Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00137 **Modello:**MMA 1755



Generatore monofase ad inverter per saldatura MMA e TIG con innesco per contatto. Fornisce una corrente di 160 A e richiede una potenza d'installazione di 4 kW. Salda elettrodi rivestiti rutili e basici, fino a 4 mm.
Il fattore di servizio è determinato, secondo le normative EN60974-1 e EN50199, ad una temperatura di +40°C su periodi di 10 minuti.
La compattezza, il peso ridotto e la pratica cinghia a tracolla ne fanno la macchina ideale per lavori in cantiere, lavori di manutenzione o in luoghi difficilmente agibili; può funzionare anche con motogeneratori purché questi dispongano di dispositivo di regolazione elettronico della tensione, siano di potenza uguale o superiore a 7 kVA e la tensione non superi mai i 260V RMS.
Le funzioni Hot Start, Arc Force e Anti-Stick consentono anche ai saldatori meno esperti di ottenere eccellenti risultati nella saldatura MMA.
Il passaggio da modalità MMA a TIG avviene in modo automatico semplicemente sostituendo la torcia TIG alla pinza portaelettrodo.
La mancanza dell'unità di alta frequenza consente di eseguire saldature TIG in vicinanza di computer o, comunque, di apparecchiature sensibili alle emissioni delle unità di alta frequenza quali le attrezzature elettromedicali. La facilità d'innesco dell'arco (per contatto) permette di ridurre al minimo le eventuali inclusioni di tungsteno nel giunto.

VANTAGGI
-Stabilità d'arco.
-Facilità d'uso.
-Controllo a microprocessore delle funzioni di saldatura.
-Possibilità di utilizzare cavi di alimentazione lunghi fino a 50 m senza apprezzabili perdite di potenza.
-Basse inclusioni di tungsteno in saldatura TIG.
-Robusta cinghia per il trasporto della macchina a tracolla, lasciando libere le mani del saldatore.
-Grado di protezione IP 23C per consentire il lavoro in esterni.
-Protezione automatica contro il surriscaldamento con riavvio automatico.
-Ventilazione forzata attraverso tunnel di raffreddamento.
-Scheda elettronica rivestita di vernice protettiva, per evitare qualsiasi problema dovuto alla combinazione di polvere conduttiva e umidità e consentire di operare con sicurezza anche in ambienti disagiati.
-Robusta carrozzeria verniciata con polveri epossidiche antigraffio e con griglia frontale in plastica.
-Peso contenuto.

Glossario
HOT START: rapido pre-riscaldamento dell'elettrodo durante l'innesco dell'arco; porta l'elettrodo alla migliore temperatura, migliorando la

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

partenza anche per utenti meno esperti.
ARC FORCE: controllo a microprocessore dell'arco per un migliore trasferimento dell'elettrodo sul pezzo da saldare e una migliore qualità della saldatura.
ANTI-STICK: controllo a microprocessore dell'arco che evita l'incollamento dell'elettrodo al pezzo.

Scheda Tecnica:

Codice	S00137
Modello	MMA 1755
Alimentazione	1x230V 50-60Hz
Potenza d'installazione	4 kW
Corrente di saldatura MIN-MAX	5 ÷ 160 A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	45% 160A - 60% 130A
Elettrodi	Ø 1,6 ÷ 4 mm
Regolazione continua	ELECTRONIC
Grado protezione	IP23C
Classe isolamento	H
Norme di costruzione	EN60974-1 / EN50199
Dimensioni	135x370x260h mm
Peso	6,9 kg

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Accessori:

	535710	*(optional)*	Torcia SR 17 V, 4 m, texas D. 25
	530149	*(optional)*	Cavo massa
	S01705A.10	*(optional)*	Kit accessori per saldatura elettrodo con 3+2m di cavi da 25 mmq, Texas 25