pilota in modo automatico o regolabile.
- Funzione Pilot Arc Length che gestisce la lunghezza dell'arco pilota in automatico o regolabile.
- Funzione Exhaust Electrode che gestisce il consumo dell'elettrodo, e segnala all'operatore la necessità della sostituzione dei consumabili, impostabile in automatico o regolabile in percentuale.



- Funzione Save Post Gas che gestisce il raffreddamento della torcia e il consumo di gas, in automatico o regolabile.
- Funzione V-out Voltage CNC che permette di gestire un partitore di tensione elettronico della tensione di taglio in uscita regolabile da 1/20V a 1/100V.
- Funzione Remote Current CNC per gestire la regolazione della corrente di taglio da remoto con tensione isolata 0-10V.
- Funzione Input Power che permette di impostare la potenza assorbita in ingresso limitando così automaticamente la corrente di taglio in uscita, adattando così il generatore a tutte le taglie di potenza degli impianti industriali.
- Funzione Self Restart Pilot per il taglio di reti e grigliati.
- Tecnologia Synergic Plasma (brevettata) che consente al generatore di autoregolare tutti i parametri di taglio.
- Funzione Synergic Gouging che permette di scriccare regolando automaticamente tutti i parametri di lavoro in base alla velocità di esecuzione e alla quantità di materiale da asportare.
- Funzione Synergic Marking che imposta automaticamente tutti i parametri di lavoro in base alla larghezza e alla profondità del solco di scrittura desiderato.
- Funzione Combi (opzionale) che permette di passare dalla modalità marcatura alla modalità taglio o viceversa semplicemente aumentando o diminuendo la corrente da CNC.
- Tecnologia Automatic Pressure Work, che gestisce la pressione del gas di taglio in modalità automatica o regolabile prima e durante il taglio, con lo scopo di ottimizzare la qualità del taglio e massimizzare la durata dei ricambi.
- Tecnologia Cartridge Spring (Brevettata) che consente di ridurre le parti mobili interne delle torce, aumentandone l'affidabilità nel tempo.
- Tecnologia Ultra Cut Capacity che aumenta le capacità di taglio su spessori elevati.
- Tecnologia Innovative Thin Cut che permette di ottenere tagli di qualità superiore e Kerf (quantità materiale rimosso) ridotti.
- Tecnologia Hyper Speed Cut che incrementa la velocità di taglio.
- Tecnologia Multi Piercing possibilità di piercing su spessori elevati in minor tempo e con minore usura dei consumabili.
- Tecnologia Extra Life per aumentare le prestazioni e la durata dei consumabili.
- Tecnologia Long Tip Cut.

**Scheda Tecnica:**

Codice	P00461 - P00461.A70	
Modello	PLASMA 1880 SYNERGIC LCD INVERTER PLASMA 1880 SYNERGIC LCD INVERTER IVC	
Alimentazione	3x208-220-230V 50-60HZ	3x400-440V 50-60HZ
Potenza assorbita	40% 30 kVA - 60% 28 kVA - 100% 26 kVA	50% 34 kVA - 60% 33 kVA - 100% 31 kVA
Corrente di taglio	10÷160 A	10÷180 A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974-1	40% 160A - 60% 150A - 100% 140A	50% 180A - 60% 175A - 100% 165A
Pressione aria compressa	6,4 bar	
Portata aria	360 l/min	
Spessore taglio su acciaio	46 - 60 mm	
Separazione massima taglio	80 mm	
Perforazione	30-35* mm	
Grado protezione	IP 23	
Norme di costruzione	EN60974 – 1 / EN60974 – 7 / EN60974 – 10	
Dimensioni	330X710X540h mm	
Peso	54 kg	

**Accessori:**


535461 Torcia manuale ECF-181, 6 m



535462 (optional) Torcia automatica ECF-181, 6m



535463 (optional) Torcia manuale ECF-181, 12m



535464 (optional) Torcia automatica ECF-181, 12 m



535438 (optional) Torcia manuale ECF-131, 6m



535436 (optional) Torcia automatica ECF-131, 6m



535442 (optional) Torcia manuale ECF-71, 6m



535440 (optional) Torcia automatica ECF-71, 6 m



535472 (optional) Torcia manuale ECF-131 con inclinazione a 15°, impugnatura da 0,80 m e connessione EASY FIT



535465 (optional) Torcia manuale ECF-131 con inclinazione a 15°, impugnatura da 1,30 m e connessione EASY FIT



356588 (optional) Cavo torcia da 15 m con EASY FIT per torce cod. 535465 e 535472



356587 (optional) Cavo torcia da 7,5 m con EASY FIT per torce cod. 535465 e 535472



540135.B (optional) MINI KIT per torcia manuale ECF-181 (180A)



540155.B (optional) MINI KIT per torcia manuale ECF-131 (125A)



540131.B (optional) MINI KIT per torcia manuale ECF-71 - ECF 121 (70A)



540093.B (optional) Kit ricambi primo utilizzo per ECF-181



540103 (optional) Kit funzione Combi (marcatura e taglio)



309465 (optional) Kit compasso a carrello per ECF-181



356435 (optional) Carrello per compasso per ECF-181



356768 (optional) Kit di utensili per smussatura per taglio plasma



580007 (optional) Carrello per trasporto



309073 (optional) Maschera completa di filtro auto-oscurante a cristalli liquidi con regolazione variabile della tonalità (9-13DIN) per la protezione del viso e degli occhi durante le applicazioni di taglio e di saldatura.



540096 (optional) Kit consigliato per l'installazione



309489 *(optional)* Bomboletta spray antiadesivo

---



357227 *(optional)* Filtro aria compressa, completo di cartuccia filtrante per proteggere le torce dalle impurità presenti nell'aria compressa (acqua e/o olio)

---



370001 *(optional)* Cartucce di ricambio per filtro, confezione da 8 pezzi.

---