

## Dettaglio Prodotto:

**Codice:** S00315**Modello:** INVERTER PRO MIG 566 PULSED

Generatore trifase ad inverter a funzionamento sinergico per saldatura a filo continuo e "multiprocesso" (MIG TIG MMA) con corrente pulsata.

Permette di saldare acciaio, acciaio inox e alluminio.

Permette la saldatura con filo animato.

Fornito completo di carrello trainafile a 4 rulli di D. 40 predisposto per il raffreddamento ad acqua, gruppo di raffreddamento torcia da 5 litri e carrello per il trasporto.

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Eccezionale stabilità dell'arco ad amperaggi bassi.
- Numerosi programmi HD (alto deposito) per vari materiali e vari diametri di filo che permettono di aumentare la velocità del filo a parità di tensione (che rimane costante), consentendo di ottenere una maggiore velocità di saldatura (fino al 30%) e una maggiore produttività.
- Processo di saldatura MIG ROOT, che permette di eseguire passate di radice dove normalmente viene utilizzata la saldatura TIG, infatti questo processo consente di ottenere saldature di ottima qualità e buona penetrazione, comparabili a quelle ottenute in TIG, ma caratterizzate da maggiore velocità e produttività. Si possono eseguire passate di radice con luce di 5 mm anche in verticale discendente.
- L'ottimizzazione del controllo e della stabilità dell'arco permette di lavorare con lunghi stick-out quando è necessario saldare in posizioni particolari (come V-shape).
- Ampia gamma di curve sinergiche memorizzate che rappresentano le condizioni operative di saldatura più comuni; nuove curve possono essere aggiunte successivamente nella memoria del generatore tramite porta RS232.
- Nuovo pannello di controllo con tecnologia OLED dotato di ampio display che permette all'operatore di selezionare e impostare facilmente le varie modalità e opzioni di saldatura. Permette inoltre di avere sempre l'indicazione chiara dei parametri di saldatura correnti (processo selezionato, tipo e diametro filo utilizzato, gas di protezione ecc.).
- Possibilità di bloccare parzialmente o completamente le impostazioni del pannello immettendo un codice speciale.
- Il gruppo di raffreddamento torcia fornito è gestito dal pannello di controllo.
- Funzionamento sinergico che permette il controllo delle condizioni di saldatura attraverso una sola variabile, essendo tutte le altre preimpostate e dipendenti da questa.
- Doppio pulsato optional.
- Kit optional per torce Push-Pull (art. 540060) che permette di utilizzare le più diffuse marche commerciali di torce Push-Pull.



**Scheda Tecnica:**

Codice	S00315		
Modello	INVERTER PRO MIG 566 PULSED		
Modalità	MIG	TIG	MMA
Alimentazione	3x400V 50-60Hz		
Potenza assorbita	40% 26 kVA - 60% 22 kVA - 100% 20,5 kVA		
Corrente di saldatura MIN-MAX	10÷520A	10÷500A	10÷500A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	40% 500A - 60% 470A - 100% 440A	40% 500A - 60% 460A - 100% 440A	40% 500A - 60% 460A - 100% 440A
Regolazione continua	ELECTRONIC		
Filo utilizzabile	0,9/1,0/1,2/1,6 Al 0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Fe-Inox 0,8/0,9/1,0/1,2 CuSi 3% 1,2/1,6 Cored 0,8/1,0/1,2 Cu-Al8 (Al Bz8) Ø mm	-	-
Bobina filo train. max.	Ø 300 mm 15 kg	-	-
Elettrodi	-	-	Ø 2-6 mm
Grado protezione	IP 23		
Dimensioni	780x1210x1630h mm		
Peso	140 kg		

**Accessori:**


550043

WF440 DIGITAL - Carrello trainafilo a 4 rulli di D. 40 mm, predisposto per il raffreddamento della torcia, sinergico.



560102

CU56H - Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia.



580005 Carrello per trasporto



535019 (optional) Torcia MB 501D, 3 m, predisposta per raffreddamento ad acqua



535020 (optional) Torcia MB 501D, 4 m, predisposta per raffreddamento ad acqua



535030 (optional) Torcia MIG 500A, 3,5 m, predisposta per raffreddamento ad acqua



535031 (optional) Torcia MIG 500A, 3,5 m, doppio UP-DOWN, predisposta per raffreddamento ad acqua

530340 (optional) Prolunga per carrello trainafilo, 5 m con cavo in rame diam. 95 mm<sup>2</sup> predisposto per il raffreddamento ad acqua.530341 (optional) Prolunga per carrello trainafilo, 10 m con cavo in rame diam. 95 mm<sup>2</sup> predisposto per il raffreddamento ad acqua.530355 (optional) Prolunga per carrello trainafilo, 2 m con cavo in rame diam. 70 mm<sup>2</sup> predisposto per il raffreddamento ad acqua.

535718 (optional) Torcia ABITIG 26, 4 m, attacco EURO



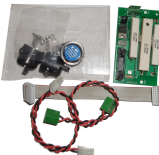
530347 (optional) Cavo per saldatura TIG



501706A.1  
0 (optional) Kit accessori con cavi da 50 mmq lunghi 5+3,5 m e Texas 70



309269 (optional) Maschera a cristalli liquidi auto-oscurante (9-13DIN) MAXIVISION COLOR per la protezione del viso e degli occhi durante la saldatura.



540060 (optional) Kit interfaccia per torce push-pull



540012 (optional) Kit alluminio per fili  $\varnothing$  1-1,2 e per torcia 3,5 m



540013 (optional) Kit alluminio per fili  $\varnothing$  1,2-1,6 e per torcia 3,5 m

356065 (optional) Kit guaina guidafilo per Fe/Inox/filo animato, D. 1,0-1,2 per torcia MIG 500A

356066 (optional) Kit guaina guidafilo per Fe/Inox/filo animato, D. 1,2-1,6 per torcia MIG 500A



540014 (optional) Kit alluminio per fili  $\varnothing$  1,2 e 1,6 e torcia 3m.



357502 (optional) Flussometro 2 manometri



384024 (optional) Adattatore per bobina D. 300 da 15 kg.



309073 (optional)

Maschera completa di filtro auto-oscurante a cristalli liquidi con regolazione variabile della tonalità (9-13DIN) per la protezione del viso e degli occhi durante le applicazioni di taglio e di saldatura.

---