**Elettro C.F. s.r.l.**
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

# Dettaglio Prodotto:

**Codice:** S00313 **Modello:**INVERTER PRO MIG 466 PULSED



Generatore trifase ad inverter a funzionamento sinergico per saldatura a filo continuo e "multiprocesso" (MIG TIG MMA) con corrente pulsata.

Permette di saldare acciaio, acciaio inox e alluminio.
Permette la saldatura con filo animato.

Fornito completo di carrello trainafilo a 4 rulli di D. 40 predisposto per il raffreddamento ad acqua, gruppo di raffreddamento torcia da 5 litri e carrello per il trasporto.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
•Eccezionale stabilità dell'arco ad amperaggi bassi.
•Numerosi programmi HD (alto deposito) per vari materiali e vari diametri di filo che permettono di aumentare la velocità del filo a parità di tensione (che rimane costante), consentendo di ottenere una maggiore velocità di saldatura (fino al 30%) e una maggiore produttività.
•Processo di saldatura MIG ROOT, che permette di eseguire passate di radice dove normalmente viene utilizzata la saldatura TIG, infatti questo processo consente di ottenere saldature di ottima qualità e buona penetrazione, comparabili a quelle ottenute in TIG, ma caratterizzate da maggiore velocità e produttività. Si possono eseguire passate di radice con luce di 5 mm anche in verticale discendente.
•L'ottimizzazione del controllo e della stabilità dell'arco permette di lavorare con lunghi stick-out quando è necessario saldare in posizioni particolari (come V-shape).
•Ampia gamma di curve sinergiche memorizzate che rappresentano le condizioni operative di saldatura più comuni; nuove curve possono essere aggiunte successivamente nella memoria del generatore tramite porta RS232.
•Nuovo pannello di controllo con tecnologia OLED dotato di ampio display che permette all'operatore di selezionare e impostare facilmente le varie modalità e opzioni di saldatura. Permette inoltre di avere sempre l'indicazione chiara dei parametri di saldatura correnti (processo selezionato, tipo e diametro filo utilizzato, gas di protezione ecc.).
•Possibilità di bloccare parzialmente o completamente le impostazioni del pannello immettendo un codice speciale.
•Il gruppo di raffreddamento torcia fornito è gestito dal pannello di controllo.
•Funzionamento sinergico che permette il controllo delle condizioni di saldatura attraverso una sola variabile, essendo tutte le altre preimpostate e dipendenti da questa.
•Doppio pulsato optional.
•Kit optional per torce Push-Pull (art. 540060) che permette di utilizzare le più diffuse marche commerciali di torce Push-Pull.

**Elettro C.F. s.r.l.**
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

## Scheda Tecnica:

| | | | |
|---|---|---|---|
| Codice | S00313 | | |
| Modello | INVERTER PRO MIG 466 PULSED | | |
| Modalità | MIG | TIG | MMA |
| Alimentazione | 3x400V 50-60Hz | | |
| Potenza assorbita | 40% 16,6 kVA - 60% 13,8 kVA - 100% 12,4 kVA | | |
| Corrente di saldatura MIN-MAX | 10÷380A | 10÷380A | 10÷330A |
| Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1 | 40% 380A - 60% 340A - 100% 310A | 40% 380A - 60% 340A - 100% 310A | 40% 330A - 60% 300A - 100% 260A |
| Regolazione continua | ELECTRONIC | | |
| Filo utilizzabile | 0,9/1,0/1,2/1,6 Al<br>0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Fe<br>-Inox<br>0,8/0,9/1,0/1,2 CuSi 3%<br>1,2/1,6 Cored<br>0,8/1,0/1,2 Cu-Al8 (Al Bz8)<br>Ø mm | - | - |
| Bobina filo train. max. | Ø 300 mm 15 kg | - | - |
| Elettrodi | - | - | Ø 2 - 6 mm |
| Grado protezione | IP 23 | | |
| Dimensioni | 780x1210x1630h mm | | |
| Peso | 135 kg | | |

## Accessori:



550043 WF440 DIGITAL - Carrello trainafilo a 4 rulli di D. 40 mm, predisposto per il raffreddamento della torcia, sinergico.



560102 CU56H -Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia.

**Elettro C.F. s.r.l.**
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

| | | | |
|---|---|---|---|
|  | 580005 | | Carrello per trasporto |
|  | 535019 | *(optional)* | Torcia MB 501D, 3 m, predisposta per raffreddamento ad acqua |
|  | 535020 | *(optional)* | Torcia MB 501D, 4 m, predisposta per raffreddamento ad acqua |
|  | 535030 | *(optional)* | Torcia MIG 500A, 3,5 m, predisposta per raffreddamento ad acqua |
|  | 535031 | *(optional)* | Torcia MIG 500A, 3,5 m, doppio UP-DOWN, predisposta per raffreddamento ad acqua |
|  | 530360 | *(optional)* | Prolunga per carrello trainafilo, 5 m con cavo in rame diam. 70 mm2 predisposto per il raffreddamento ad acqua. |
|  | 530361 | *(optional)* | Prolunga per carrello trainafilo, 10 m con cavo in rame diam. 70 mm2 predisposto per il raffreddamento ad acqua. |
|  | 530355 | *(optional)* | Prolunga per carrello trainafilo, 2 m con cavo in rame diam. 70 mm2 predisposto per il raffreddamento ad acqua. |
|  | 535718 | *(optional)* | Torcia ABITIG 26, 4 m, attacco EURO |
|  | 530347 | *(optional)* | Cavo  per saldatura TIG |

**Elettro C.F. s.r.l.**
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

| | | | |
|---|---|---|---|
|  | S01706A.10 | *(optional)* | Kit accessori con cavi da 50 mmq lunghi 5+3,5 m e Texas 70 |
|  | 309269 | *(optional)* | Maschera a cristalli liquidi auto-oscurante (9-13DIN) MAXIVISION COLOR per la protezione del viso e degli occhi durante la saldatura. |
|  | 540060 | *(optional)* | Kit interfaccia per torce push-pull |
|  | 540012 | *(optional)* | Kit alluminio per fili Ø 1-1,2 e per torcia 3,5 m |
|  | 540013 | *(optional)* | Kit alluminio per fili Ø 1,2-1,6 e per torcia 3,5 m |
| | 356065 | *(optional)* | Kit guaina guidafilo per Fe/Inox/filo animato, D. 1,0-1,2 per torcia MIG 500A |
| | 356066 | *(optional)* | Kit guaina guidafilo per Fe/Inox/filo animato, D. 1,2-1,6 per torcia MIG 500A |
|  | 540014 | *(optional)* | Kit alluminio per fili Ø 1,2 e 1,6 e torcia 3m. |
|  | 357502 | *(optional)* | Flussometro 2 manometri |
|  | 384024 | *(optional)* | Adattatore per bobina D. 300 da 15 kg. |

**Elettro C.F. s.r.l.**
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.



309073 *(optional)* Maschera completa di filtro auto-oscurante a cristalli liquidi con regolazione variabile della tonalità (9-13DIN) per la protezione del viso e degli occhi durante le applicazioni di taglio e di saldatura.