

## Detalle del producto:

**Código:** S00315

**Modelo:** INVERTER PRO MIG 566 PULSED

Generador inverter trifásicos de control sinérgico para soldadura de hilo y multiproceso (MIG TIG MMA) dotados de corriente pulsada. Permite soldar acero, acero inoxidable y aluminio. Permite soldar con hilo tubular.

Se suministra con arrastrahilo con 4 rodillos (de  $\varnothing$  40 mm) predispuesto para la refrigeración por agua, unidad de enfriamiento de la antorcha de 5 litros y carro para el transporte.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Excepcional estabilidad de arco a un bajo amperaje.
- Muchos programas de HD (alta depósito) para diferentes materiales y diferentes diámetros de alambre que permiten aumentar la velocidad del hilo a la misma tensión (que permanece constante), lo que permite obtener una mayor velocidad de soldadura (hasta 30%) y una aumento de la productividad.
- Proceso de soldadura MIG ROOT, lo que le permite ejecutar soldaduras de raíz donde normalmente se utiliza la soldadura TIG, de hecho, este proceso permite obtener soldaduras de excelente calidad y una buena penetración, comparables a los alcanzados en TIG, pero caracterizada por una mayor velocidad y productividad. Se pueden hacer soldaduras a la raíz con 5 mm de luz incluso en vertical descendente.
- La optimización del control y la estabilidad del arco permite trabajar con largos stick-out cuando se necesita soldar en lugares específicos (por ejemplo en V-shape).
- Amplia gama de curvas sinérgicas memorizadas que representan las condiciones de operación de soldadura más comunes; nuevas curvas se pueden añadir más adelante en la memoria del generador a través de la puerta RS232.
- Nuevo panel de control con tecnología OLED con su gran pantalla que permite al operador seleccionar y configurar fácilmente varios modos y opciones de soldadura. También le permite tener siempre una clara indicación de los parámetros de soldadura actuales (tipo de proceso seleccionado, tipo y diámetro del hilo, gas de protección, etc.).
- Posibilidad de bloquear parcialmente o totalmente los ajustes del panel mediante la introducción de un código especial.
- La unidad de refrigeración de la antorcha es controlada por el panel de control.
- Funcionamiento sinérgico, que permite el control de las condiciones de soldadura a través de una sola variable, ya que todas las otras que son preestablecidas y dependientes de esta.
- Doble Pulsado opcional.
- Kit opcional para antorchas Push-Pull (Art. 540060), que permite el uso de las marcas más comunes de antorchas Push-Pull.



**Ficha de datos:**

Code	S00315		
Item	INVERTER PRO MIG 566 PULSED		
Mode	MIG	TIG	MMA
Input Voltage	3x400V 50-60Hz		
Absorbed power	40% 26 kVA - 60% 22 kVA - 100% 20,5 kVA		
MIN-MAX Welding current	10÷520A	10÷500A	10÷500A
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	40% 500A - 60% 470A - 100% 440A	40% 500A - 60% 460A - 100% 440A	40% 500A - 60% 460A - 100% 440A
Stepless regulation	ELECTRONIC		
Wire size (solid)	0,9/1,0/1,2/1,6 Al 0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Fe-Inox 0,8/0,9/1,0/1,2 CuSi 3% 1,2/1,6 Cored 0,8/1,0/1,2 Cu-Al8 (Al Bz8) Ø mm	-	-
Max. wire spool size	Ø 300 mm 15 kg	-	-
Electrodes	-	-	Ø 2-6 mm
Protection class	IP 23		
Dimensions	780x1210x1630h mm		
Weight	140 kg		

**Accesorios:**


550043

WF440 DIGITAL - Synergic 4-roller (D. 40 mm) wire feeder ready for torch cooling.



560102

CU56H - Horizontal 5 l cooling unit for torch



580005 Transport cart



535019 (optional) Antorcha MB 501D, 3 m, predisposta para la refrigeración con líquido



535020 (optional) Antorcha MB 501D, 4 m, predisposta para la refrigeración con líquido



535030 (optional) 3,5 m, MIG 500A torch, ready for cooling unit



535031 (optional) 3,5 m, MIG 500A torch, double up-down torch, ready for cooling unit

530340 (optional) 5 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 95 mm<sup>2</sup> ready for cooling unit.530341 (optional) 10 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 95 mm<sup>2</sup> ready for cooling unit.530355 (optional) 2 m, extension for wire feed unit with copper cable diam. 70 mm<sup>2</sup> ready for cooling unit.

535718 (optional) 4 m, ABITIG 26 torch with EURO type connection



530347 (optional) Cable para soldadura TIG



501706A.1  
0 (optional) Accessory kit with 5+3,5 m cables of 50 mm<sup>2</sup> and Texas 70



309269 (optional) Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.



540060 (optional) Interface kit for push-pull torches



540012 (optional) Aluminium welding kit for Ø 1-1,2 wire and for 3,5 m torch



540013 (optional) Aluminium welding kit for Ø 1,2-1,6 wire and for 3,5 m torch

356065 (optional) Wire guide liner kit for D. 1,0-1,2 Fe/stainless steel/cored wire for torch MIG 500A

356066 (optional) Wire guide liner kit for D. 1,2-1,6 Fe/stainless steel/cored wire for torch MIG 500A



540014 (optional) Aluminium welding kit for Ø 1,2 - 1,6 wire and 3m torch.



357502 (optional) Flowmeter with 2 gas pressure gauges



384024 (optional) Adapter for wire reels of 15 kg. D. 300



309073 (optional)

Máscara completa con filtro de cristal líquido de oscurecimiento automático con ajuste de tono variable (9-13DIN) para la protección de la cara y los ojos durante las aplicaciones de corte y soldadura.

---