

Produktdetail:

Code: S00313

Vorlage:INVERTER PRO MIG 466 PULSED

Dreiphasige synergetische Inverter-Stromquelle zum MIG-MAG-Schweißen und „Multiprozess“ (MIG WIG MMA) mit gepulstem Strom.

Lieferung komplett mit:

Drahtvorschubgerät mit 4 Rollen mit Durchmesser 40 mm,

vorbereitet für Wasserkühlung,

5 Litern-Brennerkühlaggregat.

Transportgestell mit Aufnahme von zwei Gasflaschen sowie mit einem Werkzeugkasten.

HAUPTMERKMALE

- Hervorragende Bogenstabilität mit niedriger Stromstärke.
- Zahlreiche HD-Programme (Hohe Abschmelzleistung) für verschiedene Materialien und Drahtdurchmesser, welche die Drahtgeschwindigkeit bei gleichbleibender (konstanter) Spannung erhöhen, was die Schweißgeschwindigkeit (bis zu 30%) sowie die Produktivität steigert.
- MIG-ROOT-Schweißprozess mit Ermöglichung von Wurzellagen, bei welchen normalerweise das WIG-Schweißen verwendet wird, denn mit Hilfe dieses Prozesses sind wie beim WIG-Prozess Schweißungen hoher Qualität sowie guter Einbrandtiefe bei einer höheren Geschwindigkeit und Produktivität möglich. Es können auch Wurzellagen mit einer Lichtweite von 5 mm durchgeführt werden, auch bei vertikaler Aufwärtsschweißung.
- Dank der Optimierung der Kontrolle und der Bogenstabilität sind Arbeitsgänge mit langen Stick-Outs möglich, wenn in besonderen Lagen geschweißt werden muss (wie etwa V-shape).
- Breite Palette von vorgespeicherten Synergiekurven für die üblichsten Schweißbedingungen; die neuen Kurven können nachträglich im Speicher des Generators durch den RS232-Port eingefügt werden.
- Neues Kontrollpult mit OLED-Technologie, breitangelegtes Display für eine erleichterte Auswahl und Einstellung der verschiedenen Modalitäten und Optionen für den Schweißvorgang. Es ist außerdem stets eine klare Anzeige der laufenden Schweißparameter möglich (ausgewählter Prozess, Art und Durchmesser des verwendeten Drahtes, Schutzgas, usw.).
- Möglichkeit zur teilweisen oder vollständigen Blockierung der Einstellungen des Pultes durch Eingabe eines speziellen Codes.
- Die Steuerung der mitgelieferten Kühlergruppe des Schweißbrenners erfolgt per Schaltpult.
- Synergetische Funktionsweise, dadurch können die Schweißbedingungen durch eine einzige Variabel kontrolliert werden, da sämtliche anderen Variablen voreingestellt sind und von dieser abhängen.
- Eine Version mit Doppelpulsschweißen ist verfügbar.
- Kit für Push-Pull-Schweißbrenner (Art. 540060) als Option mit Verwendungsmöglichkeit der gängigsten Push-Pull-Schweißbrenner.



Datenblatt:

Code	S00313		
Item	INVERTER PRO MIG 466 PULSED		
Mode	MIG	TIG	MMA
Input Voltage	3x400V 50-60Hz		
Absorbed power	40% 16,6 kVA - 60% 13,8 kVA - 100% 12,4 kVA		
MIN-MAX Welding current	10÷380A	10÷380A	10÷330A
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	40% 380A - 60% 340A - 100% 310A	40% 380A - 60% 340A - 100% 310A	40% 330A - 60% 300A - 100% 260A
Stepless regulation	ELECTRONIC		
Wire size (solid)	0,9/1,0/1,2/1,6 Al 0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Fe -Inox 0,8/0,9/1,0/1,2 CuSi 3% 1,2/1,6 Cored 0,8/1,0/1,2 Cu-Al8 (Al Bz8) Ø mm	-	-
Max. wire spool size	Ø 300 mm 15 kg	-	-
Electrodes	-	-	Ø 2 - 6 mm
Protection class	IP 23		
Dimensions	780x1210x1630h mm		
Weight	135 kg		

Zubehör:


550043

WF440 DIGITAL - Synergic 4-roller (D. 40 mm) wire feeder ready for torch cooling.



560102

CU56H - 5 Liter-Kühlaggregat



580005 Transport cart



535019 (optional) 3 m, MB 501D Brenner, vorbereitet für Wasserkühlung



535020 (optional) 4 m, MB 501D Brenner, vorbereitet für Wasserkühlung



535030 (optional) 3,5 m, MIG 500A torch, ready for cooling unit



535031 (optional) 3,5 m, MIG 500A torch, double up-down torch, ready for cooling unit

530360 (optional) 5 m, Verlängerungskabel aus Kupfer mit D. 70 mm² vorbereitet für Wasserkühlung.530361 (optional) 10 m, Verlängerungskabel aus Kupfer mit D. 70 mm² vorbereitet für Wasserkühlung.530355 (optional) 2 m, Verlängerungskabel aus Kupfer mit D. 70 mm² vorbereitet für Wasserkühlung.

535718 (optional) ABITIG 26 Brenner, 4 m, mit EURO Anschluss



530347 (optional) Verlängerungskabel für WIG-Schweissen



501706A.1
0 (optional) Accessory kit with 5+3,5 m cables of 50 mm² and Texas 70



309269 (optional) Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.



357502 (optional) Druckminderer mit 2 Manometern



384024 (optional) Adapter for wire reels of 15 kg. D. 300



309073 (optional) Helm mit LCD-Filter (9-13 DIN).



540060 (optional) Interface kit for push-pull torches



540012 (optional) Aluminium welding kit for \varnothing 1-1,2 wire and for 3,5 m torch



540013 (optional) Aluminium welding kit for \varnothing 1,2-1,6 wire and for 3,5 m torch



540014 (optional) Aluminiumset für Drähte \varnothing 1,2 - 1,6 und für 3m Brenner.

356065 (optional) Wire guide liner kit for D. 1,0-1,2 Fe/stainless steel/cored wire for torch MIG 500A

356066 (optional) Wire guide liner kit for D. 1,2-1,6 Fe/stainless steel/cored wire for torch MIG 500A
